

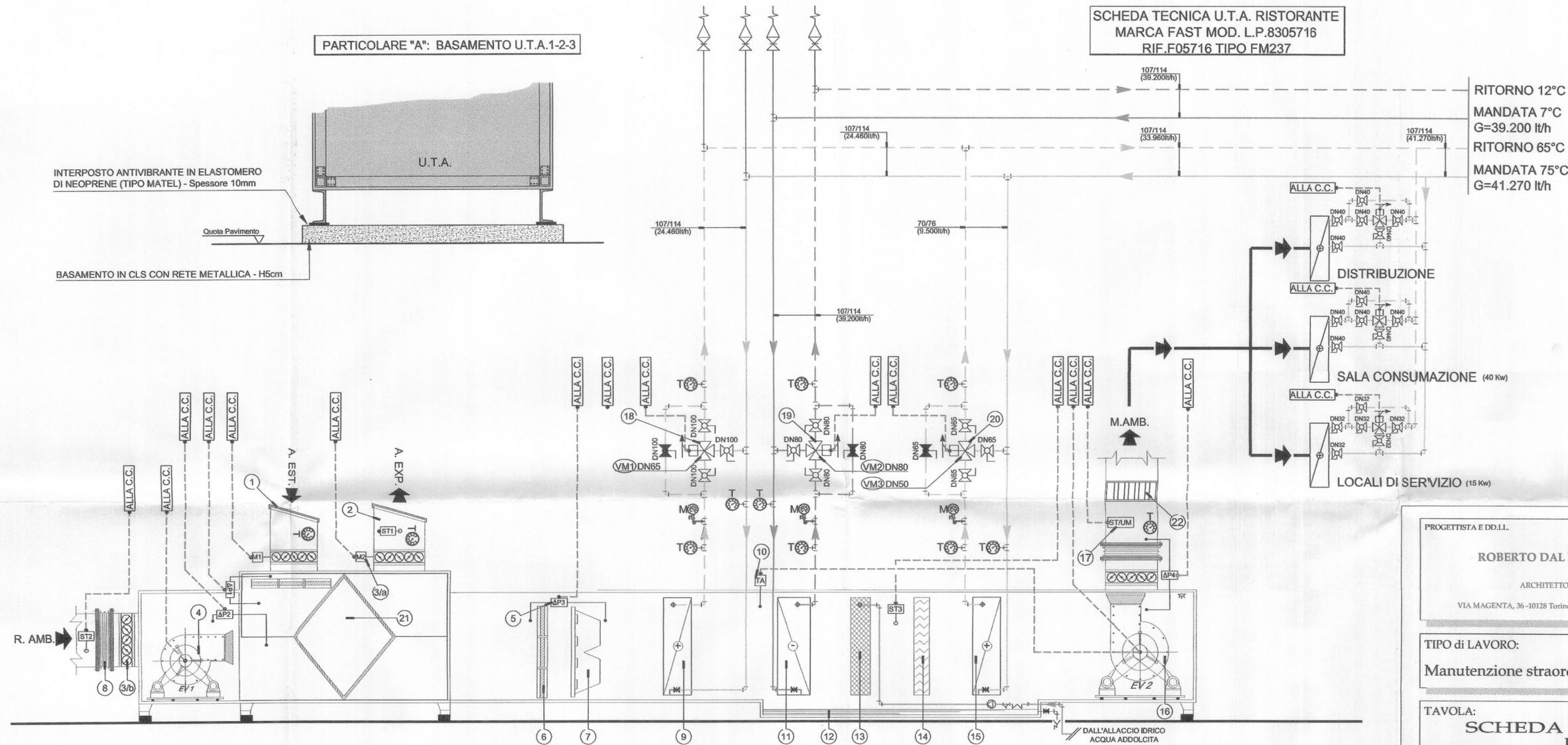
SCHEDA TECNICA U.T.A. RISTORANTE
MARCA FAST MOD. L.P.8305716
RIF.F05716 TIPO FM237

PARTICOLARE "A": BASAMENTO U.T.A.1-2-3

INTERPOSTO ANTIVIBRANTE IN ELASTOMERO DI NEOPRENE (TIPO MATEL) - Spessore 10mm

Quota Pavimento

BASAMENTO IN CLS CON RETE METALLICA - H5cm



RITORNO 12°C
 MANDATA 7°C
 G=39.200 lt/h
 RITORNO 65°C
 MANDATA 75°C
 G=41.270 lt/h

NOTE COSTRUTTIVE:

Costruzione: Doppio Pannello Alluminio/AIS304 sp.45mm
 Coibente: Poliuretano in Lastre
 Portine di Ispezione con contatto arresto ventilatori

PROGETTISTA E DD.LL.
ROBERTO DAL DEGAN
 ARCHITETTO
 VIA MAGENTA, 36 - 10128 TORINO - Tel. 011-538.500

COMMITTENTE:

Organizing Committee for the XX Olympic Games
Torino 2006
 via Nizza 262/58 - 10126 Torino

TIPO DI LAVORO:
 Manutenzione straordinaria del fabbricato sito in Torino, C.so Novara n.96

TAVOLA:
SCHEDA TECNICA U.T.A. RISTORANTE
 Realizzazione ristorante aziendale

TAV.
AS-BUILT 04
 COND-RISTOR

SCALA: /
 DATA: 26.11.2003
 AGGIORNAMENTI:

PROGETTISTA E DD.LL. IMPIANTI TERMO-MECCANICI

simtec
 Progettazione, Consulenza, Direzione Lavori
 Impianti tecnologici civili ed industriali
 C.so ROSSELLI n°66 - 10129 TORINO
 Tel. 011 / 58.05.977 - 58.05.981
 Fax 011/56.90.730 - P.IVA 07608570011

PROGETTISTA E DD.LL. IMPIANTI ELETTRICI

SNT STUDIO TECNICO
 PROFESSIONALE DI C. CAPIZZI
 VIA MAPPANO, 31 - 10070 MAPPANO (TO)
 TEL. 2629051 - P. IVA 06285600019
 C. C. I. A. A. N. 7 9 5 6 1 3
 email: ccapizzi@everyday.com

PROGETTISTA E DD.LL. PER LA RISTORAZIONE

DANTE BALETTI ARCHITETTO
 4.0016 SAN GIORGIO DI PIANO (BO) VIA IV NOVEMBRE, 2 TEL. 051-663.0154 FAX 89.72.88
 EMAIL: D.BALETTI@STUDIOBACUS.COM C. F. BLT
 DNT 55C23 HB96T - P. IVA 00016411299

COLLAUDO

LEGENDA

- 1 - GRIGLIA ANTIVOLATILE PER CANALE
- 2 - SONDA DI TEMPERATURA A DA CANALE
 ST1 - MARCA SIEMENS MOD. QAM.22
 ST2 - MARCA SIEMENS MOD. QAM.22
 ST3 - MARCA SIEMENS MOD. QAM.22
- 3/a - SERRANDA DI REGOLAZIONE AD ALETTE CONTRAPPOSTE A PROFILO ALARE, DI TIPO DI TIPO MOTORIZZATA
 M1 - MARCA SIEMENS MOD. GCA121.1E
 M2 - MARCA SIEMENS MOD. GCA121.1E
- 3/b - SERRANDA DI REGOLAZIONE AD ALETTE CONTRAPPOSTE A PROFILO ALARE, DI TIPO MANUALE
- 4 - ELETTROVENTILATORE (EV1) DI RIPRESA A DOPPIA ASPIRAZIONE A PALE ROVESCE, A DOPPIA GOLA COSTRUITO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA, DI CARATTERISTICHE:
 * PORTATA 19.500 mc/h
 * PRESSIONE STATICA UTILE 350 Pa
 * POTENZA 8,2 kW
 * Dati elettrici : Motore 6.00kW - 4/6Poli 400V - 3F - 50Hz
- 5 - PRESSOSTATO DIFFERENZIALE PER ARIA
 DP1 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
 DP2 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
 DP3 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
 DP4 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
- 6 - CELLA FILTRANTE ONDULATE REALIZZATE CON MEDIA FILTRANTE IN FIBRA DI POLIESTERE, CLASSE G4 (eff. 90.1% ponderale), TELAIO METALLICO E RETE ELETTROSALDATA DI CONTENIMENTO.
- 7 - FILTRO A TASCHE RIGIDE AD ALTA EFFICIENZA, CLASSE EU6 (eff. media EN 779 60%) REALIZZATI CON MEDIA FILTRANTE IN CARTA DI MICROFIBRE DI VETRO E TELAIO IN MATERIALE PLASTICO
- 8 - GIUNTO ANTIVIBRANTE PER CANALE REALIZZATO IN TELA OLONA
- 9 - BATTERIA DI PRE-RISCALDO REALIZZATA IN TUBI DI RAME AD ALETTE IN ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P60/30 E PASSO ALETTE 2.5mm. N.2 RANGHI - POTENZA 284.4 kW
- 10 - TERMOSTATO ANTIGELO - MARCA SIEMENS MOD. QAF81.3
- 11 - BATTERIA RAFFREDDAMENTO REALIZZATA IN TUBI DI RAME ED ALETTE DI ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P60/30 E PASSO ALETTE 2.5mm N.8 RANGHI - POTENZA 227.9 kW
- 12 - VASCA DI RACCOLTA CONDENSA REALIZZATA IN LEGA DI ALLUMINIO DEL TIPO A DRENAGGIO CONTINUO POSTA IN UNA VASCA PIU' PICCOLA COSTRUITA IN MATERIALE PLASTICO E DOTATA DI FILTRO, DISPOSITIVO DI REINTEGRO AUTOMATICO A GALLEGGIANTE, SISTEMA PER IL "BLEED-OFF" REGOLABILE E RACCORDERIE DI TROPPO PIANO E SCARICO
- 13 - SEZIONE DI UMIDIFICAZIONE CON POMPA DI RICIRCOLO SP. 100mm EFFICIENZA CIRCA 90% DEL TIPO A PACCO IRRORATO COMPOSTO DA UNA VASCHETTA IN LEGA DI ALLUMINIO FORELLATA POSTA SUPERIORMENTE AD UN PACCO DI CARTA IMPREGNATA DI RESINE FELICHE.
- 14 - TRATTENITORE DI GOCCE - ZN 100mm - A DUE FACCE E QUATTRO PIEGHE A LAMELLE VERTICALI COSTRUITE IN ACCIAIO ZINCATO
- 15 - BATTERIA DI POST-RISCALDO REALIZZATA IN TUBI DI RAME AD ALETTE IN ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P60/30 E PASSO ALETTE 2.5mm. N.2 RANGHI - POTENZA 80 kW
- 16 - ELETTROVENTILATORE (EV2) DI MANDATA A DOPPIA ASPIRAZIONE A PALE ROVESCE, A DOPPIA GOLA COSTRUITO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA, DI CARATTERISTICHE:
 * PORTATA 29.500 mc/h
 * PRESSIONE STATICA UTILE 450 PA
 * POTENZA 9,7 kW
 * Dati elettrici : Motore 14.5kW - 4/6Poli 400V - 3F - 50Hz
- 17 - SONDA COMBINATA DI TEMPERATURA E UMIDITA' - MARCA SIEMENS MOD.QFM65
- 18 - VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI PRE-RISCALDO
 - VM1 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.65 - SERVOCOM. SQX 62 (24V)
- 19 - VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI FREDDO
 - VM2 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.80 - SERVOCOM. SKC 62 (24V)
- 20 - VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI POST-RISCALDO
 - VM3 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.50 - SERVOCOM. SQX 62 (24V)
- 21 - SEZIONE DI RECUPERO DI CALORE REALIZZATA IN AL A PERFETTA TENUTA. (Recuperatore protetto da filtro sintetico a celle classe G3)
 * EFFICIENZA > 50%
 * PORTATA : 29.500/19.500 mc/h
- 22 - SETTO DI SILENZIAMENTO PER CANALE DI MANDATA ARIA REALIZZATO IN ACCIAIO ZINCATO, SETTO IN LANA MINERALE 70 KG/MC, RIVESTITA IN VELO VETRO, AUTOESTINGUENTE ABBATTIMENTO 250 Hz =20 db

SIMBOLOGIA RETE

	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA
	VALVOLA DI RITEGNO
	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE
	FILTRO A Y FLANGIATI CON CESTELLO IN GHISA, PN 16
	GIUNTO ANTIVIBRANTE
	RUBINETTO A SFERA DI SCARICO CON PORTAGOMMA
	IMBUTO DI SCARICO
	MANOMETRO A QUADRANTE
	TERMOMETRO A QUADRANTE A CARICA DI MERCURIO SCALA ±0 +120 °C (CALDO) E SCALA -10 +50 °C (FREDDO)
	FLUSSOSTATO
	SONDA DI TEMPERATURA
	VALVOLA DI SFIATO ARIA CON RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE