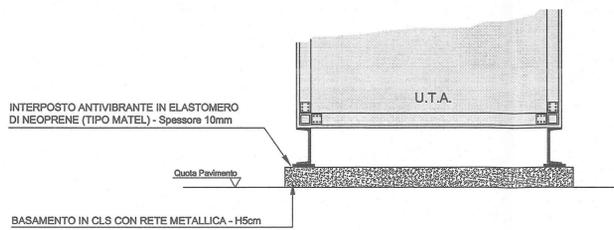
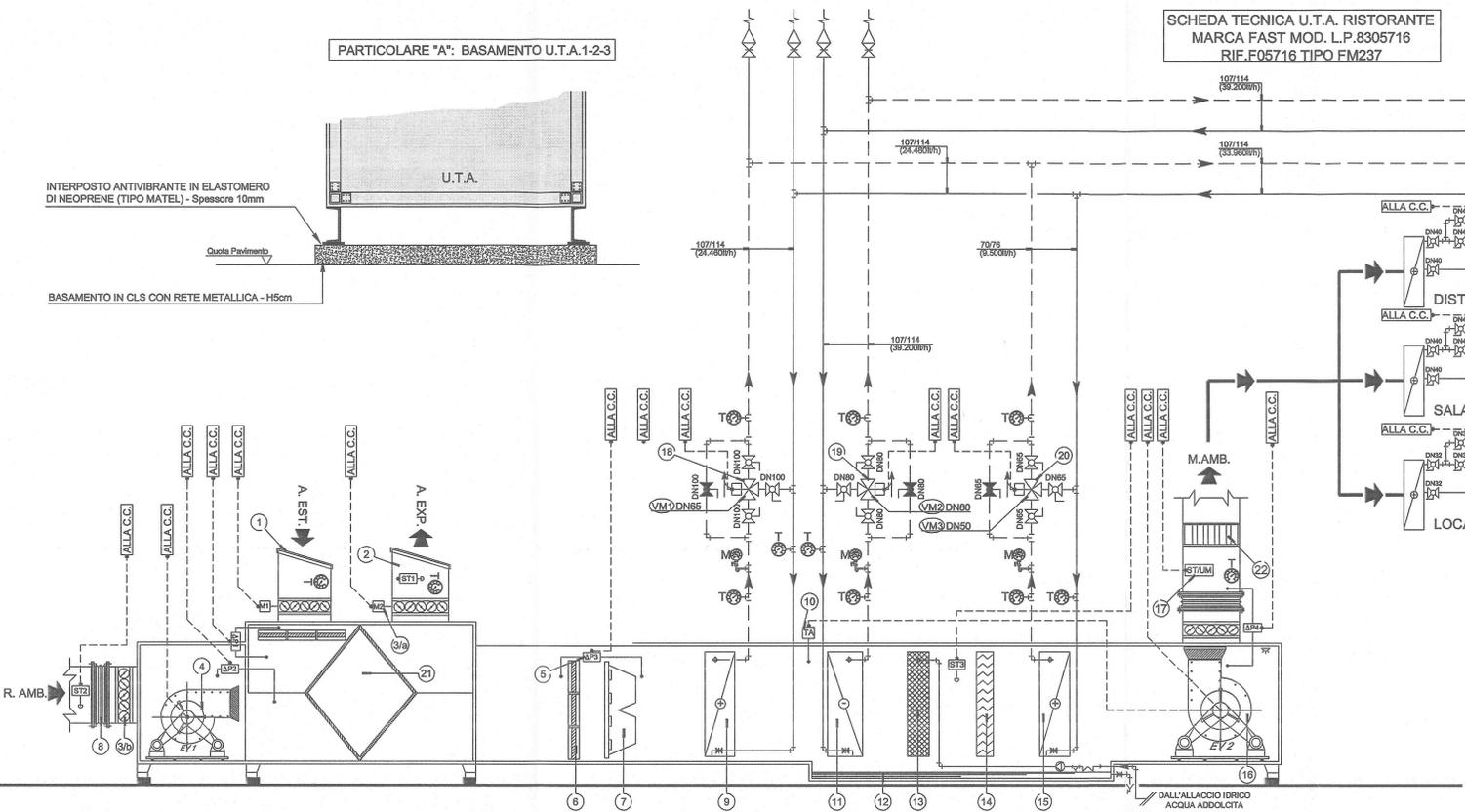


PARTICOLARE "A": BASAMENTO U.T.A. 1-2-3



**SCHEDA TECNICA U.T.A. RISTORANTE
MARCA FAST MOD. L.P. 8305716
RIF.F05716 TIPO FM237**



RITORNO 12°C
MANDATA 7°C
G=39.200 l/h

RITORNO 65°C
MANDATA 75°C
G=41.270 l/h

NOTE COSTRUTTIVE:
Costruzione: Doppio Pannello Alluminio/AIS304 sp.45mm
Colbente: Poliuretano in Lastre
Portine di lasezione con contatto arresto ventilatori

- LEGENDA**
- GRIGLIA ANTIVOLANTE PER CANALE
 - SONDA DI TEMPERATURA A DA CANALE
ST1 - MARCA SIEMENS MOD. QAM22
ST2 - MARCA SIEMENS MOD. QAM22
ST3 - MARCA SIEMENS MOD. QAM22
 - SERRANDA DI REGOLAZIONE AD ALETTE CONTRAPPOSTE A PROFILO ALARE, DI TIPO DI TIPO MOTORIZZATA
M1 - MARCA SIEMENS MOD. GCA121.1E
M2 - MARCA SIEMENS MOD. GCA121.1E
 - SERRANDA DI REGOLAZIONE AD ALETTE CONTRAPPOSTE A PROFILO ALARE, DI TIPO MANUALE
 - ELETTROVENTILATORE (EV1) DI RIPRESA A DOPPIA ASPIRAZIONE A PALE ROVESCE, A DOPPIA GOLA COSTRUITO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA, DI CARATTERISTICHE:
* PORTATA 19.500 m³/h
* PRESSIONE STATICA UTILE 350 Pa
* POTENZA 8,2 kW
* Dati elettrici: Motore 6,00kW - 4/8Poli 400V - 3F - 50Hz
 - PRESSOSTATO DIFFERENZIALE PER ARIA
DP1 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
DP2 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
DP3 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
DP4 - MARCA SIEMENS MOD. QBM81-5
 - CELLA FILTRANTE ONDULATE REALIZZATE CON MEDIA FILTRANTE IN FIBRA DI POLIESTERE, CLASSE C4 (eff. 90,1% ponderato), TELAIO METALLICO E RETE ELETTROSALDATA DI CONTENIMENTO.
 - FILTRO A TASCHE RIGIDE AD ALTA EFFICIENZA, CLASSE E6 (eff. media EN 779 80%) REALIZZATI CON MEDIA FILTRANTE IN CARTA DI MICROFIBRE DI VETRO E TELAIO IN MATERIALE PLASTICO
 - GIUNTO ANTIVIBRANTE PER CANALE REALIZZATO IN TELA OLONA
 - BATTERIA DI PRE-RISCALDO REALIZZATA IN TUBI DI RAME AD ALETTE IN ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P80/30 E PASSO ALETTE 2,5mm, N.2 RANGHI - POTENZA 284,4 kW
 - TERMOSTATO ANTIGELO - MARCA SIEMENS MOD. QAF81.3
 - BATTERIA RAFFREDDAMENTO REALIZZATA IN TUBI DI RAME ED ALETTE DI ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P80/30 E PASSO ALETTE 2,5mm N.8 RANGHI - POTENZA 227,9 kW

- VASCA DI RACCOLTA CONDENSA REALIZZATA IN LEGA DI ALLUMINIO DEL TIPO A DRENAGGIO CONTINUO POSTA IN UNA VASCA PIU' PICCOLA COSTRUITA IN MATERIALE PLASTICO E DOTATA DI FILTRO, DISPOSITIVO DI REINTEGRO AUTOMATICO A GALLEGGIANTE, SISTEMA PER IL "BLEED-OFF" REGOLABILE E RACCORDERIE DI TROPPO PIANO E SCARICO
- SEZIONE DI UMIDIFICAZIONE CON POMPA DI RICIRCOLO SP. 100mm EFFICIENZA CIRCA 90% DEL TIPO A PACCO IRRORATO COMPOSTO DA UNA VASCHETTA IN LEGA DI ALLUMINIO FORRELLATA POSTA SUPERIORMENTE AD UN PACCO DI CARTA IMPREGNATA DI RESINE FELICHE.
- TRATTENITORE DI GOCCE - ZN 100mm - A DUE FACCE E QUATTRO PIEGHE A LAMELLE VERTICALI COSTRUITE IN ACCIAIO ZINCATO
- BATTERIA DI POST-RISCALDO REALIZZATA IN TUBI DI RAME AD ALETTE IN ALLUMINIO A PACCO, CON GEOMETRIA P80/30 E PASSO ALETTE 2,5mm, N.2 RANGHI - POTENZA 80 kW
- ELETTROVENTILATORE (EV2) DI MANDATA A DOPPIA ASPIRAZIONE A PALE ROVESCE, A DOPPIA GOLA COSTRUITO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA, DI CARATTERISTICHE:
* PORTATA 29.500 m³/h
* PRESSIONE STATICA UTILE 450 Pa
* POTENZA 9,7 kW
* Dati elettrici: Motore 14,5kW - 4/8Poli 400V - 3F - 50Hz
- SONDA COMBINATA DI TEMPERATURA E UMIDITA' - MARCA SIEMENS MOD. QFM65
- VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI PRE-RISCALDO
- VM1 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.65 - SERVOCOM. SQX 62 (24V)
- VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI FREDDO
- VM2 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXF 31.80 - SERVOCOM. SKO 62 (24V)
- VALVOLA MISCELATRICE A 3 VIE COMPLETA DI SERVOCOMANDO, PER IL CIRCUITO DELLA BATTERIA DI POST-RISCALDO
- VM3 MARCA SIEMENS CORPO VAL. MOD. VXG 31.50 - SERVOCOM. SQX 62 (24V)
- SEZIONE DI RECUPERO DI CALORE COMPLETA DI RECUPERATORE A FLUSSI INCROCIATI IN AL. A PERFETTA TENUTA. (Recuperatore protetto da filtro sintetico a celle classe G3)
* EFFICIENZA > 50%
* PORTATA : 29.500/19.500 m³/h
- SETTO DI SILENZIAMENTO PER CANALE DI MANDATA ARIA REALIZZATO IN ACCIAIO ZINCATO, SETTO IN LANA MINERALE 70 KG/MC, RIVESTITA IN VELO VETRO, AUTOESTINGUENTE ABBATTIMENTO 250 Hz =20 dB

SIMBOLOGIA RETE

	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA
	VALVOLA DI RITEGNO
	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE
	FILTRO A Y FLANGIATI CON CESTELLO IN GHISA, PN 16
	GIUNTO ANTIVIBRANTE
	RUBINETTO A SFERA DI SCARICO CON PORTAGOMMA
	IMBUTO DI SCARICO
	MANOMETRO A QUADRANTE
	TERMOMETRO A QUADRANTE A CARICA DI MERCURIO SCALA 20 + +120 °C (CALDO) E SCALA -10 + +50 °C (FREDDO)
	FLUSSOSTATO
	SONDA DI TEMPERATURA
	VALVOLA DI SFILATO ARIA CON RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE

PROGETTISTA E DD.LL.
ROBERTO DAL DEGAN
ARCHITETTO
VIA MAGENTA, 36-10128 TORINO - Tel. 011-538.500

COMMITTENTE:
Organizing Committee for the XX Olympic Games Torino 2006
torino 2006
via Nizza 262/58 - 10126 TORINO

TIPO DI LAVORO:
Manutenzione straordinaria del fabbricato sito in Torino, C.so Novara n.96

TAVOLA:
SCHEDA TECNICA U.T.A. RISTORANTE
Realizzazione ristorante aziendale

TAV. **AS-BUILT 04** COND-RISTOR

SCALA: /

DATA: 26.11.2003

AGGIORNAMENTI:

PROGETTISTA E DD.LL. IMPIANTI TERMO-MECCANICI
simtec *Progettazione, Consulenza, Direzione Lavori Impianti tecnologici civili ed industriali*
Via Rosselli n°66 - 10125 TORINO Tel. 011 / 58.05.977 - 58.03.981 Fax 011/56.90.730 - P.IVA 07608570011

PROGETTISTA E DD.LL. IMPIANTI ELETTRICI
STUDIO ABAGUS STUDIO TECNICO PROFESSIONALE DI C. GIUSTI
VIA MAPPANO, 51 - 10070 MAPPANO (TO) TEL. 011-589901 - P. IVA 068500010 C. A. N. 7 9 6 8 1 3 email: ccapizzi@everyday.com

PROGETTISTA E DD.LL. PER LA RISTORAZIONE
STUDIO ABAGUS DANTE BALETTI ARCHITETTO
L.005 SAN GONARO DI PIANO (BO) Via IV Novembre, 2 Tel. 051-663.01.56 Fax 051.97.88 email: d.aleotti@studioabagus.com C. F. S.L.T. DNT 5623 18967 - P. IVA 000641209

COLLAUDO