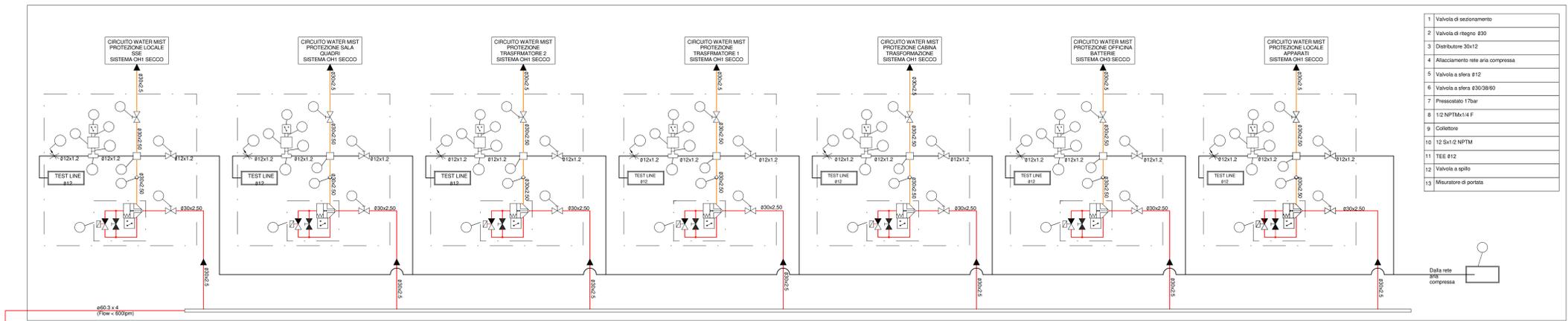


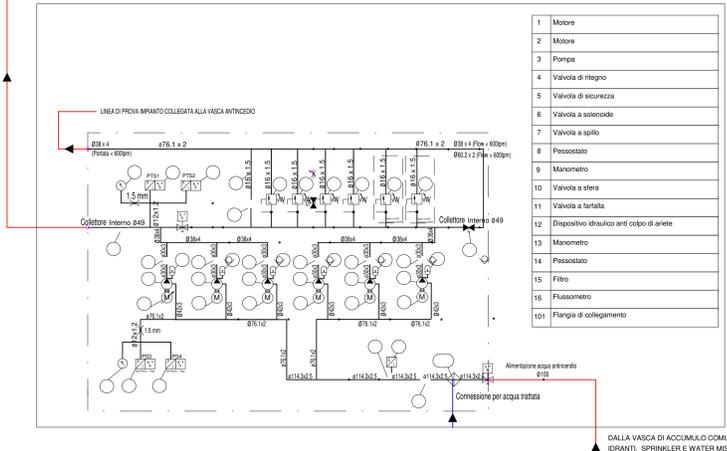
SIMBOLOGIA	
	BOMBOLE AZOTO PILOTA CAPACITA' 2L CARICA: 60 Bar @ 15°C
	BOMBOLE GAS MISCELA ESTINGUENTE CAPACITA' 140L CARICA: 300 Bar @ 15°C
	VALVOLA BOMBOLE CON ATTUATORE MANUALE
	DISCO DI SICUREZZA
	VALVOLA DI SCARICA 300 Bar CON CONNESSIONE MANGOSWITCH
	COLLETTORE DI SCARICA COMPLETO DI VALVOLE DI RITEGNO
	VALVOLA DI SFARIATO
	VALVOLA DIREZIONALE COMPLETA DI ORIFIZIO CALIBRATO
	VALVOLA DI RITEGNO 3/8" PER CIRCUITO PNEUMATICO
	MANICHETTA FLESSIBILE DI SCARICA 3/8"
	MANOMETRO CON CONTATTO DI BASSA PRESSIONE BOMBOLE MISCELA ESTINGUENTE
	MANOMETRO CON CONTATTO DI BASSA PRESSIONE BOMBOLE AZOTO
	PRESSOSTATO IMPIANTO INTERVENTIVO
	ELETTROVALVOLA 24 Vdc 8 W
	PULSANTE ATTIVAZIONE SCARICA
	PULSANTE INIEZIONE SCARICA

LEGENDA LINEE	
	DN10 ST. ST. LINEA SERVOCOMANDO PNEUMATICA
	LINEA ELETTRICA SEGNALEAZIONE E/O COMANDO 24Vdc
	LINEA GAS ESTINGUENTE (API SL - 60 S/m³/m)

CARATTERISTICHE IMPIANTO	
TIPO DI IMPIANTO	A GAS INERTE
NORMA DI RIFERIMENTO	UNI EN 15004:2008
PRESSIONE DI PROGETTO	300 Bar (A MONTE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE)
	60 Bar (A VALLE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE)
PRESSIONE DI COLLAUDO	3.0 Bar - PNEUMATICA per 10 min.
	UNI EN 15004 Pt. 8.2.3.1(d)
TEMPERATURA DI PROGETTO	+15 °C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	+10 - +40 °C
CLASSE DI ESTINZIONE	High Hazard Class A



- Valvola di sezionamento
- Valvola di ritegno Ø30
- Distributore 30x12
- Alimentazione rete aria compressa
- Valvola a sfera Ø12
- Valvola a sfera Ø30/Ø60
- Pressostato 17bar
- 1/2 NPTMx1/4 F
- Connettore
- 12 5x1/2 NPTM
- TEE Ø12
- Valvola a sfillo
- Misuratore di portata



- Motore
- Motore
- Pompa
- Valvola di ritegno
- Valvola di sicurezza
- Valvola a solenoide
- Valvola a sfillo
- Pressostato
- Manometro
- Valvola a sfera
- Valvola a tartaruga
- Dispositivo idraulico anti colpo di ariete
- Manometro
- Pressostato
- Filtro
- Flussometro
- 101 Flangia di collegamento

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims
COMUNE DI TORINO
CITTÀ DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 1: Rebaudengo - Bologna

PROGETTO DEFINITIVO		INFRA.TO INFRATRASPORTI.TO S.r.l.	
DIRETTORE PROGETTAZIONE	IL PROGETTISTA	DEPOSITO OFFICINA REBAUDENGO - IMPIANTI NON DI SISTEMA	
Ing. R. Crovi	Ing. F. Azzaroni	IMPIANTO ANTINCENDIO WATERMIST E GAS INERTI - SCHEMI FUNZIONALI	
CAPIREDA	CAPIREDA	ELABORATO	REV. DATA
001	001	0	0
BIM MANAGER		SCALA	DATA
Geom. L. D'Accardi		MTL2T1A1D IANDBK003	28/11/22

AGGIORNAMENTI						
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO	CONTROL.	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	28/11/22	FAZ	FAZ	FAZ	RCG

STAZIONE APPALTANTE
DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio

RESPONSABILE LINEA DEL PRODOTTO
Ing. A. Strozzerio