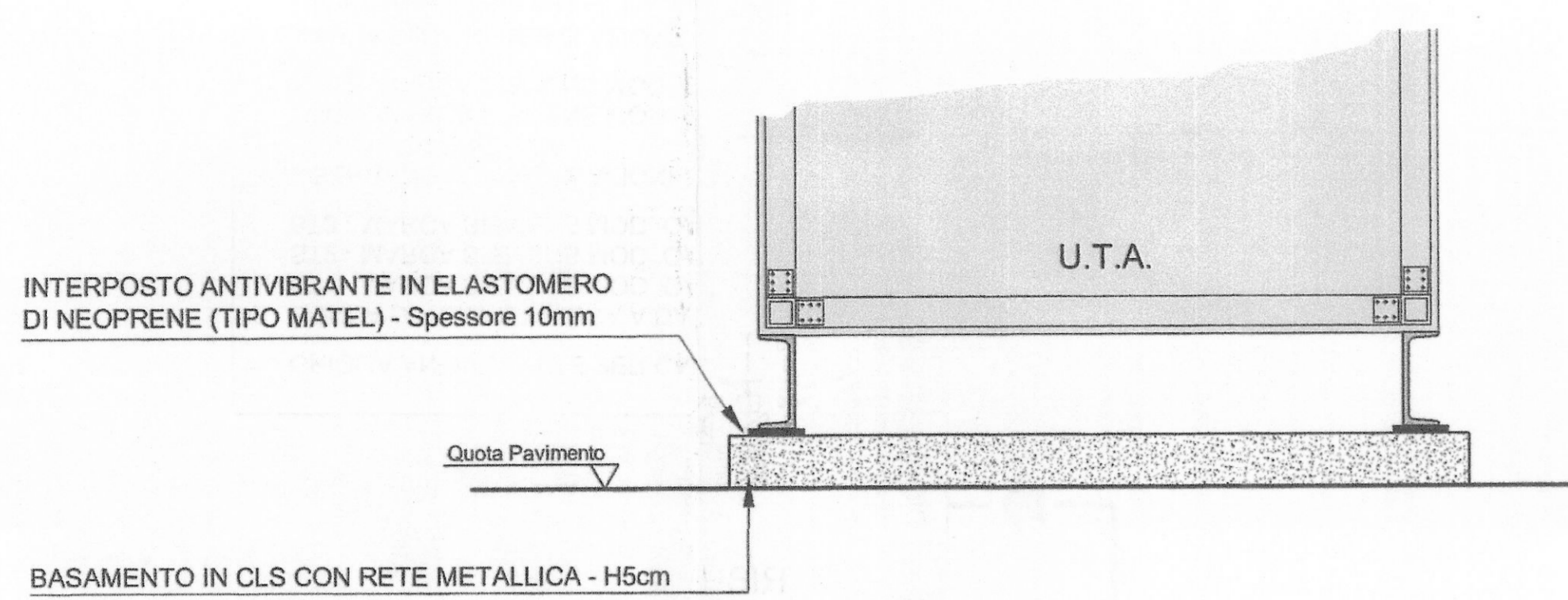


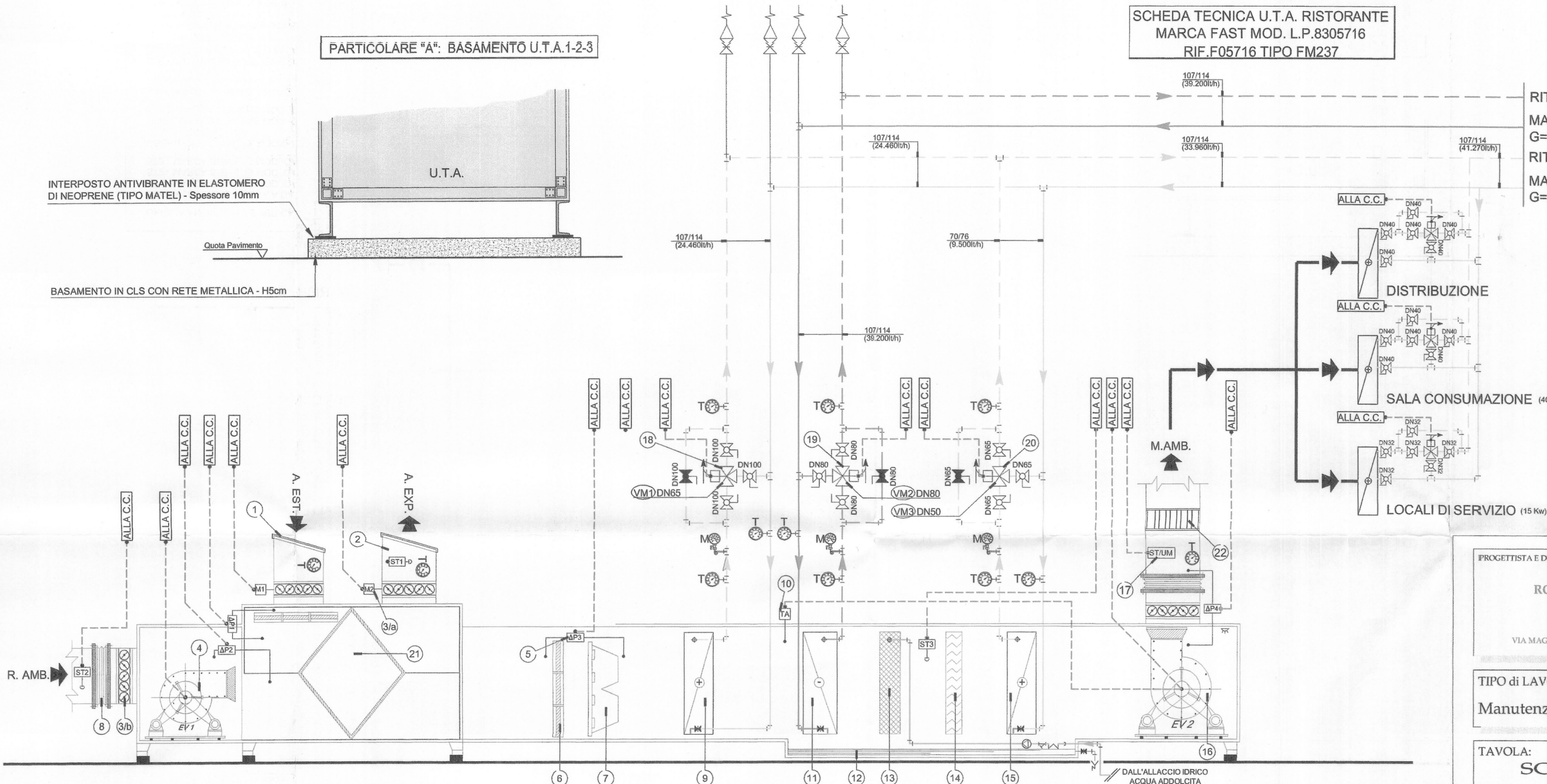
PARTICOLARE "A": BASAMENTO U.T.A.1-2-3



SCHEDA TECNICA U.T.A. RISTORANTE
MARCA FAST MOD. L.P.8305716
RIF.F05716 TIPO FM237

RITORNO 12°C
MANDATA 7°C
G=39.200 lt/h
RITORNO 65°C
MANDATA 75°C
G=41.270 lt/h

NOTE COSTRUTTIVE:
Costruzione: Doppio Pannello Alluminio/AIS304 sp.45mm
Colbente: Poliuretano in Lastre
Portine di Ispezione con contatto arresto ventilatori



PROGETTISTA E DD.LL.
ROBERTO DAL DEGAN
ARCHITETTO
VIA MAGENTA, 36-10128 TORINO - Tel. 011-538.500

COMMITTENTE:
Organizing Committee for the XX Olympic Games Torino 2006
via Nizza 262/58 - 10126 Torino

TIPO di LAVORO:
Manutenzione straordinaria del fabbricato sito in Torino, C.so Novara n.96

TAVOLA:
SCHEDA TECNICA U.T.A. RISTORANTE
Realizzazione ristorante aziendale

TAV.
AS-BUILT 04
COND-RISTOR

SCALA: /
DATA: 26.11.2003

AGGIORNAMENTI:

PROGETTISTA E DD.LL. IMPIANTI TERMO-MECCANICI
simtec
Progettazione, Consulenza, Direzione Lavori
Impianti tecnologici civili ed industriali
C.so ROSSELLI n°66 - 10129 TORINO E-Mail: info@simtec.it
Tel. 011 / 58.05.977 - 58.05.981
Fax 011/56.90.730 - P.IVA 07608570011

PROGETTISTA E DD.LL. IMPIANTI ELETTRICI
STP STUDIO TECNICO PROFESSIONALE DI C. CAPEZZI
VIA MAPPANO, 31 - 10070 MAPPANO (TO)
TEL. 2629051 - P. IVA 06285500010
C. C. I. A. A. N. 7 9 5 8 1 3
email: ccapizzi@everyday.com

PROGETTISTA E DD.LL. PER LA RISTORAZIONE
STUDIO ABACUS
DANTE BALETTI ARCHITETTO
42016 SAN GIORGIO DI TORO (BO) V.I. IV
NOVEMBRE, 2 TEL. 051-663.0154 FAX 99.72.88
EMAIL: D.BALETTI@STUDIOABACUS.COM C. F. BLT
DNT: 55C23 H9987 - P. IVA 0001641209

IMPRESA ESECUTRICE
LICTIS
Lavorazione impianti Condizionamento
Termici Idrici Sanitari
Corso SOMMEILLER, 17 10128 - TORINO
TEL. 011.56.83.656-FAX 011.56.83.542

LEGENDA

- 1 - GRIGLIA ANTIVOLATILE PER CANALE
- 2 - SONDA DI TEMPERATURA A DA CANALE
ST1 - MARCA SIEMENS MOD. QAM.22
ST2 - MARCA SIEMENS MOD. QAM.22
ST3 - MARCA SIEMENS MOD. QAM.22
- 3/a - SERRANDA DI REGOLAZIONE AD ALETTE CONTRAPPOSTE A PROFILO ALARE, DI TIPO DI TIPO MOTORIZZATA
M1 - MARCA SIEMENS MOD. GCA121.1E
M2 - MARCA SIEMENS MOD. GCA121.1E
- 3/b - SERRANDA DI REGOLAZIONE AD ALETTE CONTRAPPOSTE A PROFILO ALARE, DI TIPO MANUALE
- 4 - ELETTROVENTILATORE (EV1) DI RIPRESA A DOPPIA ASPIRAZIONE A PALE ROVESCE, A DOPPIA GOLA COSTRUITO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA, DI CARATTERISTICHE:
* PORTATA 19.500 mc/h
* PRESSIONE STATICA UTILE 350 Pa
* POTENZA 8,2 kW
* Dati elettrici : Motore 6.00kW - 4/6Poli 400V - 3F - 50Hz
- 5 - PRESSOSTATO DIFFERENZIALE PER ARIA
DP1 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
DP2 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
DP3 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
DP4 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
- 6 - CELLA FILTRANTE ONDULATE REALIZZATE CON MEDIA FILTRANTE IN FIBRA DI POLIESTERE, CLASSE G4 (eff. 90.1% ponderale), TELAIO METALLICO E RETE ELETTRICATA DI CONTENIMENTO.
- 7 - FILTRO A TASCHE RIGIDE AD ALTA EFFICIENZA, CLASSE EU6 (eff. media EN 779 60%) REALIZZATI CON MEDIA FILTRANTE IN CARTA DI MICROFIBRE DI VETRO E TELAIO IN MATERIALE PLASTICO
- 8 - GIUNTO ANTIVIBRANTE PER CANALE REALIZZATO IN TELA OLONA
- 9 - BATTERIA DI PRE-RISCALDO REALIZZATA IN TUBI DI RAME AD ALETTE IN ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P60/30 E PASSO ALETTE 2.5mm. N.2 RANGHI - POTENZA 284.4 kW
- 10 - TERMOSTATO ANTIGELO - MARCA SIEMENS MOD. QAF81.3
- 11 - BATTERIA RAFFREDDAMENTO REALIZZATA IN TUBI DI RAME ED ALETTE DI ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P60/30 E PASSO ALETTE 2.5mm N.8 RANGHI - POTENZA 227.9 kW
- 12 - VASCA DI RACCOLTA CONDENSA REALIZZATA IN LEGA DI ALLUMINIO DEL TIPO A DRENAGGIO CONTINUO POSTA IN UNA VASCA PIU' PICCOLA COSTRUITA IN MATERIALE PLASTICO E DOTATA DI FILTRO, DISPOSITIVO DI REINTEGRO AUTOMATICO A GALLEGGIANTE, SISTEMA PER IL "BLEED-OFF" REGOLABILE E RACCORDERIE DI TROPPO PIANO E SCARICO
- 13 - SEZIONE DI UMIDIFICAZIONE CON POMPA DI RICIRCOLO SP. 100mm EFFICIENZA CIRCA 90% DEL TIPO A PACCO IRRORATO COMPOSTO DA UNA VASCHETTA IN LEGA DI ALLUMINIO FORELLATA POSTA SUPERIORMENTE AD UN PACCO DI CARTA IMPREGNATA DI RESINE FELICHE.
- 14 - TRATTENITORE DI GOCCE - ZN 100mm - A DUE FACCE E QUATTRO PIEGHE A LAMELLE VERTICALI COSTRUITE IN ACCIAIO ZINCATO
- 15 - BATTERIA DI POST-RISCALDO REALIZZATA IN TUBI DI RAME AD ALETTE IN ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P60/30 E PASSO ALETTE 2.5mm. N.2 RANGHI - POTENZA 80 kW
- 16 - ELETTROVENTILATORE (EV2) DI MANDATA A DOPPIA ASPIRAZIONE A PALE ROVESCE, A DOPPIA GOLA COSTRUITO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA, DI CARATTERISTICHE:
* PORTATA 29.500 mc/h
* PRESSIONE STATICA UTILE 450 PA
* POTENZA 9,7 kW
* Dati elettrici : Motore 14.5kW - 4/6Poli 400V - 3F - 50Hz
- 17 - SONDA COMBINATA DI TEMPERATURA E UMIDITA' - MARCA SIEMENS MOD.QFM65
- 18 - VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI PRE-RISCALDO
- VM1 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.65 - SERVOCOM. SQX 62 (24V)
- 19 - VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI FREDDO
- VM2 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.80 - SERVOCOM. SKC 62 (24V)
- 20 - VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI POST-RISCALDO
- VM3 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXG 31.50 - SERVOCOM. SQX 62 (24V)
- 21 - SEZIONE DI RECUPERO DI CALORE COMPLETA DI RECUPERATORE A FLUSSI INCROCIATI IN AL A PERFETTA TENUTA. (Recuperatore protetto da filtro sintetico a celle classe G3)
* EFFICIENZA > 50%
* PORTATA : 29.500/19.500 mc/h
- 22 - SETTO DI SILENZIAMENTO PER CANALE DI MANDATA ARIA REALIZZATO IN ACCIAIO ZINCATO, SETTO IN LANA MINERALE 70 KG/MC, RIVESTITA IN VELO VETRO, AUTOESTINGUENTE ABBATTIMENTO 250 Hz =20 dB

SIMBOLOGIA RETE

- VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA
- VALVOLA DI RITEGNO
- VALVOLA DI INTERCETTAZIONE
- FILTRO A Y FLANGIATI CON CESTELLO IN GHISA, PN 16
- GIUNTO ANTIVIBRANTE
- RUBINETTO A SFERA DI SCARICO CON PORTAGOMMA
- IMBUTO DI SCARICO
- MANOMETRO A QUADRANTE
- TERMOMETRO A QUADRANTE A CARICA DI MERCURIO
SCALA ±0 +120 °C (CALDO) E SCALA -10 +50 °C (FREDDO)
- FLUSSOSTATO
- SONDA DI TEMPERATURA
- VALVOLA DI SFIATO ARIA CON RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE