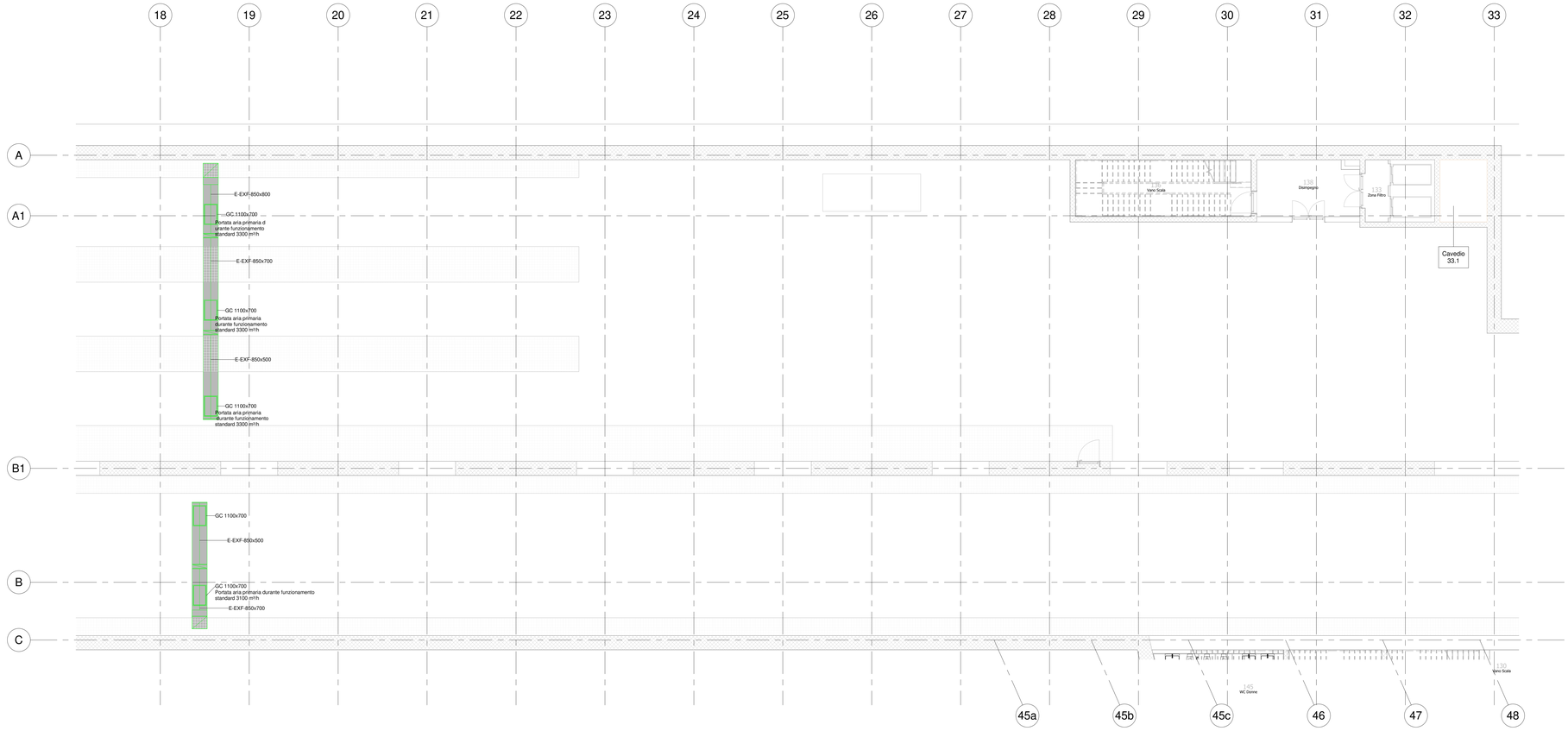


1 01 - Level -2 - Ventilazione - Zona 2
1 : 100

LEGENDA IMPIANTO VENTILAZIONE

SIMBOLO	SISTEMA	TIPOMANDATA/RIL	ABBREVIAZIONE SISTEMA
XX x000 m³/h	Mandata Uffici (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	M-UUF
XX x000 m³/h	Ripresa Uffici (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	R-UUF
XX x000 m³/h	Mandata Ristorante (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	M-UR0
XX x000 m³/h	Ripresa Ristorante (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	R-UR0
XX x000 m³/h	Mandata Centro Controllo (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	M-UCC
XX x000 m³/h	Ripresa Centro Controllo (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	R-UCC
XX x000 m³/h	Estrazione Cucina (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	E-ECU
XX x000 m³/h	Mandata UTA Depositi 1 Interrato -1 (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	M-D11
XX x000 m³/h	Ripresa UTA Depositi 1 Interrato -1 (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	R-D11
XX x000 m³/h	Mandata UTA Depositi 2 Interrato -1 (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	M-D12
XX x000 m³/h	Ripresa UTA Depositi 2 Interrato -1 (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	R-D12
XX x000 m³/h	Mandata UTA Depositi 1 Interrato -2 (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	M-D21
XX x000 m³/h	Ripresa UTA Depositi 1 Interrato -2 (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	R-D21
XX x000 m³/h	Estrazione Fumi (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	E-EXF
XX x000 m³/h	Presa Aria Esterna (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	PAE
XX x000 m³/h	Espulsione (B.E. + Quote fondo Canale)	Lamiera Zincata	ESP

MATERIALI

Zn	Acciaio zincato
Zn-EI	Acciaio zincato con materassino antifuoco
SC-Zn	Singolo comparto in lamiera zincata
MC-SIL	Multicomparto in silicato di calcio
FI	Flessibile fonoisolante
FI-EI	Flessibile EI

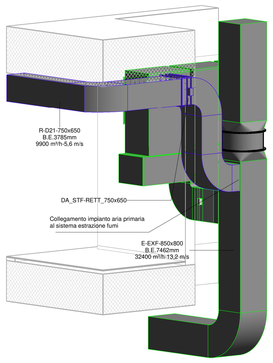
ETICHETTA Canali (estesa)

Nome del sistema
Materiale
UTA-01-M Zn 300x200 +2.70
Dimensioni in mm (Per i canali SIL si considerano le dimensioni interne)
Quota fondo canale dal piano finito in m

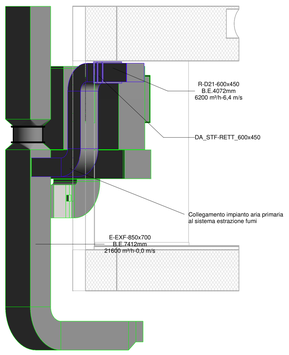
ETICHETTA Diffusori

Tag diffusore (vedi tabella)
GRL-600x200
100 m³/h
Portata in m³/h

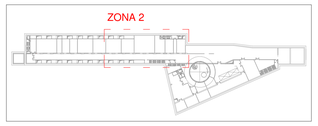
KEY PLAN



2 Collegamento 1 alla rete estrazione fumi -2 - Zona 2



3 Collegamento 2 alla rete estrazione fumi -2 - Zona 2



Keyplan - Zona 2
1 : 2000

TABELLA ISOLAMENTI

POSA / IMPIANTO	All'interno-controsoffitto	Nei cavedi	All'esterno/in centrale HVAC
CANALI DI MANDATA	Fibra minerale (ø0261 9mm Kraft alumino-rebiata ignifuga Spessore 25 mm	Fibra minerale (ø0261 9mm Kraft alumino-rebiata ignifuga Spessore 30 mm	Fibra minerale (ø0261 9mm Kraft alumino-rebiata ignifuga Spessore 30 mm
CANALI DI RIPRESA	Fibra minerale (ø0261 9mm Feltrya Carta Kraft alumino-rebiata ignifuga Spessore 25 mm	Fibra minerale (ø0261 9mm Feltrya Carta Kraft alumino-rebiata ignifuga Spessore 30 mm	Fibra minerale (ø0261 9mm Feltrya lamierino alumino Spessore 30 mm

N.B. Per le caratteristiche delle apparecchiature cfr. Tav. 14.5.6-15-MTL-2T1-A1-D-IVC-DRB-K-002

MINISTERO
DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims

COMUNE DI TORINO

CITTÀ DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO

PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 1: Rebaudengo - Bologna

PROGETTO DEFINITIVO

DIRETTORE PROGETTAZIONE
Responsabile integrazione discipline specialistiche
Ing. R. Crova
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
n. 6038S

IL PROGETTISTA
Ing. F. Azzarone
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
n. 12287J

INFRA.TO infrastrutture per la mobilità
INFRATRASPORTI.TO S.r.l.

DEPOSITO OFFICINA REBAUDENGO - IMPIANTI NON DI SISTEMA
IMPIANTI DI VENTILAZIONE E CONDIZIONAMENTO - HVAC - VENTILAZIONE
PLANIMETRIA LIVELLO -2 - ZONA 2

BIM MANAGER Geom. L. D'Accardi

ELABORATO	REV. int.	REV. est.	SCALA	DATA
MTL2T1A1D IVCDRBT013.2	0	1	1:100	28/12/22

Pg. 1 di 1

AGGIORNAMENTI

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	CONTROL.	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	31/03/22	FAz	FAz	FAz	RCr
1	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	28/12/22	FAz	FAz	FAz	RCr

LOTTO 1	CARTELLA	14.5.6	25	MTL2T1A1D	IVCDRBT013.2

STAZIONE APPALTANTE

DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. A. Strozziero