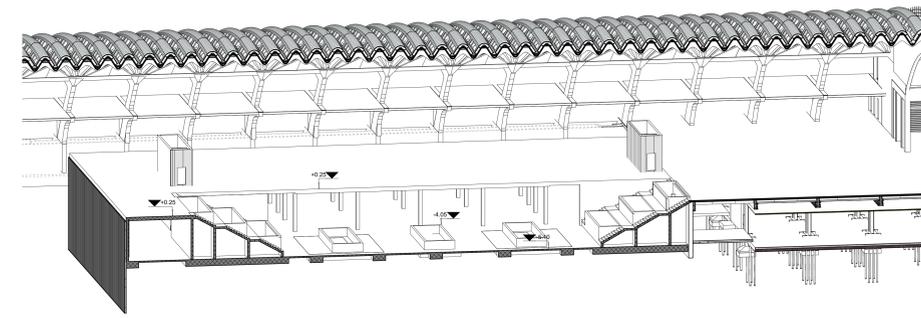
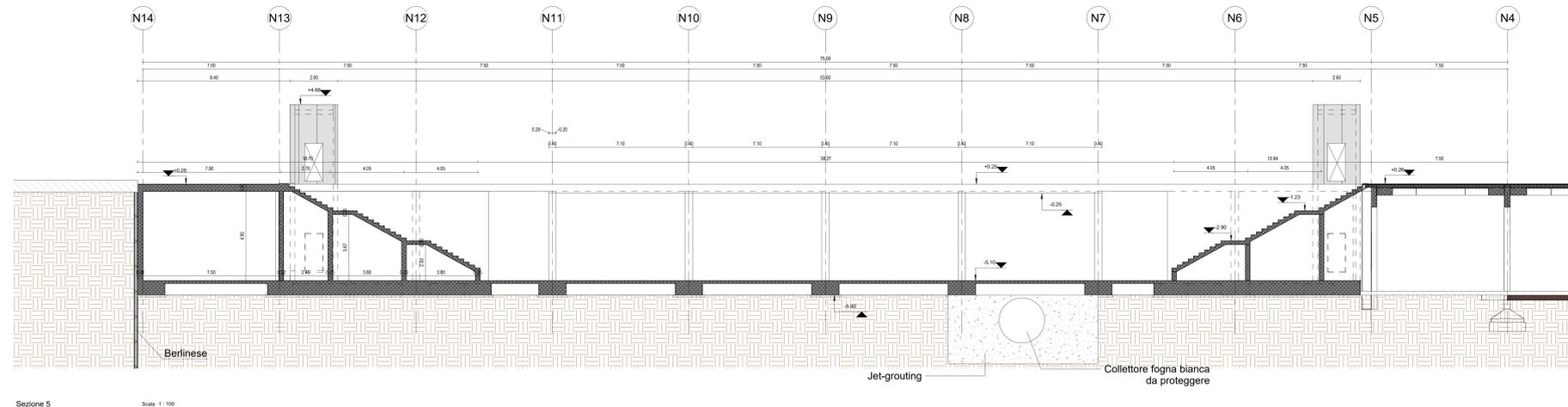
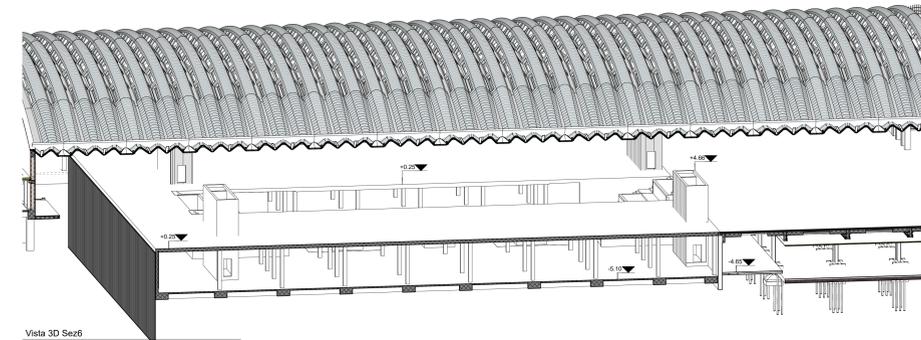
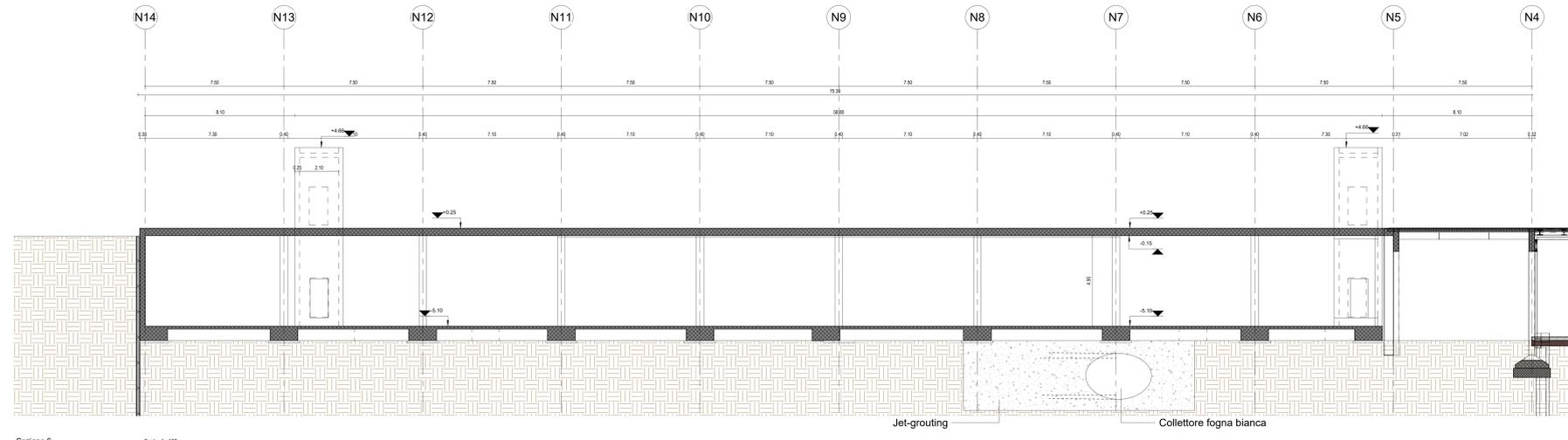


Vista 3D Sez4



Vista 3D Sez5



Vista 3D Sez6

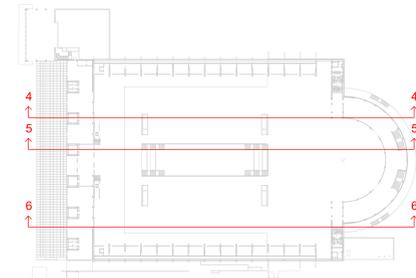


TABELLA MATERIALI - Calcestruzzo e Acciaio

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA
Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206:2016 / UNI 11104:2016) con le seguenti caratteristiche:

ELEMENTO STRUTTURALE	R _c (N/mm ²)	Classe di Resistenza	D _{aggregato} (mm)	Classe di Consistenza	Acqua/Cemento	Min. Cemento (kg/m ³)	Copriferro (mm)
Sottofondazioni	15	XC2	32	S3	0.60	300	-
Fondazioni	37	XC2	32	S4	0.60	300	35
Getti in elevazione	37	XC1	20	S4	0.60	300	25

Classe di resistenza del cemento secondo UNI EN 197-1: CEM II 42.5 R

È inoltre previsto l'impiego di calcestruzzo di aggregati leggeri (UNI EN 206:2016) secondo le classi di seguito descritte:
 • LC 25/28 - D1.6 R_c 28 N/mm² Massa per unità di volume < 1900 kg/m³
 • LC 16/18 - D1.2 R_c 18 N/mm² Massa per unità di volume < 1200 kg/m³

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere indicate nelle bolle di trasporto. È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere. Prima di ogni getto, avvisare la Direzione Lavori con un preavviso almeno 3gg lavorativi.

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO

Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y 450 N/mm² f_t 540 N/mm² A > 7.5 %
 Per le reti elettrosaldate è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio ad aderenza migliorata B450A controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y 450 N/mm² f_t 540 N/mm² A > 2.5 %

Ogni fornitura deve essere accompagnata dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e il riferimento alla quantità, al tipo di acciaio, alle cotole e all'Attestato di Qualificazione.

LUNGHEZZA SOVRAPPORZIONI		COPRIFERRO	
per armature correnti di distribuzione, quando non diversamente indicato		reti elettrosaldate	
Ø8 Ø10 Ø12 Ø14 Ø16 Ø18 Ø20	30 cm	Ø18 Ø20	3 maglie

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

Acciaio laminato S275 J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y 275 N/mm² f_t 430 N/mm² per l s 40mm
 Per il piastrame e i profili pressopiegati è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio S235 J0, controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y 235 N/mm² f_t 360 N/mm² per l s 40mm

Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla Dichiarazione di Prestazione CE, dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e i riferimenti a quantità, tipo di acciaio e a DCP.
 Se non diversamente specificato la saldatura è intenzionale di tipo pari a 0.8 volte lo spessore minimo.
 Se non diversamente specificato il prelievo l'impiego di viti classe 8.8, dadi classe 8 e rondelle con durezza HV 100.

ACCIAIO PER CONNETTORI

Acciaio S355J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: f_y 355 N/mm² f_t 510 N/mm²
 È inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio di classe 5.6 (o superiore).

SCR CEMENTO   

DIREZIONE OPERE PUBBLICHE

COMITENTE: **SCR Piemonte** COMUNE: **Città di TORINO**

PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA

CUP: **C14E21001220001** TITOLO INTERVENTO: **TORINO, IL SUO PARCO. IL SUO FIUME. MEMORIA E FUTURO**
 CODICE OPERA: **22044D02** REALIZZAZIONE DELLA BIBLIOTECA CIVICA E RIQUALIFICAZIONE DEL TEATRO NUOVO

TAVOLA N.: **104** TITOLO TAVOLA: **SEZIONI NUOVO IPOGEO 4, 5, 6**

DATA: **Settembre 2022** SCALA: **Come indicato** AREA PROGETTURALE: **STRUTTURE**

FORNITORE/ELABORATORE: **16904841mm** CODICE CONTROLLO ELABORATO: **22044D02_L_0_P_ST_00_AF_104_0** NOME FILE: **Asl04m Qs17D ESPO/DEPO - MODELLO TAVOLE STRU.M**

VERSIONE	DATA	DESCRIZIONE	DIS.	CONTR.	APPR.
0	Settembre 2022	Prima emissione	LOG	IRC	LCR

RTF PROGETTAZIONE: **RAFAEL MONICO Arch. Rafael Monico (mandatario)** / **ICIS S.r.l. (mandatario)** / **MCM Ing. Giancarlo Manno (mandatario)** / **onleco**

TAVOLE FINITE: **Progettista strutture** / **Ing. Andrea Baracco (ICIS Srl)** / **Integratore prestazioni specialistiche** / **Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl)**

ORGANISMO DI CONTROLLO: **CONTECO S.p.A.** / **Responsabile di Commessa: Ing. Francesco Fava** / **Responsabile del Procedimento: Arch. Sergio Manto**

Questo elaborato è di proprietà della Società di Commessa Regione Piemonte S.p.A. Qualsiasi divulgazione o riproduzione anche parziale, deve essere espressamente autorizzata. S.C.R. Piemonte S.p.A.