

LEGENDA CONSOLIDAMENTI

- Consolidamento tipo C6 - trattamento di calotta, eseguito da stazione, mediante iniezioni IRS attraverso TAM installati tramite perforazioni T.O.C. carvinine.
- Tampone IN/OUT o manutenzione TBM EPB.
- Rv = raggio di curvatura nel piano verticale.

Livello piezometrico di riferimento della falda freatica come riportata nei profili geotecnici Doc. 01-06_MTL21A2DPRCGT003

TABELLA DEI MATERIALI

tipo di valvole a manchettes	interasse valvole a manchettes	Miscela di guaina	cemento	bentonite	rapporto Cemento/Acqua	rapporto Bentonite/Acqua	viscosità Marsh	resa volumetrica	Miscela di iniezione a base silicatica	tipo di miscela	viscosità	densità	tempo di presa	resistenza a compressione									
Tubi a manchettes	50 cm.	qualsiasi CEM che soddisfa la UNI EN 197-1;	qualsiasi CEM che soddisfa la UNI EN 197-1;	limite liquido 300-400 e adeguata alla miscelazione con cemento;	4 - 5%;	teorica + 2% / -1%;	≥ 40 s;	$\geq 99\%$;	composta da liquore di silice, reagente sodico alcalino e reagente inorganico minerale a base di calcio; essa, nella reazione tra i componenti, deve produrre idrossalci di calcio aventi struttura cristallina, stabile nel tempo, analoga a quella che si ottiene nella fase di idratazione e presa dei leganti idraulici;	viscosità: ≤ 10 cP (mPax); densità: ≥ 1.30 kg/l; tempo di presa: 45-90 min; resistenza a compressione: ≥ 0.5 MPa.	≤ 10 cP (mPax); ≥ 1.30 kg/l; 45-90 min; ≥ 0.5 MPa.	≥ 27 ;	≥ 12.5 mm o, comunque, tale da sopportare gli sforzi che si generano durante tutte le fasi del processo, dato l'andamento parzialmente curvilineo e l'eccezionalità della loro lunghezza;	esterna al tubo, con coppia di anelli di ritagno;	50 cm.	qualsiasi CEM che soddisfa la UNI EN 197-1;	limite liquido 300-400 e adeguata alla miscelazione con cemento;	4 - 5%;	teorica + 2% / -1%;	≥ 40 s;	$\geq 99\%$;	composta da liquore di silice, reagente sodico alcalino e reagente inorganico minerale a base di calcio; essa, nella reazione tra i componenti, deve produrre idrossalci di calcio aventi struttura cristallina, stabile nel tempo, analoga a quella che si ottiene nella fase di idratazione e presa dei leganti idraulici;	viscosità: ≤ 10 cP (mPax); densità: ≥ 1.30 kg/l; tempo di presa: 45-90 min; resistenza a compressione: ≥ 0.5 MPa.

NOTE DI CARATTERE GENERALE

- Relazione di riferimento per la definizione delle tipologie di consolidamento: Doc. 75_MTL21A2DPRCGT004.
- Tutte le perforazioni previste per la tipologia di consolidamento C6 dovranno essere eseguite dal soletto di stazione più profondo disponibile sopra falda; tale soletto è dimensionato per sopportare il peso di attrezzature fino a 25 t.
- Le perforazioni dovranno attraversare il diaframma perimetrale, la cui stabilità dovrà risultare comunque sempre garantita; si dovranno pertanto adottare preliminarmente tutti gli accorgimenti, fin dalla fase della progettazione esecutiva della gabbia d'armatura, per evitare il taglio di barre di armatura con conseguente indebolimento della sezione resistente del diaframma. In sede di PE, le gabbie d'armatura dovranno essere progettate in modo tale che, alle profondità in cui sono previste le perforazioni di consolidamento, siano verificate le seguenti condizioni: (a) l'intensità tra le barre di armatura sia tale da consentire il passaggio delle previste perforazioni; (b) gli interspazi previsti lato terreno siano speculari rispetto a quelli previsti lato scavo. In fase esecutiva, prima di procedere con il canaggio del diaframma si eseguirà localmente la scarifica del coprifermo, in modo da posizionare le perforazioni negli interspazi liberi dalle armature.
- Le perforazioni pilota per la tipologia di consolidamento C6 sono previste ad andamento parzialmente curvilineo; esse dovranno essere teleguidate, mediante tecnica T.O.C. (Trivellazione Orizzontale Controllata). Esse dovranno essere "flogedate" con l'assistenza di un ingegnere di guida o di un sistema di guida di tipo magnetico MGS di ultima generazione, fino alla massima profondità di progetto.
- Il campo magnetico di riferimento potrà essere generato o tramite stendimenti in superficie, quando praticabili, o mediante appositi fori sacrificali realizzati con metodologia convenzionale e monitorati in termini di traiettoria reale. Il metodo più appropriato per la realizzazione del campo magnetico di riferimento dovrà essere individuato, progettato e messo a punto dall'Appaltatore.
- La sonda di misura, che tramite filo invia i dati necessari all'ingegnere di guida, verrà alloggiata all'interno delle aste di perforazione amagnetiche, che appositamente private del magnetismo, allontanano per quanto possibile le interferenze di natura magnetica, proprie dei materiali metallici di cui sono composte le aste di perforazione.
- Le perforazioni pilota dovranno essere eseguite con gli utensili più appropriati alle caratteristiche dei terreni da attraversare (si dovrà considerare anche la probabile diffusa presenza di "pudging"); la guida dovrà essere assicurata mediante punta asimmetrica, o asta a gomito e appropriato utensile di perforazione a rotazione o rotazione-percussione, o motore a fango (fluid motor).
- Man mano che il foro pilota avanza, si procederà contestualmente all'installazione del rivestimento provvisorio, con tubi camicia o wash pipe, guidati dalle aste di perforazione; il diametro interno dovrà essere tale da consentire correttamente, e senza incastri, la manovra di estrazione della batteria di perforazione del foro pilota.
- Le perforazioni dei tratti curvilinei nel piano verticale dovranno avere un raggio di curvatura verticale $Rv \geq 120$ m. Nei casi in cui vi sia simultaneamente una curvatura nel piano verticale e una curvatura planimetrica, il raggio combinato Rc dovrà essere ≥ 105 m.

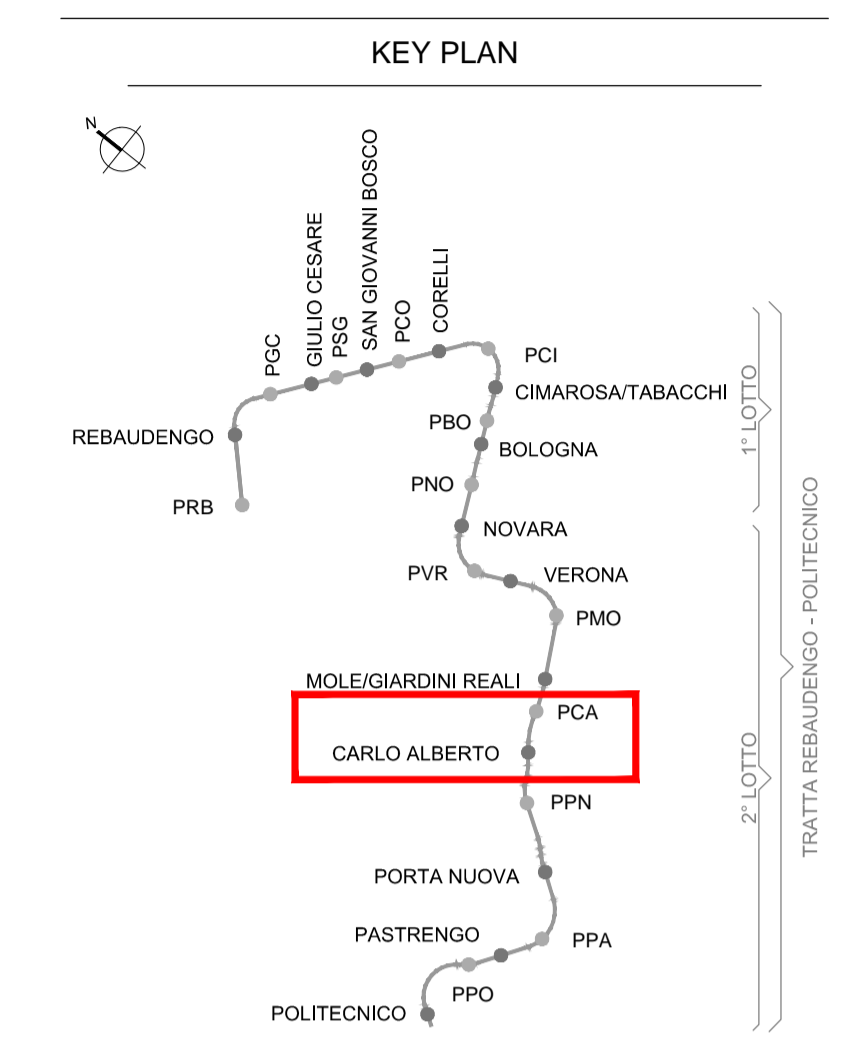
NOTE IN MERITO ALLA INSTALLAZIONE DEI TAM

- Completata la perforazione del foro pilota, il rivestimento provvisorio sarà spinto fino alla massima profondità raggiunta.
- A seguire, dovranno essere estratte le aste di perforazione interne al rivestimento provvisorio.
- Dopo di ciò si procederà all'installazione del TAM all'interno del rivestimento provvisorio e alla formazione della guaina mediante opportuna miscela cementizia.
- Infine, sarà estratto il rivestimento provvisorio e rabboccata la guaina con ulteriore miscela cementizia.

NOTE IN MERITO ALLE INIEZIONI

- Il progetto esecutivo delle iniezioni dovrà essere garantito e riferenziale per quanto concerne sia i requisiti di iniettabilità ed efficacia del trattamento, sia la durabilità e stabilità nel tempo, sia la compatibilità con le vigenti norme di tutela ambientale.
- Le iniezioni dovranno essere realizzate con il procedimento selettivo e ripetuto: doppio packer da posizionare su ciascuna valvola a manchettes e fasi (passate) di iniezioni multiple successive.
- È prevista l'iniezione, in sequenza, di miscela a base cementizia e di miscela integrativa a base silicatica.
- I tubi a manchettes sono previsti posizionati su due coronelle concentriche. I TAM di ciascuna coronella saranno distinti in primari e secondari. Un TAM secondario non potrà essere perforato se non sarà stata completata l'iniezione di tutti i TAM primari adiacenti.
- In linea generale, la coronella esterna dovrà essere innettata per prima; i TAM di quella interna potranno essere perforati e innestati soltanto al completamento dell'iniezione della coronella esterna.
- L'obiettivo minimo delle iniezioni dovrà essere saturare la porosità del terreno con un volume unitario di miscela pari ad almeno il 15% del volume teorico del terreno da consolidare (senza tra cementizia e integrativa).
- Il criterio da adottare per la gestione dell'iniezione di ciascuna valvola dovrà essere "a volume massimo predeterminato, con pressione di rifiuto e soglia di pressione minima da raggiungere". Tali parametri dovranno essere definiti preliminarmente tramite specifici campi prova.
- Il criterio di gestione dell'iniezione che dovrà essere adottato sarà il seguente:
 - iniezione cementizia di ciascuna valvola dovrà essere arrestata quando si raggiunga il primo in ordine cronologico il volume massimo e la pressione di rifiuto;
 - se l'arresto avviene per raggiungimento della pressione di rifiuto, l'iniezione della valvola con questa miscela sarà considerata completata;
 - se l'arresto avviene per raggiungimento del volume massimo, l'iniezione della valvola con questa miscela sarà considerata completata solo se è stata raggiunta la soglia minima di pressione;
 - viceversa, la valvola dovrà essere ripresa con una passata successiva della stessa miscela, dopo almeno 24 ore;
 - una volta completata l'iniezione cementizia di tutte le valvole del TAM, si procederà all'iniezione della miscela integrativa, adottando lo stesso criterio già descritto per l'iniezione cementizia, ma, in linea generale, con diversi valori dei parametri di iniezione;
 - anche in questo caso, quando l'iniezione si arresta per raggiungimento del volume massimo senza che sia stata raggiunta la soglia minima di pressione prestabilita, la valvola dovrà essere ripresa con una passata successiva della stessa miscela, dopo almeno 24 ore.

Progressive	da	a	L tratta (m)	Numero TAM	Lunghezza media TAM (m)	Lunghezza Totale TAM (m)	Terreno consolidato		
							Lunghezza tratto (m)	Area trasversale media (m ²)	Volume Totale (m ³)
8.986.07	9.124.77	138.70	27	153,29	4.138,83	A	41,58	47,27	1.965,49
						B	97,12	59,73	5.800,98
							7.766,46		



MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI

STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims

COMUNE DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO

LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO

PROGETTAZIONE DEFINITIVA

Lotto Costruttivo 2: Bologna - Politecnico

PROGETTO DEFINITIVO		INFRA.TO		INFRASTRUTTURE PER LA MOBILITÀ		INFRATRASPORTI.TO S.r.l.	
DIRETTORE PROGETTAZIONE Responsabile progettazione Disegnato specialistiche	IL PROGETTISTA						
Ing. R. Crova Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 00385	Ing. F. Rizzo Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 00384						
		SUBSIDENZE, PRESIDIO E MONITORAGGI		CONSOLIDAMENTI PROPEDEUTICI ALLO SCAVO DELLA GALLERIA CON TBM INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO TIPO C6 DA SCA - GALLERIA GT4			
		ELABORATO		REV.	SCALA	DATA	
BIM MANAGER Geom. L. D'Accardi		MTL21A2DPRCGT01_012		0	1	25/11/2022	
		AGGIORNAMENTI		Fig. 1 di 1			
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO/CONTROL.	APPROV.	VISTO		
0	PRIMA EMISSIONE	15/04/22	VMa	Pdm	FRI	RCr	
1	Emissione finale a seguito di verifica preventiva	25/11/22	VMa	Pdm	FRI	RCr	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	

LOTTO 2	CARTELLA	10	61	MTL21A2D	PRCGT01012
---------	----------	----	----	----------	------------

STAZIONE APPALTANTE

DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. A. Strozziro