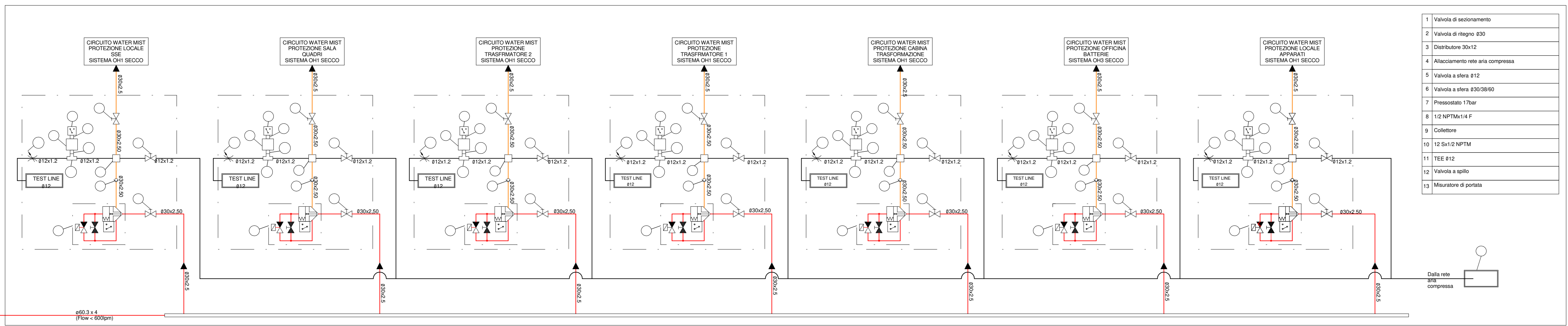


SIMBOLOGIA	
	BOMBOLA AZOTO PILOTA CAPACITA' 2 lt CARICA: 60 Bar @ 15°C
	BOMBOLA GAS MISCELA ESTINGUENTE CAPACITA' 140l CARICA: 300 Bar @ 15°C
	VALVOLA BOMBOLA CON ATTUATORE MANUALE
	DISCO DI SICUREZZA
	VALVOLA DI SCARICA 300 Bar CON CONNESSIONE MANGOSWITCH
	COLLETTORE DI SCARICA COMPLETO DI VALVOLE DI RITEGNO
	VALVOLA DI SFARIATO
	VALVOLA DIREZIONALE COMPLETA DI ORIFIZIO CALIBRATO
	VALVOLA DI RITEGNO 3/8" PER CIRCUITO PNEUMATICO
	MANICHETTA FLESSIBILE DI SCARICA 3/8"
	MANOMETRO CON CONTATTO DI BASSA PRESSIONE BOMBOLA MISCELA ESTINGUENTE
	MANOMETRO CON CONTATTO DI BASSA PRESSIONE BOMBOLA AZOTO
	PRESSOSTATO IMPIANTO INTERVENTUO
	ELETTROVALVOLA 24 Vdc 8 W
	PULSANTE ATTIVAZIONE SCARICA
	PULSANTE INIEZIONE SCARICA

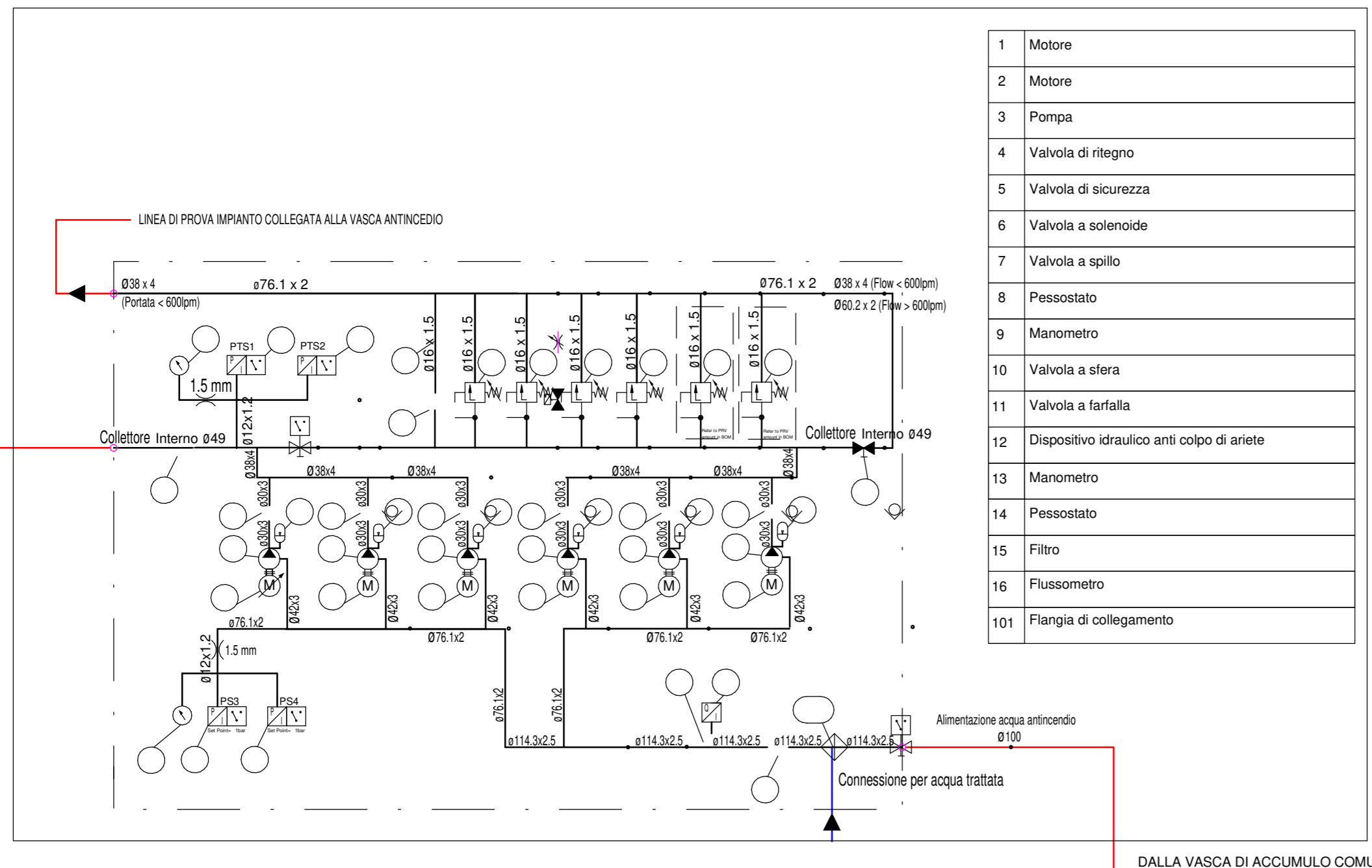
LEGENDA LINEE	
	DN10 ST. ST. LINEA SERVOCOMANDO PNEUMATICA
	LINEA ELETTRICA SEGNALEAZIONE E/O COMANDO 24Vdc
	LINEA GAS ESTINGUENTE (API SL - 60 S/m³/m)

CARATTERISTICHE IMPIANTO	
TIPO DI IMPIANTO	A GAS INERTE
NORMA DI RIFERIMENTO	UNI EN 15004:2008
PRESSIONE DI PROGETTO	300 Bar (A MONTE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE)
	60 Bar (A VALLE DEL RIDUTTORE DI PRESSIONE)
PRESSIONE DI COLLAUDO	3.0 Bar - PNEUMATICA per 10 min.
	UNI EN 15004 Pt. 8.2.3.1(d)
TEMPERATURA DI PROGETTO	+15 °C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	+10 - +40 °C
CLASSE DI ESTINZIONE	High Hazard Class A

- CONTATTI MICRO CHIUSURA PORTE CENTRO CONTROLLO Liv. 2
- CONTATTI MICRO CHIUSURA PORTE SALA SERVER Liv. 2
- CONTATTI MICRO CHIUSURA PORTE SALA SERVER Liv. 1
- CONTATTI MICRO CHIUSURA PORTE SALA SERVER Liv. 0
- CONTATTI MICRO CHIUSURA PORTE LOCALI QUADRI Liv. -1
- CONTATTI MICRO CHIUSURA PORTE LOCALI QUADRI Liv. -1



- 1 Valvola di sezionamento
- 2 Valvola di ritengo 830
- 3 Distributore 30x12
- 4 Alloggiamento rete aria compressa
- 5 Valvola a sfera ø12
- 6 Valvola a sfera ø30/38/60
- 7 Pressostato 17bar
- 8 1/2 NPTMx1/4 F
- 9 Connettore
- 10 1/2 5x1/2 NPTM
- 11 TEE ø12
- 12 Valvola a sfillo
- 13 Misuratore di portata



- 1 Motore
- 2 Motore
- 3 Pompa
- 4 Valvola di ritengo
- 5 Valvola di sicurezza
- 6 Valvola a solenoide
- 7 Valvola a sfillo
- 8 Pressostato
- 9 Manometro
- 10 Valvola a sfera
- 11 Valvola a tartaruga
- 12 Dispositivo idraulico anti colpo di ariete
- 13 Manometro
- 14 Pressostato
- 15 Filtro
- 16 Flussometro
- 101 Flangia di collegamento

DALLA VASCA DI ACCUMULO COMUNE AGLI IMPIANTI IDRANTI, SPRINKLERI E WATER MIST

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

COMUNE DI TORINO
CITTA' DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO

PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 1: Rebaudengo - Bologna

PROGETTO DEFINITIVO		INFRASPORTI.TO S.r.l.	
DIRETTORE PROGETTAZIONE Responsabile Integrazione discipline specialistiche	IL PROGETTISTA		
DEPOSITO OFFICINA REBAUDENGO - IMPIANTI NON DI SISTEMA		IMPIANTO ANTINCENDIO WATERMIST E GAS INERTI - SCHEMI FUNZIONALI	
Ing. R. Crovi Cofide degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 60385	Ing. F. Azzarone Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 12287	ELABORATO	REV. DATA
Mtl2T1A1D IANDBK003		0	0
BIM MANAGER Geom. L. D'Accardi		SCALA	DATA
		--	28/11/22
AGGIORNAMENTI			
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO / APPROV. / VISTO
0	EMISSIONE	28/11/22	FAZ / FAZ / FAZ / RG
STAZIONE APPALTANTE			
LOTTO 1 CARTELLA 14.5.1 28 MTL2T1A1D IANDBK003		DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ Ing. R. Bertasio	
RESPONSABILE LINEE DEL PRODOTTO Ing. A. Strozzerio			