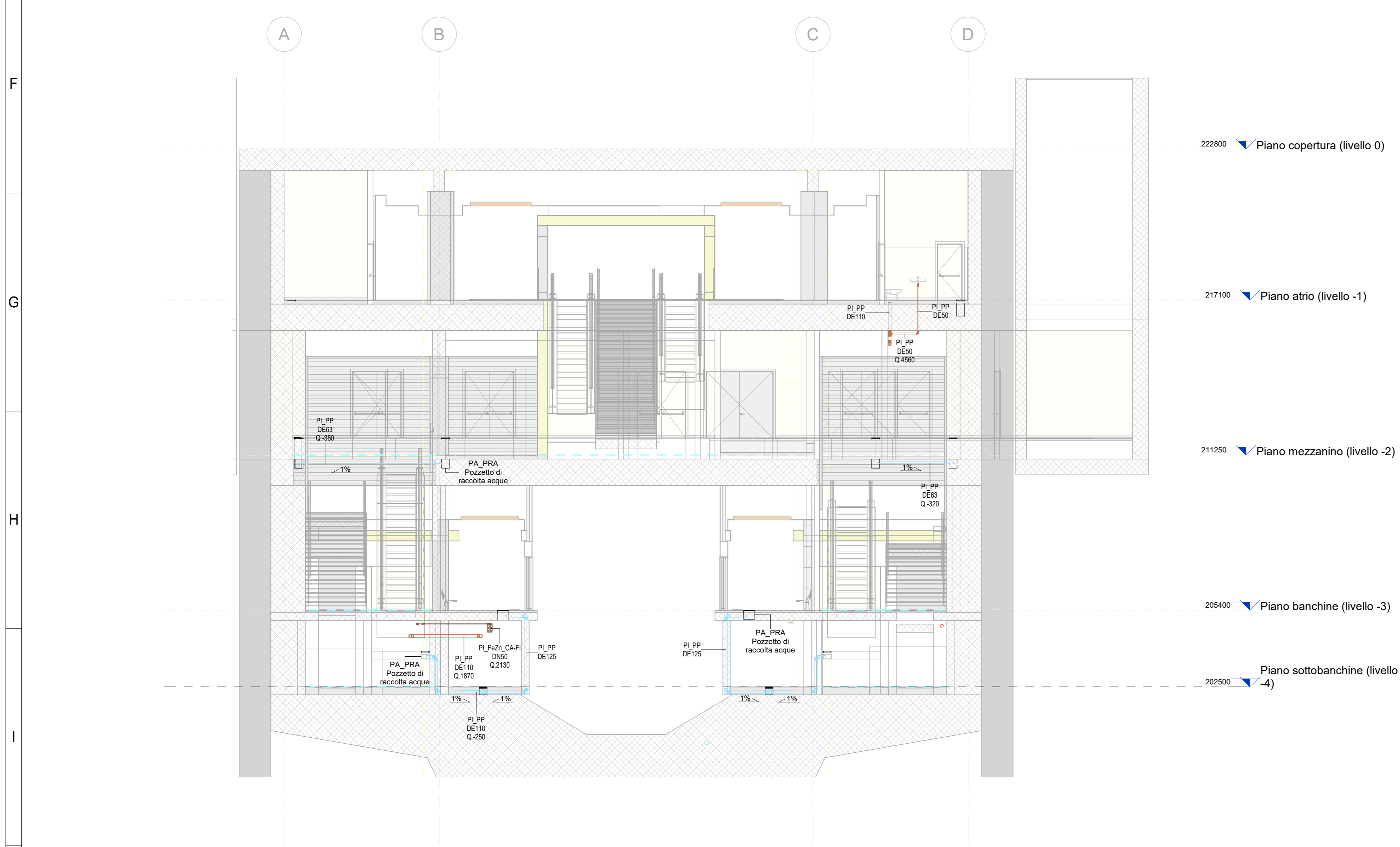
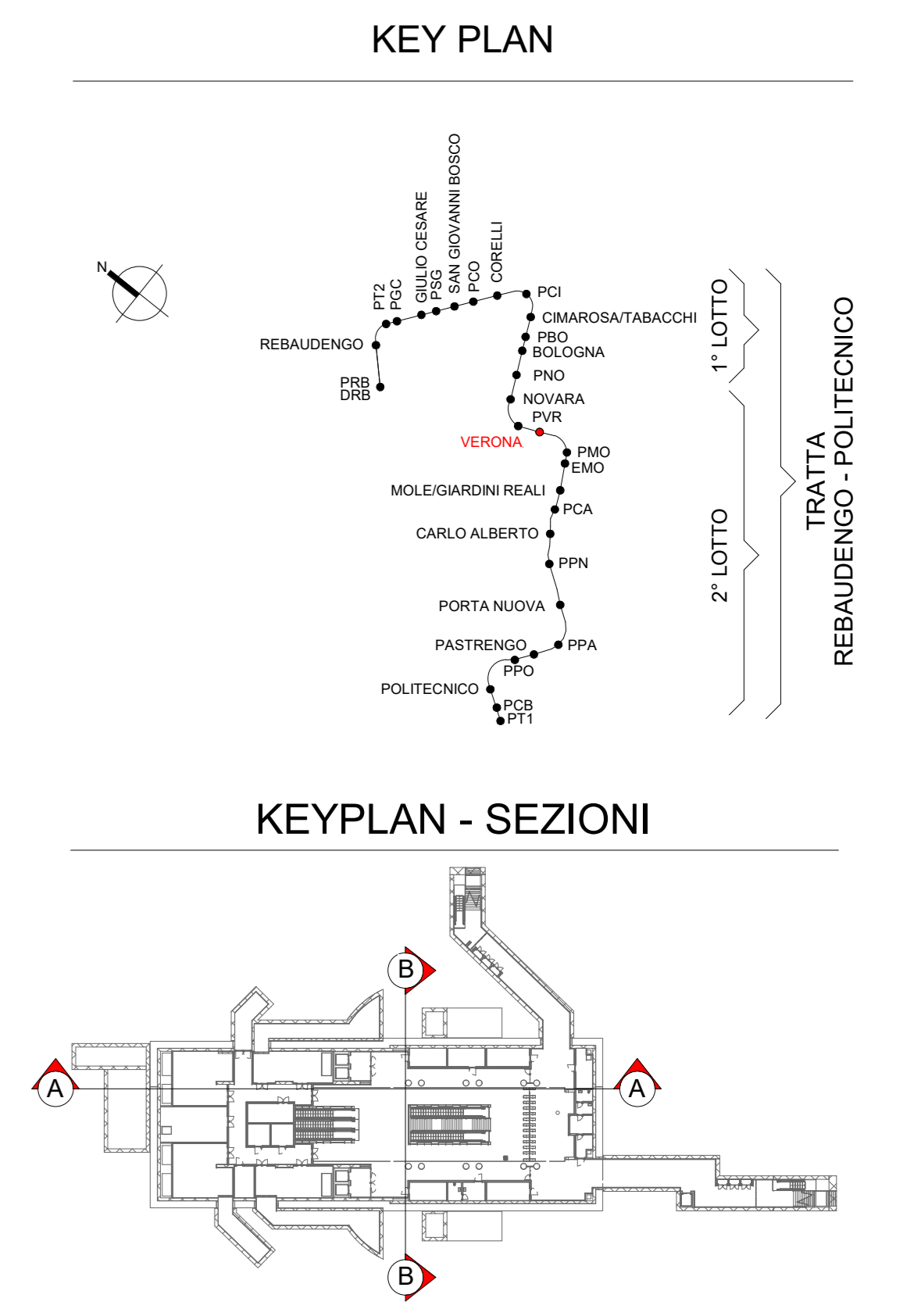


1 Sezione A-A - Longitudinale - Impianto di scarico aggettamento
1 : 100



2 Sezione A-A - Trasversale - Impianto di scarico aggettamento
1 : 100

Legenda Scarico e aggettamento				
IMPIANTO			TUBAZIONI	
Colore	Abbreviazione	Descrizione	Codice Identità	Descrizione
	S-RAA	Rilancio acque di aggettamento	PI_FeZn_CA-FI	Acciaio zincato a caldo, filettato
	S-ABI	Acque bianche	PI_PEAD-P	Pead liquidi in pressione
	S-ANE	Acque nere	PI_PP	Polipropilene scarico a innesto
	S-RAN	Rilancio acque nere		

ETICHETTA TUBI (estesa)			
Codice Identità tubazione			
Diametro nominale (tubi metallici)		Diametro esterno (tubi plastici)	
Quota di fondo tubazione in mm			
PI_FeZn_CA-FI	DN 100 DE 125	Q.3300 mm	

SIMBOLO	Codice Identità	Descrizione
	M-PA_CRA	Chiusino raccolta acque

La ventilazione degli scarichi sarà riportata verso la griglia più vicina.

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

COMUNE DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 2: Bologna - Politecnico

PROGETTO DEFINITIVO		INFRA.TO INFRASTRUTTURE.TO S.r.l.	
DIRETTORE PROGETTAZIONE Responsabile integrazione discipline specialistiche	IL PROGETTISTA		
IMPIANTI NON DI SISTEMA - STAZIONE VERONA IMPIANTI DI SCARICO E AGGOTTAMENTO SEZIONE			
Ing. R. Crovi Cofide degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 60385	Ing. F. Azzaroni Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 12287	ELABORATO	REV. DATA
BM MANAGER Geom. L. D'Accardi		MTL2T1A2D IISSVRT012	0 2 1 : 100 10/03/2023

AGGIORNAMENTI				
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO	CONTROL. APPROV. VISTO
0	EMISSIONE	31/03/2022	PVA	AGH FAZ RCR
1	Emissione finale a seguito di verifica preventiva	15/12/2022	PVA	AGH FAZ RCR
2	Emissione finale a seguito di verifica preventiva	10/03/2023	PVA	FAZ FAZ RCR

LOTTO 2	CARTELLA	12.2.8	43	MTL2T1A2D	IISSVRT012
STAZIONE APPALTANTE					
DIRETTORE ED DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ Ing. R. Bertasio					
RESPONSABILE LANCIO DEL PROCEDIMENTO Ing. A. Strozziere					