



# AGGIORNAMENTO DOCUMENTALE / BANCA DATI

AGG-DOC-01

30/11/07

Indirizzo

VIA. BOLOGNA 74

Sede Tecnica

CE - 1088 - A - ITC01

N° Avviso di Manutenzione

370009494

N° Ordine di Manutenzione

170003044

Elenco documenti consegnati (cartacei e supporti informatici):  documentazione completa  documentazione incompleta

Ampliamento IMPIANTO - DISTRIBUZIONE  
AREA ESISTENTE - CON-INSERIIMENTO DI  
SERRANDE - TAGLIAFUOCO - SU LINEE - DI  
MANDATA - E RIPRESA.  
SI ALLEGA DI CHIARAZIONE DI CONFORMITA'  
e di COPRETTA - POSA IN OPERA.

## N° schede consegnate per aggiornamento Banca Dati consistenza impianti

Antenna TV	Diffusione sonora	Cond. split / carrelli	CON01	Antincendio	INC01	Luci emergenza	SIC01	Sollevamento	SOL01	Video sorveglianza
Automazione cancello	Citofono / Videocitofono	Elettrico	IEC01	Antintrusione	INT01	Terra / Scariche atmosferiche		Sollevamento	SOL02	Estintori EST01
anagrafica ITC01	produzione calore	distribuzione	ITC03	UTA/gruppi frigo	ITC04	vasi/organi di sicurezza	ITC05	serbatoi / misuratori	ITC06	Gas cottura COT01

<input checked="" type="checkbox"/> Direttore Lavori	<input checked="" type="checkbox"/> Responsabile	Controlling e Ingegneria		Esecuzione aggiornamento	
Data 07-11-08	Data 07-11-08	Data 11-11-08	Data 11-11-08	Firma [Signature]	Firma [Signature]
Firma [Signature]	Firma [Signature]	Firma [Signature]	Firma [Signature]		

Rif. Pratica VV.F. n.

**DICHIARAZIONE DI CORRETTA POSA IN OPERA DEI MATERIALI CLASSIFICATI AI FINI DELLA REAZIONE AL FUOCO (COMPRESI I PRODOTTI VERNICIANTI IGNIFUGHI), DELLE PORTE ED ALTRI ELEMENTI DI CHIUSURA E DEI PRODOTTI CON FUNZIONE DI COMPARTIMENTAZIONE CLASSIFICATI AI FINI DELLA RESISTENZA AL FUOCO**

(punti 2.1 e 2.2 dell'Allegato II del D.M. 4 maggio 1998)

DICHIAZIONE DI CORRETTA POSA IN OPERA DEI MATERIALI CLASSIFICATI AI FINI DELLA REAZIONE AL FUOCO (COMPRESI I PRODOTTI VERNICIANTI IGNIFUGHI), DELLE PORTE ED ALTRI ELEMENTI DI CHIUSURA E DEI PRODOTTI CON FUNZIONE DI COMPARTIMENTAZIONE CLASSIFICATI AI FINI DELLA RESISTENZA AL FUOCO

da presentare in semplice copia su carta semplice ed in originale, insieme alla richiesta di C.P.I. mod. PIN 3

Il sottoscritto installatore		SALETTA		ALBERTO	
domiciliato in		VIA PALESTRINA		13	10060 ROLETTO
TO		348.8272481	C.F.: SLT LRT 45A19 L750Q		
nella sua qualità di		LEGALE RAPPRESENTANTE			
della impresa		SICAT s.r.l.			
con sede in		VIA SAN LUIGI		13/4	10043
ORBASSANO		TO	011 903 87 45		
avendo eseguito i lavori di: (descrizione sintetica)					
2008	AMPLIAMENTO IMPIANTO DISTRIBUZIONE ARIA ESISTENTE CON INSERIMENTO DI SERRANDE TAGLIAFUOCO SU LINEE DI MANDATA E RIPRESA				
anno	descrizione				
anno	descrizione				
anno	descrizione				
anno	descrizione				
anno	descrizione				
anno	descrizione				
anno	descrizione				
per l'edificio		COMANDO VIGILI URBANI			
PIANO INTERRATO		identificazione dell'edificio, complesso etc.			
sito in		VIA BOLOGNA		74	10152
TORINO		TORINO			
di proprietà di		ditta, società, ente, impresa, etc.			
con sede in		via - piazza		n. civico	c.a.p.
		comune		provincia	telefono

per i prodotti e/o materiali dal sottoscritto installati

**DICHIARA LA CORRETTA POSA IN OPERA**

secondo quanto previsto dal fornitore/produttore e secondo le procedure da questo fornite\*.

Per una puntuale individuazione dei singoli prodotti e/o materiali dal sottoscritto posti in opera si unisce, sul retro della presente dichiarazione, l'elenco con i riferimenti per l'individuazione, insieme alle dichiarazioni di conformità del fornitore/produttore ed alle omologazioni o, in assenza di queste, del rapporto di prova \*\*.

\*Si rammenta che le procedure debbono essere indicate dal fornitore/produttore in conformità alle omologazioni e/o prove di laboratorio.

\*\*Certificato di prova per i prodotti classificati ai fini della reazione al fuoco ai sensi del D.M. 26/6/1984.

05/11/2008

Data

**SICAT s.r.l.**  
Via S. Luigi, 13/4 - ORBASSANO  
Tel. 011 903 87 45 - Fax 011 903 87 45  
Partita IVA/02317430011

Firma installatore

**ELENCO E DESCRIZIONE DEI PRODOTTI/MATERIALI  
PER I QUALI SI DICHIARA LA CORRETTA POSA IN OPERA**

(barrare le caselle corrispondenti ad una delle due possibilità omologazione o rapporto di prova )

<b>1</b>	<b>POSIZIONAMENTO DI N. 8 SERRANDE TAGLIAFUOCO SEZ. 400x200 A PALA UNICA ROTANTE CON</b>				
<small>Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione</small>					
<b>TUNNEL IN ACCIAIO ZINCATO E PALA IN FIBROSILICATO SPES. 30 mm IL E'</b>					
<small>prosegue descrizione del prodotto/materiale</small>					
<b>MOVIMENTO ASSICURATO DA UN SISTEMA A MOLLE E DISGIUNTORE TERMICO TARATO</b>					
<small>prosegue descrizione del prodotto/materiale</small>					
<b>A 72°C INSTALLATE A CANALE A MEZZO DADI E BULLONI</b>					
<small>Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)</small>					
<b>BROFER SRL</b>					
<small>proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)</small>					
<b>VIA PIO X</b>					
<small>Via - piazza</small>		9	35010	S. GIUSTINA AL COLLE	PD
		<small>n. civico</small>	<small>c.a.p.</small>	<small>comune</small>	<small>provincia</small>
0	<b>REI 120</b>	<b>LOCALE ARMERIA</b>			
<small>Classe di reazione</small>		<small>R-RE-REI e n° identificativo</small>			<small>luogo di installazione (locale etc.)</small>
<small>proseguono dati sul luogo di installazione</small>					
per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre:					
<input type="checkbox"/> allega omologazione prototipo					
<input type="checkbox"/> attesta di aver consegnato il rapporto di prova** al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi					

<b>2</b>	<b>POSIZIONAMENTO DI N. 2 SERRANDE TAGLIAFUOCO SEZ. 600x200 A PALA UNICA ROTANTE CON</b>				
<small>Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione</small>					
<b>TUNNEL IN ACCIAIO ZINCATO E PALA IN FIBROSILICATO SPES. 30 mm IL E'</b>					
<small>prosegue descrizione del prodotto/materiale</small>					
<b>MOVIMENTO ASSICURATO DA UN SISTEMA A MOLLE E DISGIUNTORE TERMICO TARATO</b>					
<small>prosegue descrizione del prodotto/materiale</small>					
<b>A 72°C INSTALLATE A CANALE A MEZZO DADI E BULLONI</b>					
<small>Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)</small>					
<b>BROFER SRL</b>					
<small>proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)</small>					
<b>VIA PIO X</b>					
<small>Via - piazza</small>		9	35010	S. GIUSTINA AL COLLE	PD
		<small>n. civico</small>	<small>c.a.p.</small>	<small>comune</small>	<small>provincia</small>
0	<b>REI 120</b>	<b>LOCALE ARMERIA</b>			
<small>Classe di reazione</small>		<small>R-RE-REI e n° identificativo</small>			<small>luogo di installazione (locale etc.)</small>
<small>proseguono dati sul luogo di installazione</small>					
per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre:					
<input type="checkbox"/> allega omologazione prototipo					
<input type="checkbox"/> attesta di aver consegnato il rapporto di prova** al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi					

<b>3</b>	<b>POSIZIONAMENTO DI N. 1 SERRANDA TAGLIAFUOCO SEZ. 500x400 A PALA UNICA ROTANTE CON</b>				
<small>Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione</small>					
<b>TUNNEL IN ACCIAIO ZINCATO E PALA IN FIBROSILICATO SPES. 30 mm IL E'</b>					
<small>prosegue descrizione del prodotto/materiale</small>					
<b>MOVIMENTO ASSICURATO DA UN SISTEMA A MOLLE E DISGIUNTORE TERMICO TARATO</b>					
<small>prosegue descrizione del prodotto/materiale</small>					
<b>A 72°C INSTALLATE A CANALE A MEZZO DADI E BULLONI</b>					
<small>Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)</small>					
<b>BROFER SRL</b>					
<small>proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)</small>					
<b>VIA PIO X</b>					
<small>Via - piazza</small>		9	35010	S. GIUSTINA AL COLLE	PD
		<small>n. civico</small>	<small>c.a.p.</small>	<small>comune</small>	<small>provincia</small>
0	<b>REI 120</b>	<b>CABINA ELETTRICA</b>			
<small>Classe di reazione</small>		<small>R-RE-REI e n° identificativo</small>			<small>luogo di installazione (locale etc.)</small>
<small>proseguono dati sul luogo di installazione</small>					
per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre:					
<input type="checkbox"/> allega omologazione prototipo					
<input type="checkbox"/> attesta di aver consegnato il rapporto di prova** al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi					

  
**SICAT s.r.l.**  
 Via S. Luigi 13/4 - ORBASSANO  
 Tel. 011.9200119 - Fax 011.9039779  
 Partita IVA 02317430011

4 POSIZIONAMENTO DI N. 1 SERRANDA TAGLIAFUOCO SEZ. 700x300 A PALA UNICA ROTANTE CON  
 Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione  
 TUNNEL IN ACCIAIO ZINCATO E PALA IN FIBROSILICATO SPESS. 30 mm IL E'  
 prosegue descrizione del prodotto/materiale  
 MOVIMENTO ASSICURATO DA UN SISTEMA A MOLLE E DISGIUNTORE TERMICO TARATO  
 prosegue descrizione del prodotto/materiale  
 A 72°C INSTALLATE A CANALE A MEZZO DADI E BULLONI  
 Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)  
 BROFER SRL  
 proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)  
 VIA PIO X 9 35010 S. GIUSTINA AL COLLE PD  
 Via - piazza n. civico c.a.p. comune provincia  
 0 REI 120 CABINA ELETTRICA  
 Classe di reazione R-RE-REI e n° identificativo luogo di installazione (locale etc.)  
 proseguono dati sul luogo di installazione  
 per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre:  
 allega omologazione prototipo  
 attesta di aver consegnato il rapporto di prova\*\* al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi

5  
 Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione  
 prosegue descrizione del prodotto/materiale  
 prosegue descrizione del prodotto/materiale  
 Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)  
 proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)  
 Via - piazza n. civico c.a.p. comune provincia  
 Classe di reazione R-RE-REI e n° identificativo luogo di installazione (locale etc.)  
 proseguono dati sul luogo di installazione  
 per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre:  
 allega omologazione prototipo  
 attesta di aver consegnato il rapporto di prova\*\* al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi

6  
 Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione  
 prosegue descrizione del prodotto/materiale  
 prosegue descrizione del prodotto/materiale  
 Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)  
 proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)  
 Via - piazza n. civico c.a.p. comune provincia  
 Classe di reazione R-RE-REI e n° identificativo luogo di installazione (locale etc.)  
 proseguono dati sul luogo di installazione  
 per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre:  
 allega omologazione prototipo  
 attesta di aver consegnato il rapporto di prova\*\* al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi

<b>7</b>	Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione					
	prosegue descrizione del prodotto/materiale					
	prosegue descrizione del prodotto/materiale					
	Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)					
	proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)					
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; border-bottom: 1px solid black;">Via - piazza</td> <td style="width: 15%; border-bottom: 1px solid black;">n. civico</td> <td style="width: 15%; border-bottom: 1px solid black;">c.a.p.</td> <td style="width: 25%; border-bottom: 1px solid black;">comune</td> <td style="width: 20%; border-bottom: 1px solid black;">provincia</td> </tr> </table>	Via - piazza	n. civico	c.a.p.	comune	provincia
Via - piazza	n. civico	c.a.p.	comune	provincia		
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; border-bottom: 1px solid black;">Classe di reazione</td> <td style="width: 45%; border-bottom: 1px solid black;">R-RE-REI e n° identificativo</td> <td style="width: 30%; border-bottom: 1px solid black;">luogo di installazione (locale etc.)</td> </tr> </table>	Classe di reazione	R-RE-REI e n° identificativo	luogo di installazione (locale etc.)		
Classe di reazione	R-RE-REI e n° identificativo	luogo di installazione (locale etc.)				
	proseguono dati sul luogo di installazione per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre: <input type="checkbox"/> allega omologazione prototipo <input type="checkbox"/> attesta di aver consegnato il rapporto di prova** al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi					

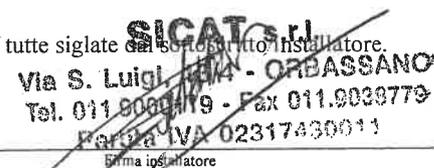
<b>8</b>	Riv. pavimento, pareti, soffitto, elementi suscettibili di prendere fuoco su entrambe le facce, porte, finestre, serrande, sipari, vernici ignifughe, prodotti con funzione di compartimentazione					
	prosegue descrizione del prodotto/materiale					
	prosegue descrizione del prodotto/materiale					
	Dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)					
	proseguono dati commerciali produttore (Società, Ditta etc.)					
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; border-bottom: 1px solid black;">Via - piazza</td> <td style="width: 15%; border-bottom: 1px solid black;">n. civico</td> <td style="width: 15%; border-bottom: 1px solid black;">c.a.p.</td> <td style="width: 25%; border-bottom: 1px solid black;">comune</td> <td style="width: 20%; border-bottom: 1px solid black;">provincia</td> </tr> </table>	Via - piazza	n. civico	c.a.p.	comune	provincia
Via - piazza	n. civico	c.a.p.	comune	provincia		
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; border-bottom: 1px solid black;">Classe di reazione</td> <td style="width: 45%; border-bottom: 1px solid black;">R-RE-REI e n° identificativo</td> <td style="width: 30%; border-bottom: 1px solid black;">luogo di installazione (locale etc.)</td> </tr> </table>	Classe di reazione	R-RE-REI e n° identificativo	luogo di installazione (locale etc.)		
Classe di reazione	R-RE-REI e n° identificativo	luogo di installazione (locale etc.)				
	proseguono dati sul luogo di installazione per il prodotto/materiale allega dichiarazione di conformità a firma del fornitore su mod. DICH.CONF.; inoltre: <input type="checkbox"/> allega omologazione prototipo <input type="checkbox"/> attesta di aver consegnato il rapporto di prova** al titolare che lo ha trattenuto per eventuali controlli e ne fornisce gli estremi					

\* Certificato di prova per i prodotti classificati ai sensi dell'articolo 10 del D.M. 26/6/1984.

Per ulteriori prodotti/materiali accludere analogo tabella proseguendo nella numerazione sia dei prodotti che delle pagine.  
 La collocazione dei singoli prodotti/materiali viene identificata con la stessa numerazione precedentemente adottata nella tavola/e allegata con sigla: \_\_\_\_\_

La presente dichiarazione si sviluppa dalla pagina 1 alla pagina 4

05/11/2008  
Data


 tutte siglate dal sottoscritto installatore.  
**SICAT s.r.l.**  
 Via S. Luigi 10/14 - ORBASSANO  
 Tel. 011.9000419 - Fax 011.9038779  
 Partita IVA 02317430011  
Firma installatore

*N.B. La presente dichiarazione deve essere prodotta al locale Comando dei Vigili del fuoco ai fini del rilascio del Certificato di prevenzione incendi completa, per ogni materiale e/o prodotto installato, delle relative dichiarazioni di conformità del venditore o produttore su mod. DICH.CONF. ed eventuale omologazione; ove quest'ultima non sia prevista, il relativo rapporto di prova sarà trattenuto dal titolare dell'attività a disposizione per eventuali controlli.*

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' NEL SETTORE DELLA REAZIONE AL FUOCO AI SENSI D.M. 26 GIUGNO 1984 (art.2.7 del citato D.M. 26 giugno 1984)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' NEL SETTORE DELLA REAZIONE AL FUOCO da allegarsi, in carta semplice al mod. DICH. POSA OPERA, e da trattarsi da parte del titolare dell'attività**

Il sottoscritto	VENDITORE	SALETTA	ALBERTO
	produttore o venditore	cognome	nome
domiciliato in	VIA SAN LUIGI	13/4	10043 ORBASSANO
	via - piazza	n. civico	c.a.p. comune
TO	011.9038745	nella sua qualità di	
provincia	telefono	titolare, legale rappresentante, amministratore, etc.	
della ditta	SICAT s.r.l.	LEGALE RAPPRESENTANTE	
	ragione sociale ditta, impresa, ente, società		
con sede in	VIA SAN LUIGI	13/4	10043
	via - piazza	n. civico	c.a.p.
ORBASSANO	TO		
comune	provincia	telefono	
indicare una delle due alternative ( barrare con <input checked="" type="checkbox"/> quella effettiva):			
<input type="checkbox"/>	avendo venduto in data		con fattura n.
<input checked="" type="checkbox"/>	avendo consegnato in data	11.08.08	con bolla n.
	data	data	identificazione bolla
		identificazione fattura	865/08
N. 12 SERRANDE TAGLIAFUOCO			
identificazione del materiale in oggetto.			

### DICHIARA CHE IL MATERIALE SOPRA IDENTIFICATO

è conforme al prototipo sottoposto a prova ed omologato\*, ai sensi del D.M.26 giugno 1984, dal Ministero dell'Interno con atto in data

oppure

è provvisto di dichiarazione di conformità del produttore. Il materiale in parola risulta pertanto omologato\*, ai sensi del D.M.26 giugno 1984, dal Ministero dell'Interno con atto in data

### I CUI ESTREMI SONO QUELLI SOTTO RIPORTATI:

Società	BROFER SRL VIA PIO X, 9 - 35010 SANTA GIUSTINA AL COLLE (PD)
Anno di produzione	
Classe di reazione	0
Codice di omologazione**	
Posa in opera	
Impiego	In ogni attraversamento di pareti e solai dove La normativa richiede la certificazione
Manutenzione	

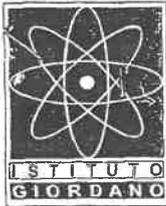
05/11/2008

Data

Firma dichiarante

\* Al posto della omologazione è valido anche il certificato di prova ai sensi art. 10 D.M. 26 giugno 1984.  
\*\* Oppure certificato di prova art. 10 D.M. 26 giugno 1984.





# ISTITUTO GIORDANO s.p.a.

SPECIALISTI IN RICERCA E CERTIFICAZIONE DAL 1959

Via Rossini, 2  
47814 BELLARIA (RN) Italy  
Tel. ++39/0541 343030 (10 linee)  
Telefax ++39/0541 345540

e-mail: [istitutogiordano@giordano.it](mailto:istitutogiordano@giordano.it)  
web site: [www.giordano.it](http://www.giordano.it)

Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409  
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766  
Registro Imprese Rimini n. 00549540409  
Cap. Soc. € 516.000,00 i.v.

## NOTA D'INTEGRAZIONE AL RAPPORTO DI PROVA N. 180125/2599RF

**Luogo e data di emissione:** Bellaria, 05/07/2004

**Committente:** BROFER S.r.l. - Via Pio X, 9 - Località Fratte - 35010 SANTA GIUSTINA IN COLLE (PD)

**Oggetto:** Correzione al rapporto di prova n. 180125/2599RF in conformità alla nota protocollo NS1593/4101 sott. 120 del 23/05/1994 del Ministero dell'Interno - Direzione Generale della Protezione Civile e dei Servizi Antincendi - Servizio Tecnico Centrale - Ispettorato Attività e Normative Speciali di Prevenzione Incendi.

**Nostro protocollo:** 2599RF.

**Denominazione commerciale:** MTF/30", "BTS/30" e "BTT/30.

In relazione all'oggetto si comunica quanto segue:

- il campione è stato prodotto e fornito dalla ditta S.B.L. di Brotto Gianluca & C. S.n.c. - Via Pio X, 19 - Località Fratte - 35010 Santa Giustina in Colle (PD) e non dal Committente come erroneamente indicato nei fogli n. 1 e n. 27 del rapporto di prova.

### RICONOSCIMENTI UFFICIALI:

- MINISTERO LAVORI PUBBLICI: Legge 1086/71 con D.M. 27/1/82 n. 22913 "Prove sui materiali da costruzione".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 09/11/89 "Certificazione CE per le unità da diporto".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 31/1/89 "Certificazione CEE delle emissioni sonore di macchine da cantiere".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.L. 27/01/82 n. 135 "Certificazione CEE delle emissioni sonore di macchine di movimento terra".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 08/07/83 "Certificazione CEE concernente la sicurezza dei giocattoli".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 30/07/87 "Certificazioni ed attestati di conformità CEE per il rendimento delle caldaie ad acqua calda alimentare con combustibili liquidi o gassosi".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: Nota n. 75/890 del 15/1/88 "Certificazione CEE per gli apparecchi a gas".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO e MINISTERO LAVORO E PREVIDENZA SOCIALE: D.M. 09/07/83 "Certificazione CEE in materia di recipienti semplici a pressione".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO e MINISTERO LAVORO E PREVIDENZA SOCIALE: D.M. 04/08/84 "Certificazione CEE sulle macchine".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: "incarichi di verifica della sicurezza e conformità dei prodotti nell'ambito della sorveglianza sul mercato e tutela del consumatore".
- MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 02/04/88 "Rilascio di attestazioni di conformità delle caratteristiche e prestazioni energetiche dei componenti degli edifici e degli impianti".
- MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 21/03/88 "Prove di reazione al fuoco secondo D.M. 26/03/84".
- MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 03/07/82 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n.7 del 02/04/81 e norma CNVVF/CCI UNI 9723".
- MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 12/04/84 "Prove su estintori d'incendio portatili secondo D.M. 20/1/82".
- MURST (MINISTERO UNIVERSITÀ E RICERCA SCIENTIFICA E TECNOLOGICA): Legge 48/82 con D.M. 09/10/85 "Ispettoriale nell'ambito dei laboratori autorizzati a svolgere prove di carattere applicativo a favore delle piccole e medie industrie".
- MINISTERO PUBBLICA ISTRUZIONE: Protocollo n. 116 del 27/03/87 "Iscrizione allo Schedario Anagrafe Nazionale delle ricerche con codice N. ED49079Y".
- SINCERT (Accreditamento Organismi Certificazione): Accrediamento n. D57A dal 19/12/00 "Organismo di certificazione di sistemi qualità".
- SINAL (Sistema Nazionale per l'Accreditamento di Laboratori): Accrediamento n. 0021 del 14/11/81.
- SIT (Servizio di Taratura in Italia): Accrediamento n. 20 "Centro SIT di taratura per grandezze termometriche ed elettriche".
- ICIM (Istituto di Certificazione Industriale per la Meccanica): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto".
- IMO (Istituto per il Marchio Qualità): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per carne fumata".
- UNCSAAL (Unione Nazionale Costruttori Serramenti Alluminio-Acciaio Leghe): Riconoscimento del 26/03/85 "Laboratorio per le prove di certificazione UNCSAAL su serramenti e facciate continue".
- UNI (Ente Nazionale Italiano di Unificazione - Settore Certificazione): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per termocamminati in legno con fluido a circolazione forzata e serramenti esterni".

### PARTECIPAZIONI ASSOCIATIVE:

- AIA: Associazione Italiana di Acustica.
- AICARR: Associazione Italiana Condizionamento dell'Aria Riscaldamento Refrigerazione.
- AICQ: Associazione Italiana per la Qualità.
- AIPnD: Associazione Italiana Prove non Distruttive.
- ALIF: Associazioni Laboratori Italiani Fuoco.
- ALPI: Associazione Laboratori di Prova Indipendenti.
- ASHRAE: American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers Inc.
- ASSINDUSTRIA: Associazione degli industriali di Rimini.
- ASTM: American Society for Testing and Materials.
- ATIG: Associazione Tecnica Italiana del Gas.
- CIE: Collaio del Tecnico della Industrializzazione Edilizia.
- CTI: Comitato Termotecnico Italiano.
- EARMA: European Association of Research Managers and Administrators.
- EARTO: European Association of Research and Technology Organisations.
- EGOLF: European Group of Official Laboratories for Fire Testing.
- UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.

### CLAUSOLE

Il presente documento si riferisce solamente al campione o materiali sottoposti a prova.  
"Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio".

Comp. PB /  
Revis. /

La presente nota d'integrazione è composta da n. 1 foglio e costituisce parte integrante del rapporto di prova n. 180125/2599RF emesso da questo Istituto in data 12/02/2004.

Foglio  
n. 1 di 1





# ISTITUTO GIORDANO s.p.a.

CENTRO POLITECNICO DI RICERCHE E CERTIFICAZIONI

Via Rossini, 2  
47814 BELLARIA (RN) Italy  
Tel. ++39/0541 343030 (10 linee)  
Telefax ++39/0541 345540

e-mail: istitutogiordano@giordano.it  
web site: www.giordano.it

Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409  
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766  
Registro Imprese Rimini n. 00549540409  
Cap. Soc. € 516.000,00 i.v.

## RICONOSCIMENTI UFFICIALI:

MINISTERO LAVORI PUBBLICI: Legge 1066/71 con D.M. 27/11/82 n. 22913 "Prove sui materiali da costruzione".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 09/11/99 "Certificazione CE per le unità da dipinto".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 31/10/91 "Certificazione CEE delle emissioni sonore di macchine di cantiere".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.L. 27/01/92 N. 135 "Certificazione CEE delle emissioni sonore di macchine di movimento terra".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 03/07/93 "Certificazione CEE concernente la sicurezza dei giocattoli".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 30/07/97 "Certificazioni ed attestati di conformità CEE per il rendimento delle caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: Notifica n. 757890 del 15/12/88 "Certificazione CEE per gli apparecchi a gas".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO e MINISTERO LAVORO E PREVIDENZA SOCIALE: D.M. 08/07/93 "Certificazione CEE in materia di recipienti semplici a pressione".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO e MINISTERO LAVORO E PREVIDENZA SOCIALE: D.M. 04/08/94 "Certificazione CEE sulle macchine".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: "Attestati di verifica della sicurezza e conformità dei prodotti nell'ambito della sorveglianza sul mercato e tutela dei consumatori".  
MINISTERO INDUSTRIA COMMERCIO ARTIGIANATO: D.M. 02/04/98 "Rilascio di attestazioni di conformità delle caratteristiche e prestazioni energetiche dei componenti degli edifici e degli impianti".  
MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 21/03/85 "Prove di reazione al fuoco secondo D.M. 26/03/84".  
MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 10/07/86 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 91 del 14/09/61".  
MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 03/07/92 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 7 del 02/04/91 e norma CNVVF/CICI UNI 9723".  
MINISTERO INTERNO: Legge 818/84 e D.M. 26/03/85 con autorizzazione del 12/04/85 "Prove su estintori d'incendio portatili secondo D.M. 20/12/85".  
MURST (MINISTERO UNIVERSITÀ E RICERCA SCIENTIFICA E TECNOLOGICA): Legge 46/82 con D.M. 06/10/85 "Immissione nell'ateneo dei laboratori autorizzati a svolgere ricerche di carattere applicativo a favore delle piccole e medie industrie".  
MINISTERO PUBBLICA ISTRUZIONE: Protocollo n. 116 del 27/03/87 "Iscrizione allo Schedario Anagrafe Nazionale delle Ricerche con codice N. C0480791".  
SINCERT (Accreditamento Organismi Certificazione): Accredittamento n. 057A del 19/12/00 "Organismo di certificazione di sistemi qualità".  
SINAL (Sistema Nazionale per l'Accreditamento di Laboratori): Accredittamento n. 0221 del 14/11/91.  
SIT (Servizio di Taratura in Italia): Accredittamento n. 20 "Centro SIT di taratura per grandezze reometriche ed elettriche".  
ICIM (Istituto di Certificazione Industriale per le Meccaniche): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto".  
INQ (Istituto per il Marchio Qualità): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per carne fumante".  
UNCSAAL (Unione Nazionale Costruttori Serramenti Alluminio Acciaio Legno): Riconoscimento del 26/03/85 "Laboratorio per le prove di certificazione UNCSAAL su serramenti e fasciate continue".  
UNI (Ente Nazionale Italiano di Unificazione - Settore Certificazione): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per termocamminati a legna con fusto e circolazione forata e serramenti esterni".

## PARTECIPAZIONI ASSOCIATIVE:

AIA: Associazione Italiana di Acustica.  
AICARR: Associazione Italiana Condizionamento dell'Aria Riscaldamento Refrigerazione.  
AICO: Associazione Italiana per la Qualità.  
AIPnD: Associazione Italiana Prove non Distruttive.  
ALP: Associazione Laboratori Italiani Fuoco.  
ALPI: Associazione Laboratori di Prova Indipendenti.  
ASHRAE: American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers Inc.  
ASSINDUSTRIA: Associazione degli Industriali di Rimini.  
ASTM: American Society for Testing and Materials.  
ATIG: Associazione Tecnica Italiana del Gas.  
CTE: Collegio dei Tecnici della Industrializzazione Edilizia.  
CTI: Comitato Termotecnico Italiano.  
EAPMA: European Association of Research Managers and Administrators.  
EARTO: European Association of Research and Technology Organisation.  
EGOLF: European Group of Official Laboratories for Fire Testing.  
UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.

## CLAUSOLE

Il presente documento si riferisce esclusivamente al campione o materiale sottoposto a prova.  
Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del laboratorio.

## RAPPORTO DI PROVA N. 180125/2599RF

**Luogo e data di emissione:** Bellaria, 12/02/2004

**Committente:** BROFER S.r.l. - Via Pio X, 9 - Località Fratte - 35010 SANTA GIUSTINA IN COLLE (PD)

**Data dell'esecuzione della prova:** 27/01/2004

**Oggetto della prova:** Determinazione della resistenza al fuoco secondo la Circolare n. 91 del Ministero dell'Interno - Direzione Generale dei Servizi Antincendi del 14/09/1961.

**Luogo della prova:** Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 3 - Via Verga, 19 - 47030 Gatteo (FO).

**Provenienza del campione:** fornito dal Committente.

## Generalità.

Presso il forno sperimentale del Laboratorio di Resistenza al Fuoco di questo Istituto è stata eseguita una prova secondo le prescrizioni della Circolare n. 91 del Ministero dell'Interno - Direzione Generale dei Servizi Antincendi del 14/09/1961, su n. 3 serrande tagliafuoco denominate "MTF/30", "BTS/30" e "BTT/30", non sottoposte a carico, prodotte e presentate dalla ditta Brofer S.r.l. - Via Pio X, 9 - Località Fratte - 35010 Santa Giustina in Colle (PD).



Compilato e Revis. Il presente rapporto di prova consta di n. 27 fogli e non può essere riprodotto e/o pubblicato integralmente.

Foglio n. 1 di 27



- otturatore a lamina, spessore totale 30 mm, formato da n. 3 lastre in fibrosilicato a base cementizia, spessore 9,5 mm e densità  $1100 \text{ kg/m}^3$  ciascuna, incollate tra loro e rivestite sulla facce in vista con collante ceramico per uno spessore complessivo dei vari strati di 1,5 mm, ed assemblate ulteriormente mediante n. 2 profili di contenimento in acciaio zincato sagomati a forma di "L", lunghezza 280 mm, sezione d'ingombro  $33 \times 30 \text{ mm}$  e spessore 1,5 mm, fissati tramite coppie di viti in acciaio; il movimento dell'otturatore avviene tramite l'azione di n. 2 perni di rotazione in acciaio, fissati ai profili di contenimento sopra descritti e ruotanti all'interno di apposite boccole in ottone fissate a pressione nelle pareti verticali del tunnel;
- guarnizione termoespandente a base di grafite, sezione  $30 \times 3,5 \text{ mm}$ , applicata all'interno del tunnel in contrapposizione con il bordo perimetrale dell'otturatore, quando quest'ultimo si trova in posizione di chiusura;
- meccanismo di comando composto da:
  - molla di richiamo in acciaio, posta all'esterno del tunnel ed applicata direttamente ad uno perni di rotazione sopra descritti;
  - leva per il riarmo manuale in acciaio, posta all'esterno del tunnel ed applicata direttamente allo stesso perno di rotazione a cui è fissata la molla di richiamo;
  - dispositivo di blocco in acciaio zincato;
  - disgiuntore riarmabile facente capo ad un fusibile termico in lega posto all'interno del tunnel;
  - carter di copertura in lamiera d'acciaio zincato;alla fusione del fusibile termico viene liberato il disgiuntore, che permette lo sgancio della leva e, per l'azione della molla di richiamo, la chiusura dell'otturatore; il riarmo della serranda tagliafuoco avviene manualmente mediante l'apposita leva.

### **Serranda tagliafuoco "BTS/30".**

La serranda tagliafuoco "BTS/30" è costituita da:

- tunnel costituito da un involucro a sezione quadrata realizzato con lastre in fibrosilicato a base di silicati, cemento ed additivi, spessore 20 mm e densità  $850 \text{ kg/m}^3$ , fissate tra loro tramite profili angolari in acciaio zincato avvitati, sezione  $30 \times 30 \text{ mm}$  e spessore 1,5 mm, rivestito esternamente con lamiera in





### Serranda tagliafuoco "BTT/30".

La serranda tagliafuoco "BTT/30" è costituita da:

- tunnel costituito da un involucro a sezione circolare realizzato in lamiera d'acciaio zincato, spessore 1,5 mm;
- n. 2 elementi di battuta per l'otturatore in posizione di chiusura realizzati con profili angolari in acciaio zincato, sezione 25 x 25 mm e spessore 1,5 mm, fissati alla parete interna del tunnel mediante saldatura;
- otturatore a lamina, spessore totale 30 mm, formato da n. 3 lastre in fibrosilicato a base cementizia, spessore 9,5 mm e densità 1100 kg/m<sup>3</sup> ciascuna, incollate tra loro e rivestite sulla facce in vista con collante ceramico per uno spessore complessivo dei vari strati di 1,5 mm, ed assemblate ulteriormente mediante n. 2 profili angolari sagomati in acciaio zincato, spessore 1,5 mm, fissati tramite terne di viti in acciaio;

il movimento dell'otturatore avviene tramite l'azione di n. 2 perni di rotazione in acciaio, fissati ai profili di contenimento sopra descritti e ruotanti all'interno di apposite boccole in ottone fissate a pressione nelle pareti verticali del tunnel;

- guarnizione termoespandente a base di grafite, sezione 30 x 3,0 mm, applicata all'interno del tunnel in contrapposizione con il bordo perimetrale dell'otturatore, quando quest'ultimo si trova in posizione di chiusura;
- meccanismo di comando composto da:
  - molla di richiamo in acciaio, posta all'esterno del tunnel ed applicata direttamente ad uno perni di rotazione sopra descritti;
  - leva per il riarmo manuale in acciaio, posta all'esterno del tunnel ed applicata direttamente allo stesso perno di rotazione a cui è fissata la molla di richiamo;
  - dispositivo di blocco in acciaio zincato;
  - disgiuntore riarmabile facente capo ad un fusibile termico in lega posto all'interno del tunnel;
  - carter di copertura in lamiera d'acciaio zincato;

alla fusione del fusibile termico viene liberato il disgiuntore, che permette lo sgancio della leva e, per l'azione della molla di richiamo, la chiusura dell'otturatore; il riarmo della serranda tagliafuoco avviene manualmente mediante l'apposita leva.



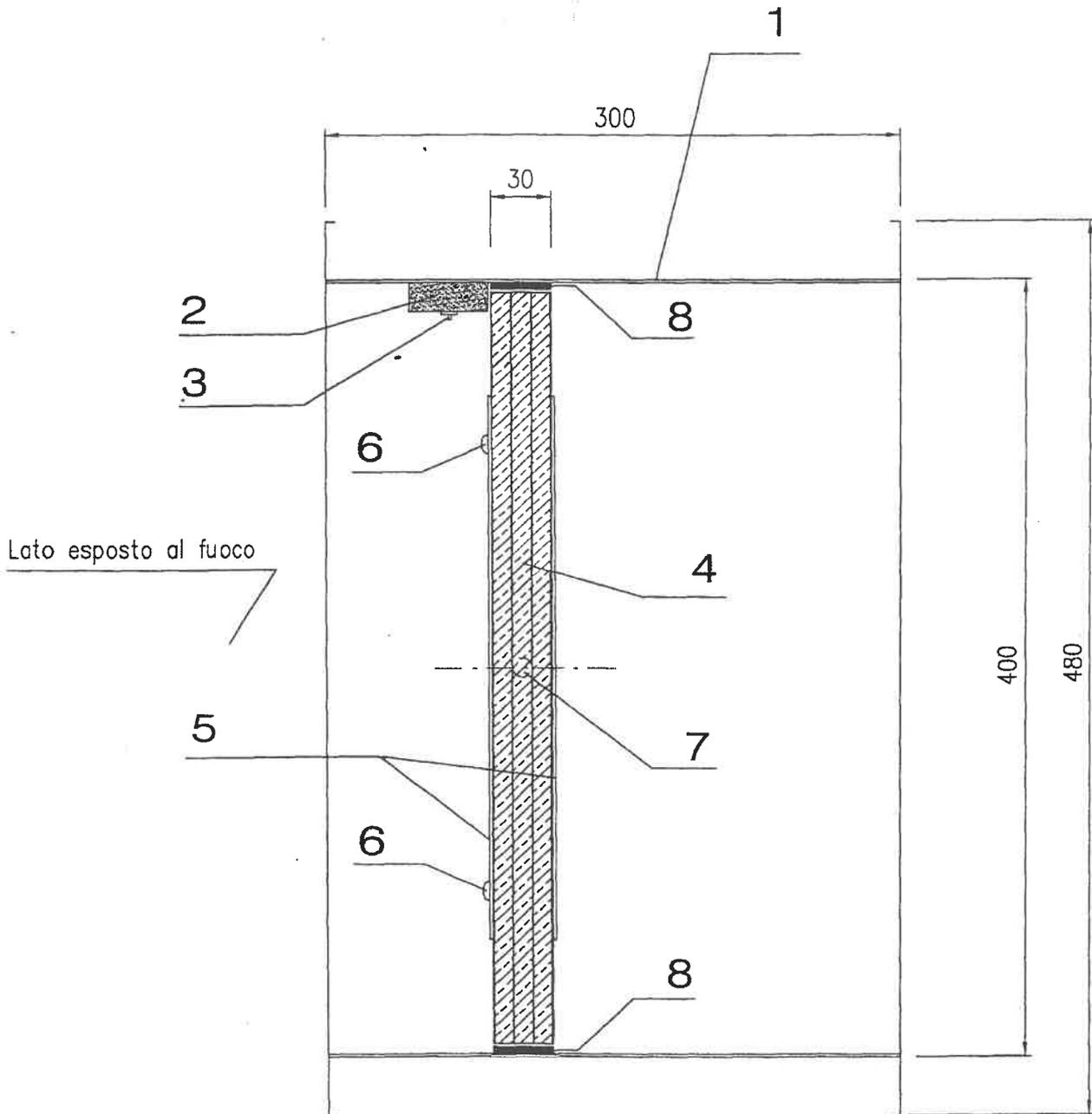


Simbolo	Descrizione
18	Otturatore a lamina, spessore totale 30 mm, formato da n. 3 lastre in fibrosilicato a base cementizia, spessore 9,5 mm e densità 1100 kg/m <sup>3</sup> ciascuna, incollate tra loro e rivestite sulla facce in vista con collante ceramico per uno spessore complessivo dei vari strati di 1,5 mm
19	Profilo di contenimento in acciaio zincato sagomato a forma di "┌", lunghezza 400 mm, sezione d'ingombro 33 × 30 mm e spessore 1,5 mm
20	Vite in acciaio
21	Perno di rotazione in acciaio
22	Guarnizione termoespandente a base di grafite, sezione 30 × 3,5 mm
23	Meccanismo di comando: molla di richiamo in acciaio
24	Meccanismo di comando: leva per il riarmo manuale in acciaio
25	Meccanismo di comando: disgiuntore riarmabile
26	Meccanismo di comando: fusibile termico in lega
<i>Serranda tagliafuoco "BTT/30"</i>	
27	Tunnel: lamiera d'acciaio zincato, spessore 1,5 mm
28	Elemento di battuta per l'otturatore in posizione di chiusura: profilo angolare in acciaio zincato, sezione 25 × 25 mm e spessore 1,5 mm
29	Otturatore a lamina, spessore totale 30 mm, formato da n. 3 lastre in fibrosilicato a base cementizia, spessore 9,5 mm e densità 1100 kg/m <sup>3</sup> ciascuna, incollate tra loro e rivestite sulla facce in vista con collante ceramico per uno spessore complessivo dei vari strati di 1,5 mm
30	Profilo angolare sagomato in acciaio zincato, spessore 1,5 mm
31	Vite in acciaio
32	Perno di rotazione in acciaio
33	Guarnizione termoespandente a base di grafite, sezione 30 × 3,0 mm
34	Meccanismo di comando: molla di richiamo in acciaio
35	Meccanismo di comando: leva per il riarmo manuale in acciaio
36	Meccanismo di comando: disgiuntore riarmabile
37	Meccanismo di comando: fusibile termico in lega



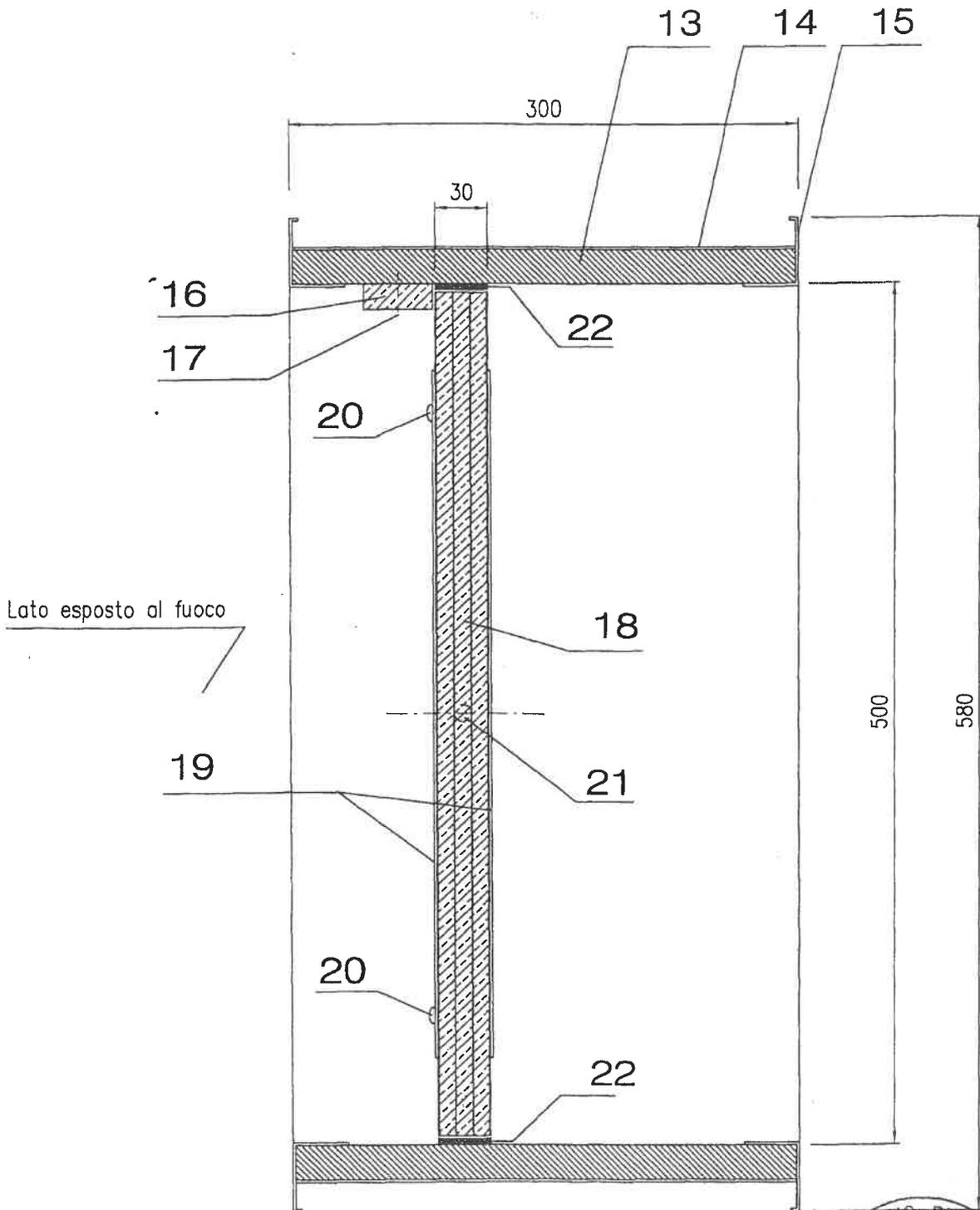


SEZIONE A:A DELLA SERRANDA TAGLIAFUOCO "MTF/30"



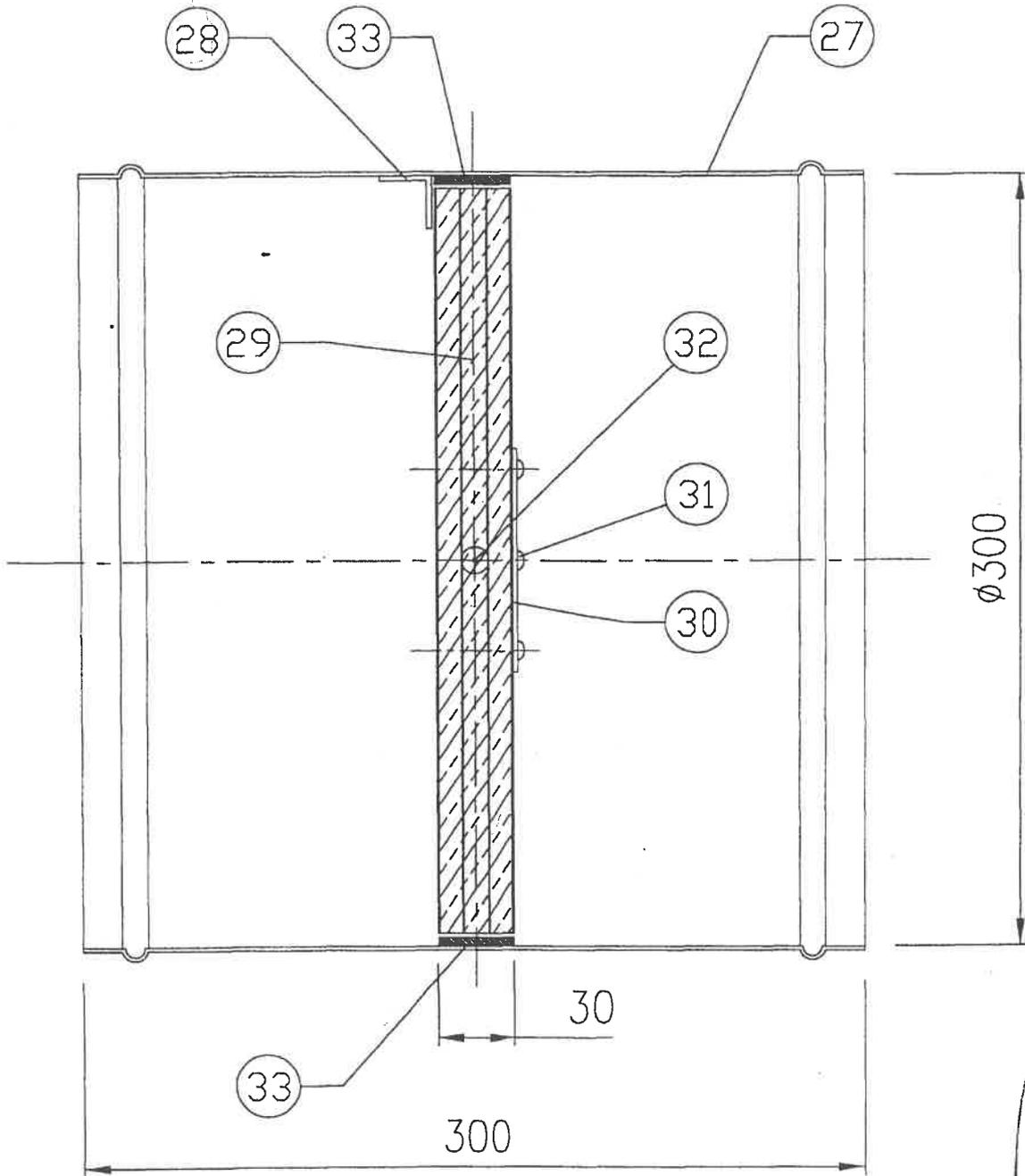


### SEZIONE B:B DELLA SERRANDA TAGLIAFUOCO "BTS/30"





SEZIONE C:C DELLA SERRANDA TAGLIAFUOCO "BTT/30"





### Modalità della prova.

Le serrande tagliafuoco, con il relativo otturatore in posizione di chiusura, sono state montate sullo stesso elemento di supporto costituito da una muratura in blocchi forati di laterizio tipo "Poroton", spessore 150 mm, inglobata all'interno di una cornice perimetrale indeformabile in cemento armato, densità 2300 kg/m<sup>3</sup>; l'elemento di supporto è stato poi installato sulla bocca del forno sperimentale in maniera da realizzare una camera di combustione chiusa, dove esporre al fuoco una faccia delle serrande tagliafuoco stesse, in maniera che i rispettivi meccanismi di comando rimanessero sul lato opposto.

Sulla superficie non esposta al fuoco delle serrande tagliafuoco in prova sono state applicate n. 12 termocoppie (termocoppie dalla n. 1 alla n. 12), disposte come riportato nel disegno schematico seguente.

Disposte le apparecchiature di misura e controllo, si sono accesi i bruciatori riscaldando il forno sperimentale secondo la curva temperatura/tempo prevista dalla Circolare n. 91 del Ministero dell'Interno - Direzione Generale dei Servizi Antincendi del 14/09/1961 e nel rispetto delle tolleranze prescritte.

La prova è stata eseguita pressurizzando il forno sperimentale a partire dal decimo minuto fino al termine, al valore di  $10 \pm 2$  Pa.





### Risultati della prova.

Nel corso della prova si sono verificati i fenomeni significativi riportati nella seguente tabella.

Minuto di prova	Osservazioni
12	Inizio di fuoriuscite di vapore acqueo sulla faccia non esposta al fuoco della serranda tagliafuoco "BTT/30", in corrispondenza dei bordi perimetrali dell'otturatore.
15	Inizio di fuoriuscite di vapore acqueo sulla faccia non esposta al fuoco delle serrande tagliafuoco "MTF/30" e "BTS/30", in corrispondenza dei bordi perimetrali dei relativi otturatori.
70	Inizio dell'annerimento della faccia non esposta al fuoco delle serrande tagliafuoco, in corrispondenza dei bordi perimetrali dei relativi otturatori con particolare accentuazione in prossimità degli spigoli.
123	Perdita d'isolamento termico da parte della serranda tagliafuoco "BTT/30", dovuta al superamento dei 150 °C da parte della temperatura media registrata dalle tre termocoppie applicate sulla faccia non esposta al fuoco del suo otturatore (termocoppie dalla n. 9 alla n. 11).
127	Perdita d'isolamento termico da parte della serranda tagliafuoco "BTS/30", dovuta al superamento dei 150 °C da parte della temperatura media registrata dalle tre termocoppie applicate sulla faccia non esposta al fuoco del suo otturatore (termocoppie dalla n. 1 alla n. 3).
132	Perdita d'isolamento termico da parte della serranda tagliafuoco "MTF/30", dovuta al superamento dei 150 °C da parte della temperatura media registrata dalle tre termocoppie applicate sulla faccia non esposta al fuoco del suo otturatore (termocoppie dalla n. 1 alla n. 3).
184	Interruzione della prova senza che nel frattempo si fossero verificati ulteriori fenomeni significativi.

Al momento della relativa perdita d'isolamento termico le temperature registrate dalle termocoppie applicate sulle serrande tagliafuoco in esame avevano raggiunto i valori riportati nel prospetto riepilogativo seguente.

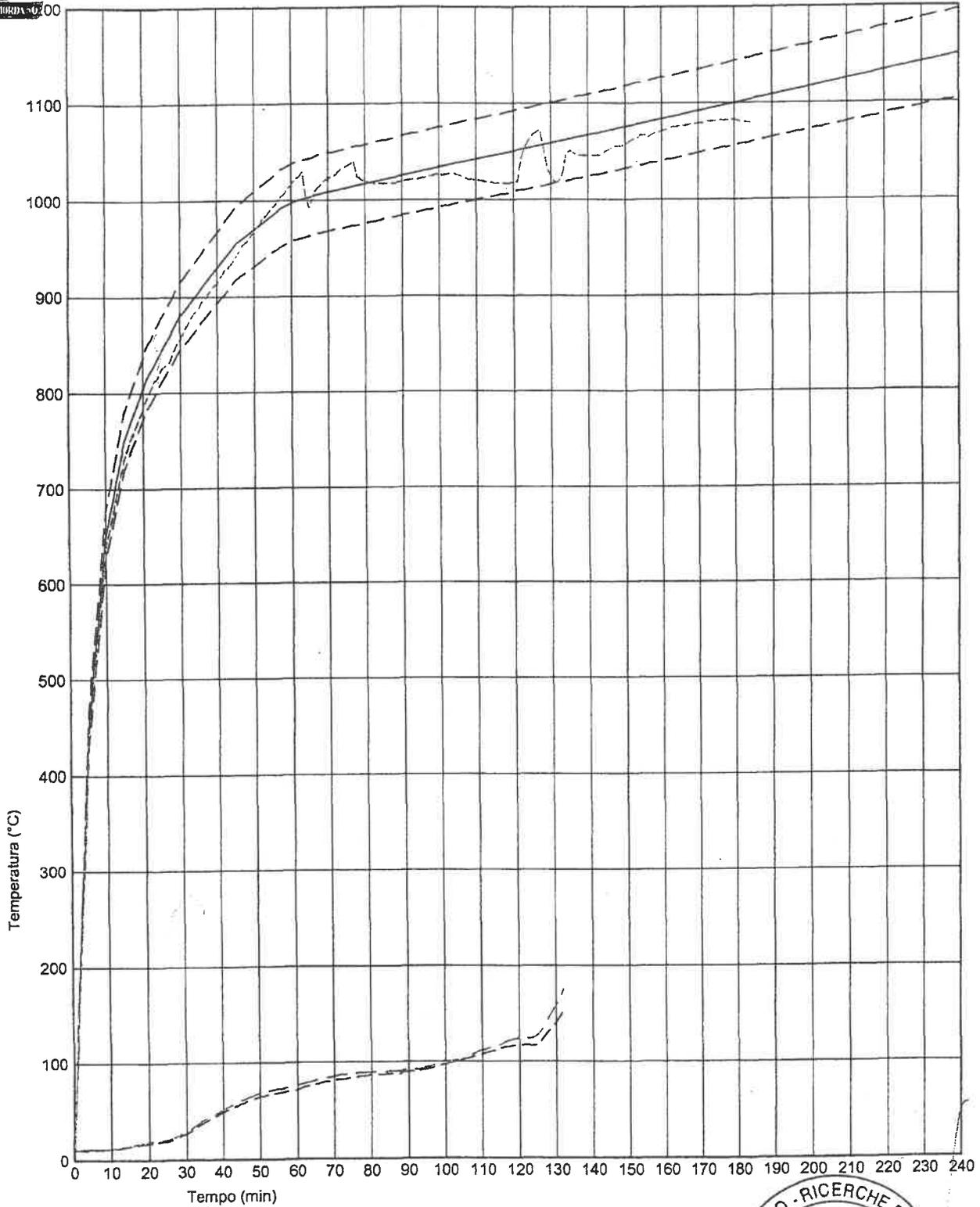
Temperatura ambiente = 10 °C

Punto di misura		Istante	Termocoppia	Temperatura
		[min]	[n.]	[°C]
Lungo una diagonale dell'otturatore della serranda tagliafuoco "MTF/30"	media	132	1 ÷ 3	153
	massima	132	1 ÷ 3	175
Sul fianco del tunnel della serranda tagliafuoco "MTF/30", a 50 mm dall'elemento di supporto		132	4	138



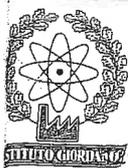


### DIAGRAMMA TEMPERATURA/TEMPO N. 1

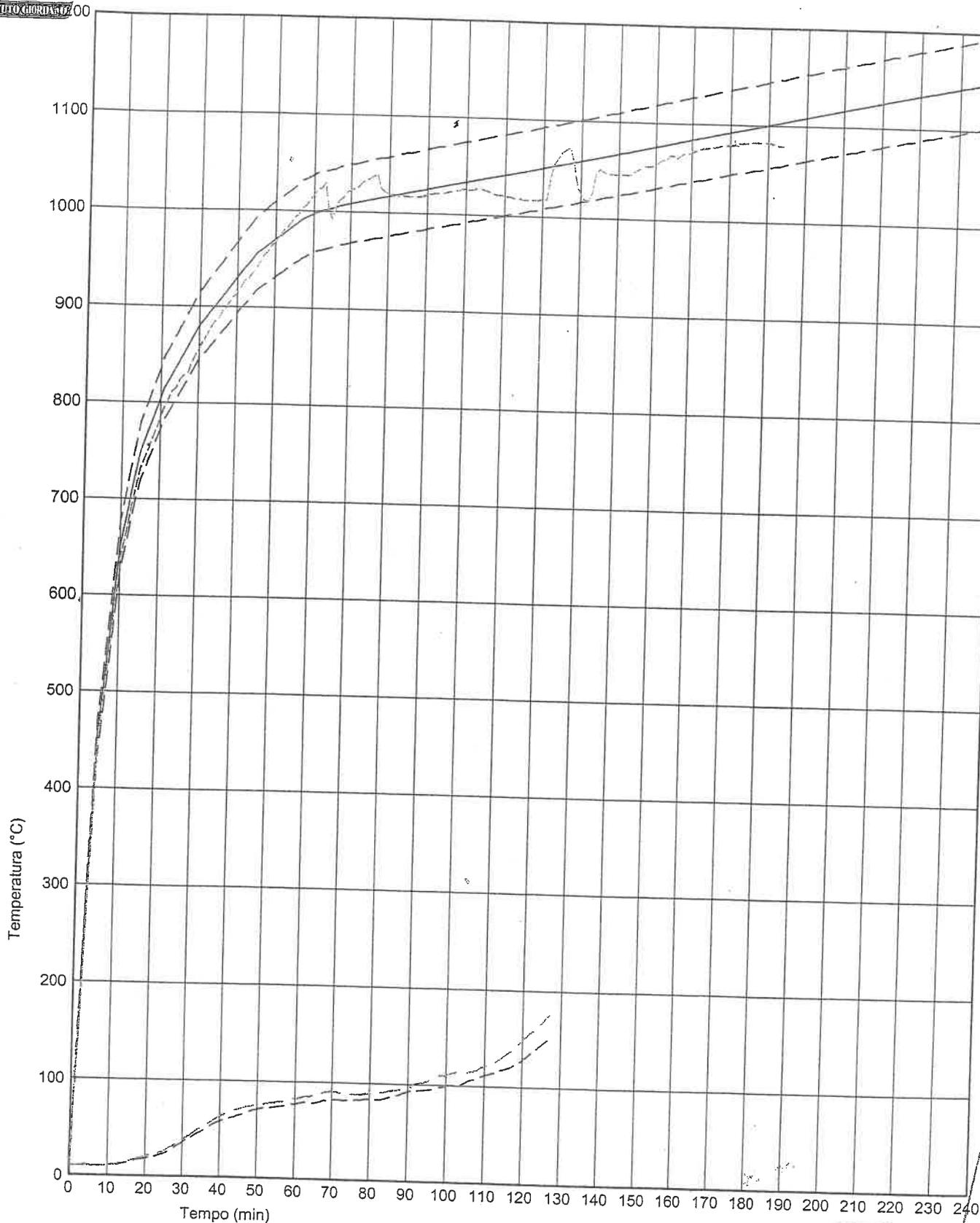


- ==== Temperatura teorica di riscaldamento del forno e limiti di tolleranza
- Temperatura sperimentale di riscaldamento del forno
- Temperatura media sull'otturatore della serranda tagliafuoco "MTF/30" (T1-T3)
- .-.-.- Temperatura massima sull'otturatore della serranda tagliafuoco "MTF/30" (T1-T3)





### DIAGRAMMA TEMPERATURA/TEMPO N. 3



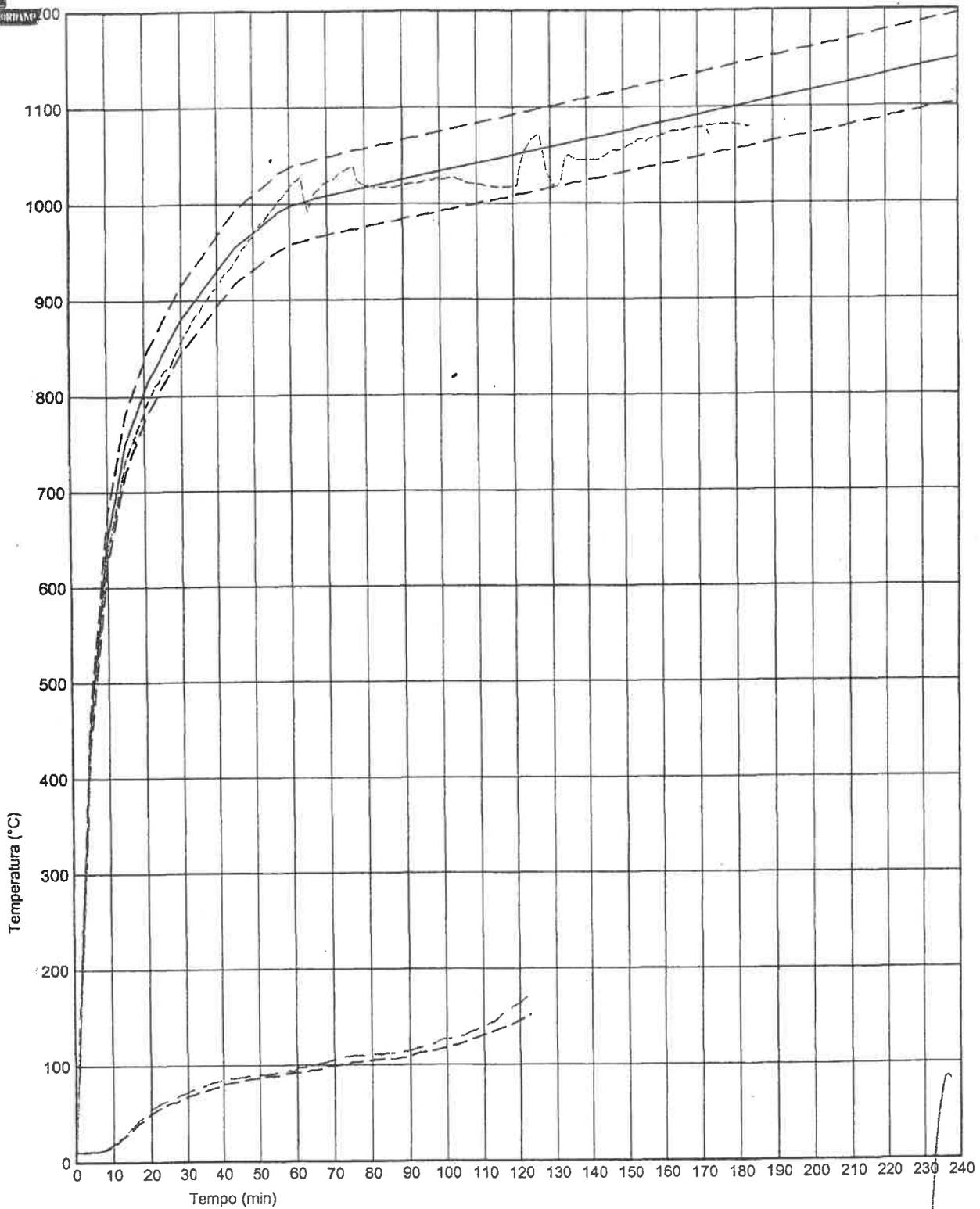
- ==== Temperatura teorica di riscaldamento del forno e limiti di tolleranza
- Temperatura sperimentale di riscaldamento del forno
- Temperatura media sull'otturatore della serranda tagliafuoco "BTS/30" (T5-T7)
- ..... Temperatura massima sull'otturatore della serranda tagliafuoco "BTS/30" (T5-T7)





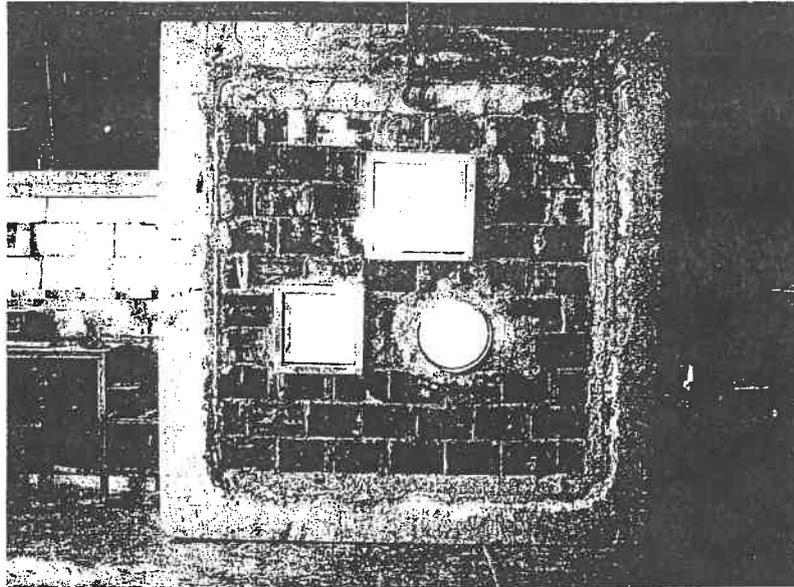
ISTITUTO GIORDANO

### DIAGRAMMA TEMPERATURA/TEMPO N. 5

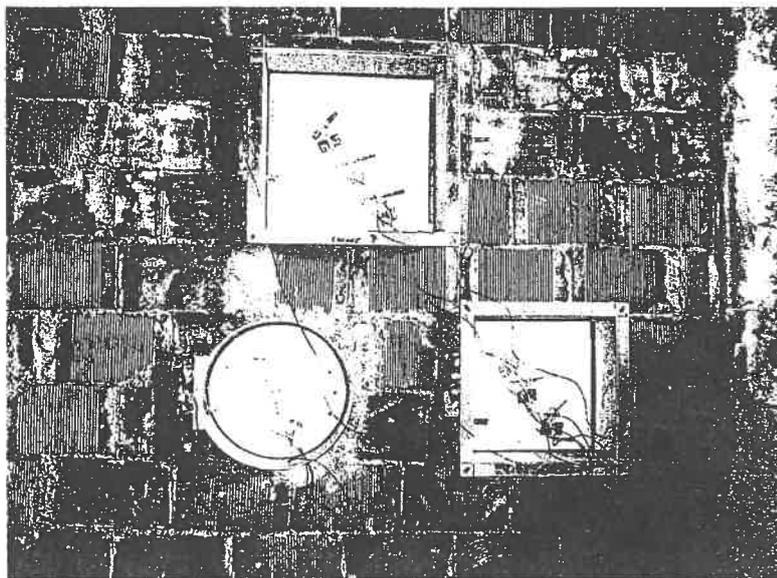


- ==== Temperatura teorica di riscaldamento del forno e limiti di tolleranza
- Temperatura sperimentale di riscaldamento del forno
- ..... Temperatura media sull'otturatore della serranda tagliafuoco "BTT/30" (T9-T11)
- . - . - Temperatura massima sull'otturatore della serranda tagliafuoco "BTT/30" (T9-T11)





**Fotografia della faccia esposta al fuoco del campione prima della prova.**



**Fotografia della faccia non esposta al fuoco del campione prima della prova.**





### Classificazione.

Dall'esame dei risultati emersi dalla prova eseguita su n. 3 serrande tagliafuoco denominate "MTF/30", "BTS/30" e "BTT/30", sopra descritte, prodotte e presentate dalla ditta Brofer S.r.l. - Via Pio X, 9 - Località Fratte - 35010 Santa Giustina in Colle (PD), si deduce che:

- la durata di resistenza al fuoco della serranda tagliafuoco "BTT/30" è stata di 123 minuti nei confronti del parametro "I" e di oltre 180 minuti nei confronti dei parametri "R" ed "E";
- la durata di resistenza al fuoco della serranda tagliafuoco "BTS/30" è stata di 127 minuti nei confronti del parametro "I" e di oltre 180 minuti nei confronti dei parametri "R" ed "E";
- la durata di resistenza al fuoco della serranda tagliafuoco "MTF/30" è stata di 132 minuti nei confronti del parametro "I" e di oltre 180 minuti nei confronti dei parametri "R" ed "E".

Pertanto, secondo quanto riportato nella Circolare n. 91 del Ministero dell'Interno - Direzione Generale dei Servizi Antincendi del 14/09/1961 e nel D.M. 30/11/1983, il campione in prova viene classificato

**REI 120 e RE 180**

e quindi il campione stesso può essere impiegato in compartimenti antincendio di Classe non superiore a REI 120 e RE 180.

Bellaria, 12/02/2004

Il Direttore del Laboratorio  
di Resistenza al Fuoco  
(Dott. Ing. Stefano Vasin)



Il Presidente o  
l'Amministratore Delegato

*Dott. Ing. Vincenzo Iommi*



# Ministero dell'Interno

## DIREZIONE GENERALE DELLA PROTEZIONE CIVILE

VISTA la legge 7 dicembre 1984, n° 818 concernente "Nullaosta provvisorio per le attività soggette ai controlli di prevenzione incendi, modifica degli articoli 2 e 3 della legge 4 marzo 82, n° 66, e norme integrative dell'ordinamento del Corpo nazionale dei vigili del fuoco", pubblicata nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana n° 338 del 10 dicembre 1984;

VISTO il decreto ministeriale 26 marzo 1985 concernente le procedure e requisiti per l'autorizzazione e l'iscrizione di enti e laboratori negli elenchi del Ministero dell'interno di cui alla legge 7 dicembre 1984, n° 818;

VISTA l'istanza e la documentazione allegata presentata dal Dott. Vito L. GIORDANO, nella sua qualità di Presidente e legale rappresentante dell'"Istituto GIORDANO di GIORDANO Vito & C. s.n.c. - Istituto di ricerche di Fisica tecnica" con sede sociale in via Rossini, 2 - 47041 BELLARIA (Forlì);

VISTA la lettera in data 13 giugno 1986 trasmessa dal Centro studi ed Esperienze con il quale vengono ritenute come positivamente verificate l'idoneità delle apparecchiature di prova di cui all'articolo 5 e la regolarità delle procedure di cui all'articolo 1 del decreto ministeriale 26 marzo 1985;

### SI AUTORIZZA

provvisoriamente, ai sensi dell'articolo 1, 4° comma, della legge n° 818/84 e dell'articolo 17 del decreto ministeriale 26 marzo 1985 citato in premessa, il "Laboratorio prove di resistenza al fuoco" dell'"Istituto GIORDANO di GIORDANO Vito & C. s.n.c. - Istituto di ricerche di Fisica tecnica" ad emettere le certificazioni di prova nel settore della resistenza al fuoco secondo le specificazioni contenute nella circolare del Ministero dell'Interno - Direzione generale dei servizi antincendi n° 91 del 14 settembre 1961, del decreto ministeriale 26 marzo 1985 e secondo le procedure tecnico-amministrative e la modellistica comunicata dal Centro studi ed esperienze al predetto laboratorio.

Copia di ogni singola certificazione emessa dal predetto Laboratorio dovrà essere inviata al Centro studi ed esperienze del Corpo nazionale dei vigili del fuoco di Capannelle - Roma.

La funzione di direttore del predetto laboratorio è affidata al Dott. Ing. CAPITANI Giovanni nato a Castignano il 12.8.1947, iscritto all'Albo degli ingegneri della provincia di FORLÌ con il numero 639, sotto la cui diretta responsabilità si svolgerà l'intera attività del laboratorio e che provvederà a firmare tutti gli atti di certificazione prodotti dal laboratorio stesso.

L'attività del laboratorio dovrà, in particolare, essere svolta nel rispetto delle vigenti norme in materia di sicurezza e di igiene del lavoro.

Il sostituto del predetto direttore del laboratorio è il Dott. Ing. Stefano VASINI nato a Bellaria (FO) l'11 luglio 1956, iscritto all'Ordine degli Ingegneri della provincia di Forlì con il numero 1017.

Roma, 10 luglio 1986

IL DIRETTORE GENERALE  
(A. Gomez y Paloma)



Roma, 23 SET. 1994 19

*Ministero dell'Interno*  
DIREZIONE GENERALE DELLA PROTEZIONE CIVILE  
E DEI SERVIZI ANTINCENDI

SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ispettorato attività e norm. spec.  
di prevenzione incendi

Divisione Sez.  
Prot. N.° NS 2356 Allegati  
4101 sott.120

Al l'Istituto GIORDANO S.p.A.  
Via Rossini n.2  
47041 BELLARIA (RN)

Richiesta al Foglio del  
Div. Sez. N.°

OGGETTO: Istituto Giordano S.p.A. - Laboratorio di Prove di Resistenza al fuoco su strutture ai sensi della Circolare n. 91 MI.SA e su porte ai sensi della norma UNI 9723 e D.M. 14.12.1993. - Variazione concernente l'iscrizione all'albo professionale del direttore e del suo sostituto.

e, p.c.: Al Centro Studi ed Esperienze  
Piazza Scilla n. 2  
00178 Capannelle - ROMA

In relazione alla nota di codesto Laboratorio, con cui viene resa nota e documentata la variazione in oggetto indicata, correlata alla istituzione della nuova provincia di Rimini e alla costituzione del relativo Ordine professionale, questo Ministero prende atto delle variazioni di seguito riportate:

- Direttore: Dott. Ing. Stefano VASINI nato a Bellaria (RN) il 11.07.1956, iscritto all'Ordine degli Ingegneri di Rimini con il n. 233;
- Sostituto del Direttore: Dott. Ing. Vito Lorenzo GIORDANO nato a S. Vito Chietino (CH) il 14.06.1936, iscritto all'Ordine degli Ingegneri di Rimini con il n.319.

Ai sensi dell'art. 17 del D.M. 26.3.1985, copia della presente nota dovrà essere allegata, unitamente alla copia dell'autorizzazione provvisoria a certificare nel settore della resistenza al fuoco, rilasciata a codesto Laboratorio da parte di questo Ministero rispettivamente in data 10.07.1986 e 03.07.1992, a tutte le certificazioni rilasciate, in conformità al D.M. sopraindicato, da parte di codesto Laboratorio medesimo.

L'ISPETTORE GENERALE CAPO  
(Dott. Ing. Paolo ANCILLOTTI)

*[Handwritten signature]*

## VISURA DATAFIN INTEGRATA

Realizzata da Datafin su informazioni estratte dal Registro delle Imprese tenuto dalla Camera di Commercio di **TORINO** e da altri Archivi Ufficiali

estratta il 01/08/2008

### Riconoscimento Impresa

Denominazione : **S.I.C.A.T. - S.R.L.**

Forma Giuridica: **SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA**

Numero Iscrizione Repertorio Economico Amministrativo (REA) della CCIAA di **TORINO** : **492425**

Data Iscrizione REA: **07/03/1975**

Sede Legale nella provincia di : **TORINO**

Iscritta nel Registro Imprese di **TORINO** con il numero: **TO272-1979-570**

Iscritta alla Sezione **ORDINARIA** in data **19/02/1996**

Data Iscrizione RI: **19/02/1996**

Codice Fiscale: **00300880044**

Partita IVA: **02317430011**

Posizione Aggiornata il: **12/10/2005**

Data Caricamento Archivio: **22/10/1977**

Data Ultima modifica Archivio: **06/10/2005**

---

### Informazioni Aggiuntive

Ricavi al **31/12/2005** : da Bilancio di Esercizio

Attivita': **INSTALLAZIONE IMPIANTI RISCALDAMENTO**

Codice Attivita': **453301**

Codice RAE : **505**

Codice SAE : **430**

**Indirizzo Normalizzato**

Localita' : **ORBASSANO (TO)** C.a.p. **10043**

Indirizzo: **VIA SAN LUIGI 13 / 4**

Codice ISTAT Regione: **01**

Codice ISTAT Comune: **171**

Codice ISTAT Provincia: **001**

Telefono : **0110119038745**

---

### Informazioni Costitutive

#### SEDE LEGALE

Denominazione: **S.I.C.A.T. - S.R.L.**

Iscrizione **ISCRIZIONE ORDINARIA SU DENUNCIA DELLA DITTA**

Ubicazione: **ORBASSANO (TO) VIA SAN LUIGI 13/4**

Telefono: **011/9038745**

Numero Ruolo: **058221**

Tipo Ruolo: **DITTA OPERANTE CON L ESTERO**

Iscritta nella provincia di: **TORINO**

Ente: **CAMERA DI COMMERCIO**

Data domanda di iscrizione: **18/10/1994- ALTRI RUOLI**

Iscritta all' Albo: **LETTERA C**

Tipo Ruolo: **ABILITATA PER GLI IMPIANTI LEGGE 5/3/90 N.46 ART.1** forma Ruolo: **C**

Iscritta nella provincia di: **TORINO**

Ente: **CAMERA DI COMMERCIO**

Data domanda di iscrizione: **10/07/1997 - RUOLO IMPIANTISTI**

Data Costituzione: **04/12/1974**

Tribunale: **TORINO (TO)**

Numero societa': **570/79**

Numero addetti dell' impresa rilevati nell'anno **2006**

Dipendenti : **13**

Organi amministrativi

**Forma Amministrativa : CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

Numero amministratori in carica: 3.

Capitale Sociale

Deliberato : **26.000,00 Euro** Sottoscritto : **26.000,00 Euro** Versato : **26.000,00 Euro**

---

### Attività dell'Impresa

Data inizio attività : **31/12/1974**

Stato attività: **ATTIVA (A)**

Oggetto sociale:

OGGETTO SOCIALE: PRODUZIONE ED INSTALLAZIONE ANCHE PER CONTO DI TERZI, IL COMMERCIO IN ITALIA ED ALL ESTERO DI CONDOTTE D ARIA, IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO, IMPIANTI DI RISCALDAMENTO, VENTILAZIONE, ASPIRAZIONE E DEPURAZIONE, CARPENTERIA IN FERRO E COMPONENTI ACCESSORI COSTITUENTI PARTE INTEGRANTE DI DETTI IMPIANTI.

Attività :

PRODUZIONE ED INSTALLAZIONE ANCHE PER CONTO DI TERZI, IL COMMERCIO IN ITALIA ED ALL ESTERO DI CONDOTTE D ARIA, IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO, IMPIANTI DI RISCALDAMENTO, VENTILAZIONE, ASPIRAZIONE E DEPURAZIONE, CARPENTERIA IN FERRO E COMPONENTI ACCESSORI COSTITUENTI PARTE INTEGRANTE DI DETTI IMPIANTI.

Codice ATECO.	Descrizione Attività	Prevalenza
4530	INSTALLAZIONE DEI SERVIZI IN UN FABBRICATO	Principale per REA

---

### Esponenti

8) SALETTA ALBERTO

Nato il : **19/01/1945**

Codice Fiscale : **SLTLRT45A19L750Q**

Residente a : **TORINO(TO) VIA ELLERO 31 C.a.p. 10100**

**FIRMA DEPOSITATA**

Cariche ricoperte

- **RESPONSABILE TECNICO** dal **10/07/1997** - **CONSIGLIERE** dal **17/05/2005** fino al **31/12/2007** **FINO**

**APPROVAZIONE DEL BILANCIO**

Data di riferimento bilancio : **31/12/2007**

Data accettazione carica : **02/08/2005**

- **PRESIDENTE CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE** dal **17/05/2005** fino al **31/12/2007** **FINO APPROVAZIONE DEL BILANCIO**

Data di riferimento bilancio : **31/12/2007**

Data accettazione carica : **02/08/2005**

**Albi /Ruoli:**

**RESPONSABILE TECNICO RICONOSCIMENTO REQ. TECNICO-PROF. L. 5/3/90 N.46 ART.1 Gestito da :**

**CAMERA DI COMMERCIO** Tipo Ruolo : **RESPONSABILE TECNICO**

9) MINOLA LUISELLA

Nata il : **03/10/1947** a **TORINO (TO)**

Codice Fiscale : **MNLLLL47R43L219E**

Residente a : **TORINO(TO) VIA ELLERO 31 C.a.p. 10100**

Cariche ricoperte

- **CONSIGLIERE** dal **17/05/2005** fino al **31/12/2007** **FINO APPROVAZIONE DEL BILANCIO**

Data di riferimento bilancio : **31/12/2007**

Data accettazione carica : **02/08/2005**

10) SALETTA FABRIZIO

Nato il : **20/10/1965** a **TORINO (TO)**

Codice Fiscale : **SLTFRZ65R20L2190**

Residente a : **TORINO(TO) VIA ELLERO 31 C.a.p. 10100**

Cariche ricoperte

- **CONSIGLIERE** dal **17/05/2005** fino al **31/12/2007** FINO APPROVAZIONE DEL BILANCIO

Data di riferimento bilancio : **31/12/2007**

Data accettazione carica : **02/08/2005**

---

### Unita' Locali

**UNITA' LOCALE N. 1**

**SEDE AMMINISTRATIVA**

Ubicazione: **ORBASSANO (TO) STRADA SAN LUIGI 13/A**

- **STABILIMENTO**

**APERTURA ATTIVITA' ESERCITATA** il **28/11/1978**

**PER TRASFERIMENTO PRESSO LA SEDE**

**UNITA' LOCALE N. 2**

**UFFICIO**

Data Apertura: **27/09/1994**

Ubicazione: **BARGE (CN) VIA SOLEJABO 16**

Numero REA: **174631**

- **MAGAZZINO**

**ATTIVITA' ECONOMICA ESERCITATA**

**Codice ATECO: 45**

**( COSTRUZIONI )**

**APERTURA ATTIVITA' ESERCITATA** il **27/09/1994**  
**CHIUSURA DELL'UNITA' LOCALE** il **31/12/1994**

---

**FUSIONE :**

Deliberata il **22/09/1993**

effettuata il **27/12/1993**

**FUSIONE MEDIANTE INCORPORAZIONE DI: CABE - S.R.L. - TO**

numero REA **TO729251**

\*\*\*\* Fine visura \*\*\*

---