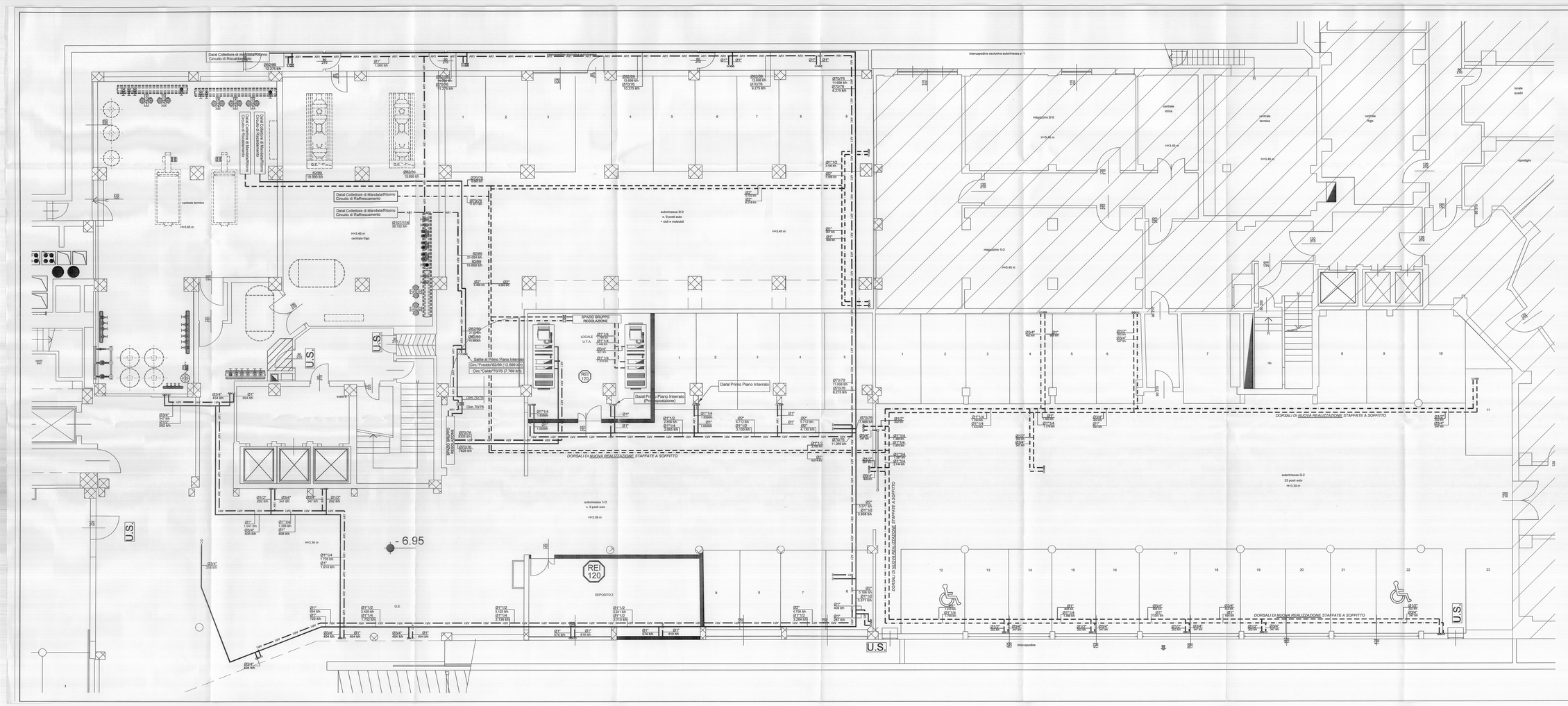

LEGENDA

- TUBAZIONI MANDATA E RITORNO CIRCUITO DI RAFFRESCAMENTO REALIZZATE IN FERRO NERO TIPO MANNESMANN S.S. E COIBENTATE CON ISOLANTE A CELLULE CHIUSE SECONDO L1091 (dovuto per Acqua Refrigerata)
- TUBAZIONI MANDATA E RITORNO CIRCUITO DI RISCALDAMENTO REALIZZATE IN FERRO NERO TIPO MANNESMANN S.S. E COIBENTATE CON ISOLANTE A CELLULE CHIUSE SECONDO L1091 (dovuto per Acqua Calda)
- TUBAZIONI DI NUOVA REALIZZAZIONE MANDATA E RITORNO CIRCUITO DI RAFFRESCAMENTO REALIZZATE IN FERRO NERO TIPO MANNESMANN S.S. E COIBENTATE CON ISOLANTE A CELLULE CHIUSE SECONDO L1091 (dovuto per Acqua Refrigerata)
- TUBAZIONI DI NUOVA REALIZZAZIONE MANDATA E RITORNO CIRCUITO DI RISCALDAMENTO REALIZZATE IN FERRO NERO TIPO MANNESMANN S.S. E COIBENTATE CON ISOLANTE A CELLULE CHIUSE SECONDO L1091 (dovuto per Acqua Calda)
- COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE CORREDATO DA VALVOLA A TRE VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO (0A) PREDISPOSTA PER COMANDO DA TERMOSTATO/REGOLATORE AMBIENTE
- TUBAZIONI MANDATA E RITORNO CIRCUITO RADIATORI REALIZZATE IN RAME RICOTTO PRESSOLATE CON ISOLANTE A CELLULE CHIUSE SPESS. >9mm CORRENTI SOTTO PAVIMENTO (Coibentazione secondo L1091)
- VALVOLE DI INTERCETTAZIONE A SFERA
- COLONNE MONTANTI REALIZZATE IN FERRO NERO TIPO MANNESMANN S.S. E COIBENTATE ESTERNAMENTE CON ISOLANTE A CELLULE CHIUSE CIRCUITI DI RISC./RAFFRESC. (Spostamento Dal Controsoffitto a Sottopavimento)
- RADIATORE A PIASTRE IN ALLUMINIO AD ALTO POTERE RADIANTE PREVERNICIATI (COLORE A SCELTA DELLA D.L.)
- VENTILCONVETTORE A 4 TUBI E 2 BATTERIE PROVVISTO DI CARTER METALLICO, CON A BORDO VALVOLA A TRE VIE DI MISCELAZIONE, PANNELLO DI COMANDO CON SELETTORE VELOCITA' E TERMOSTATO AMBIENTE Mod."Micropop" - (MARCA "GALLETTI" - Mod. ESTRO) (N.B.Prevedere Valvole di Intercettazione a sfera <3"2+0)

Dati Elettrici:

Modello	Pot. estiva	Port.H2O estiva	Pot. Invernale	Port.H2O Invernale	Corrente max assorbita	Potenza Max	Tens.Alim.
FC - 1	1,13 Kw	194 l/h (Diesse 4*2")	1,89 Kw	199 l/h (Diesse 4*2")	0,16A	37W	1ØV 50Hz
FC - 4	2,62 Kw	347 l/h (Diesse 4*2")	2,30 Kw	202 l/h (Diesse 4*2")	0,21A	46W	1ØV 50Hz
FC - 5	2,38 Kw	409 l/h (Diesse 4*2")	3,27 Kw	287 l/h (Diesse 4*2")	0,27A	62W	1ØV 50Hz
FC - 10	6,71 Kw	1.154 l/h (Diesse 4*1")	7,91 Kw	680 l/h (Diesse 4*1")	0,80A	182W	1ØV 50Hz

COMANDO A PARETE CON SELETTORE DI VELOCITÀ, SELETTORE STAGIONALE E TERMOSTATO.

COMUNE DI TORINO

RISTRUTTURAZIONE PER ALLESTIMENTO UFFICI DEL FABBRICATO SITO IN TORINO VIA BOLOGNA n.74

N.B.IL PRESENTE ELABORATO E' VALIDO ESCLUSIVAMENTE PER GLI IMPIANTI, PER GLI ARCHITETTONICI OCCORRE FARE RIFERIMENTO AI RISPETTIVI ELABORATI

OGGETTO:
IMPIANTO DI RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO
PIANTA PIANO INTERRATO

PROGETTO: ☐ PRELIMINARE ☐ DEFINITIVO X ESECUTIVO ☐ AS-BUILT

COMMITTENTE:
IRIDE SERVIZI
C.SO SVIZZERA, 95 - 10143 TORINO

Data Emissione: 05/2007

REV.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICHE

- ☐ ARCHITETTONICO
- ☐ CONSOLIDAMENTO
- X ELETTRICO
- ☐ FOTOGRAMMETRIA
- ☐ GAS
- ☐ IDRICO-SANITARIO
- ☐ ANTINCENDIO
- X RISCALDAMENTO
- ☐ RICAMBIO
- X VAPORE-CONDENSA

Eseguito:	Verificato:	APPROVATO:
Russo A.	Ferrero GL.	Ing. Guido Nicelli
Firma:	Firma:	Firma:

PROGETTO REDATTO DA:
Simtec Ingegneria s.r.l.
Progettazione Impianti Meccanici, Elettrici, Speciali
Sistemi Tecnologici EDR ed Antincendio
C.so Rosselli n.64-10129 Torino (TO) -Tel.-011/58.05.977-58.05.561-Fax.011/54.95.739
Sito internet pagina http://www.simtec.it - E-mail: info@simtec.it - office.torino@simtec.it

Scala: 1:50
Commessa: 028027
Tavola N°: R-01

Disegno nato con AutoCAD LT2000 (italian version) - DO NOT SCALE DRAWING