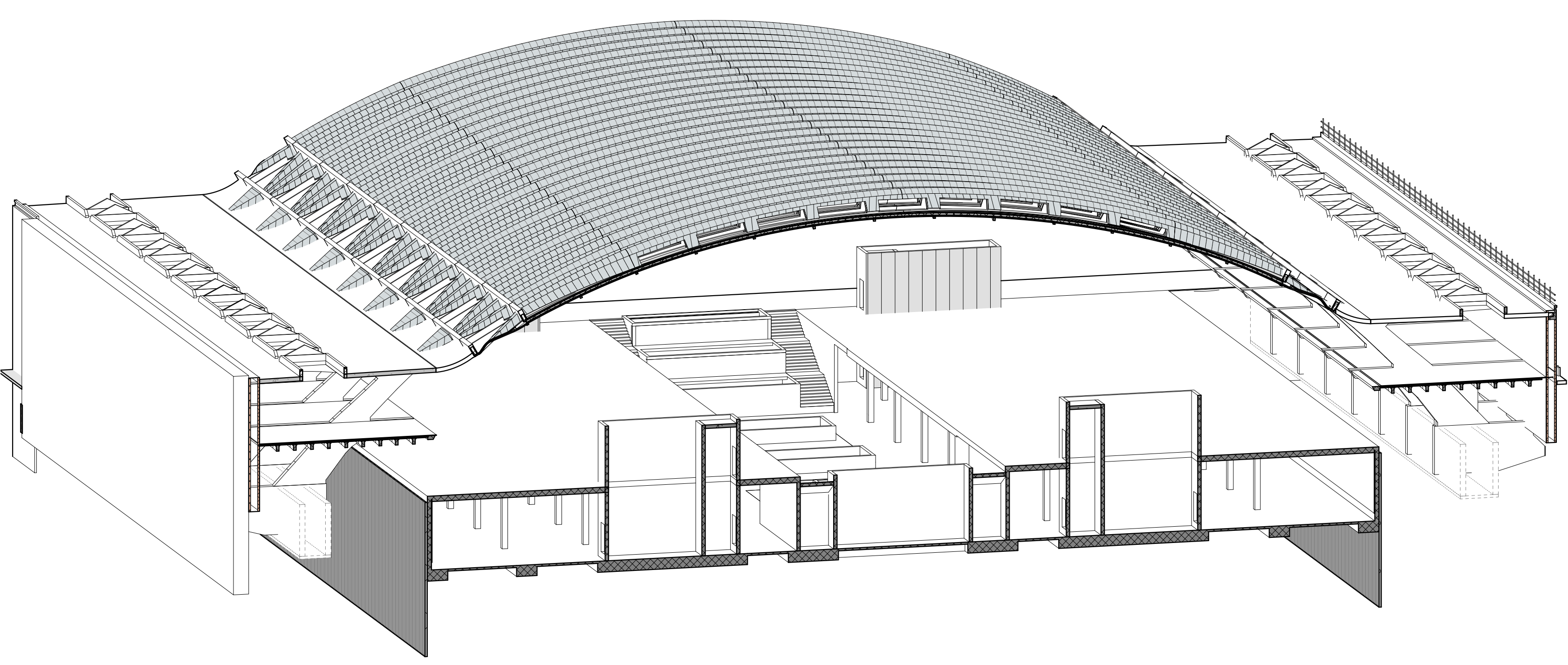
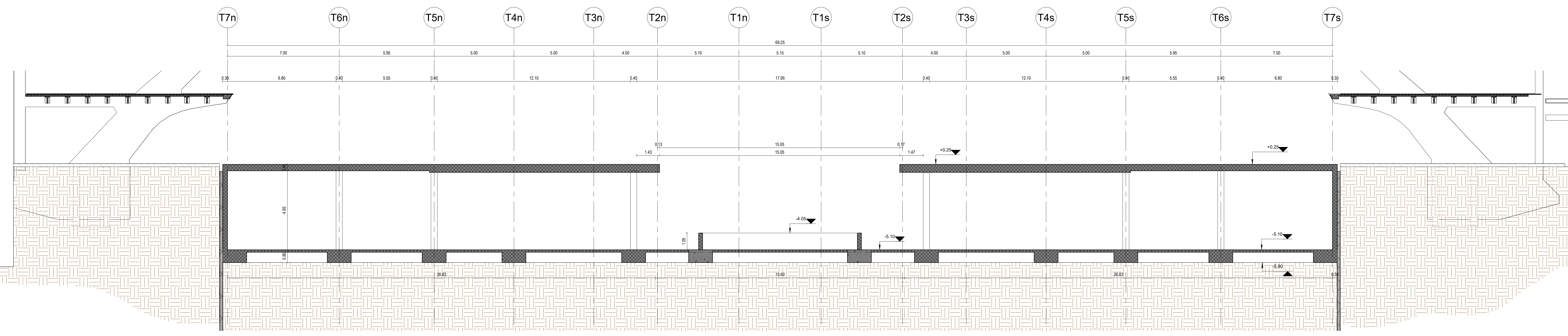
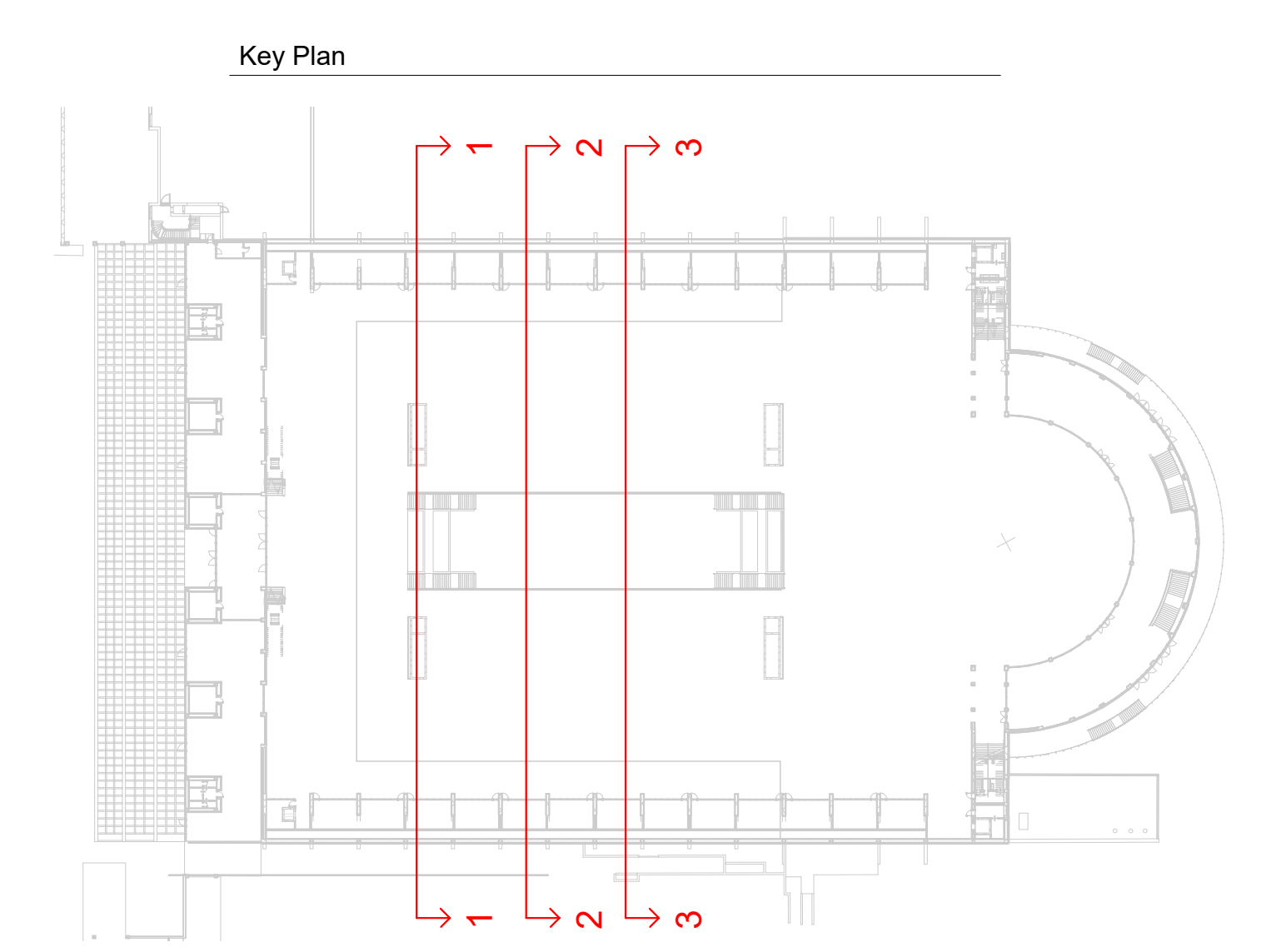


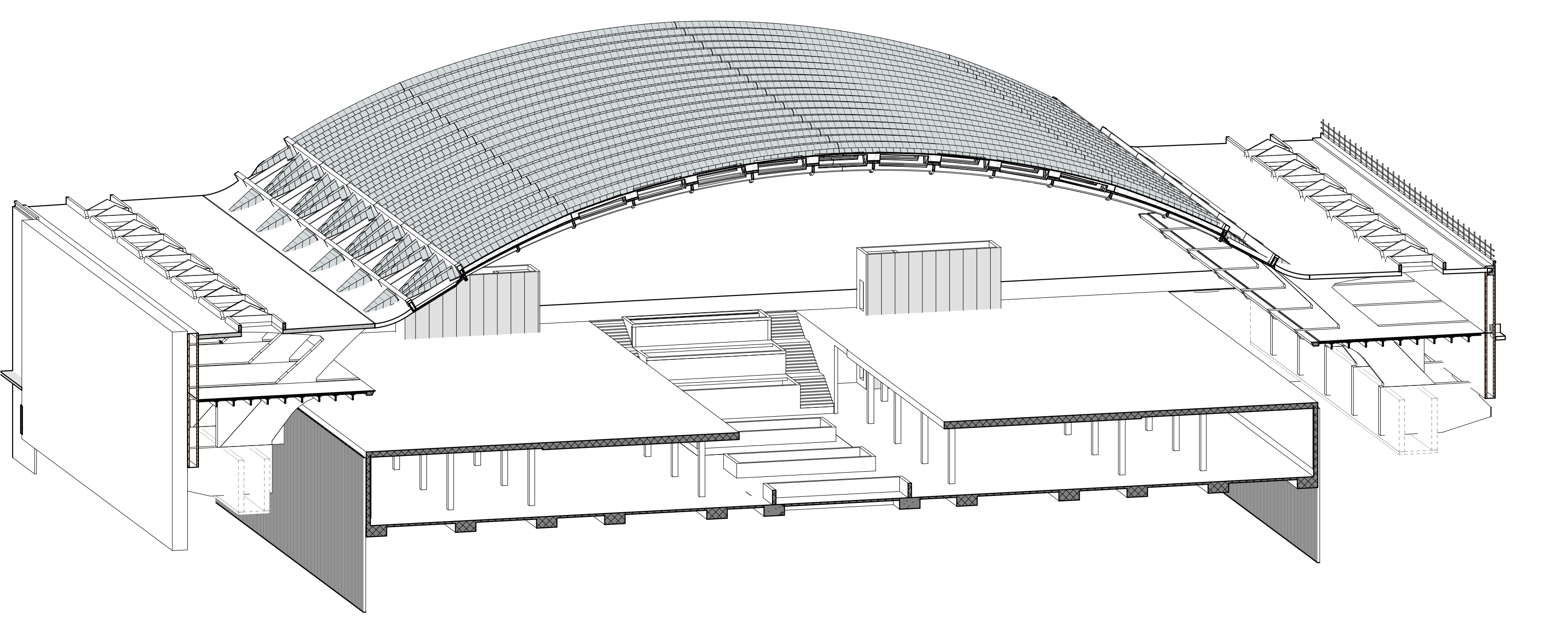
Sezione 1  
Scala 1:100



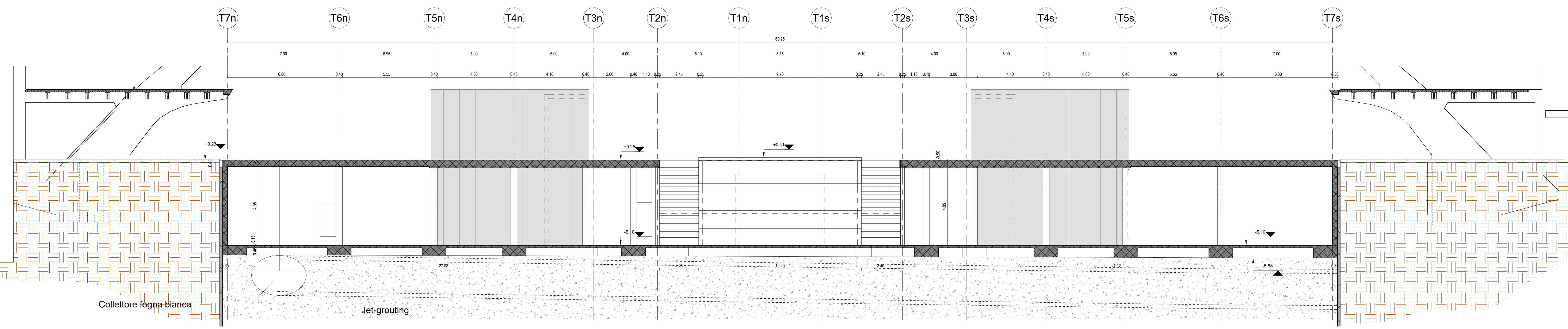
Vista 3D Sez1



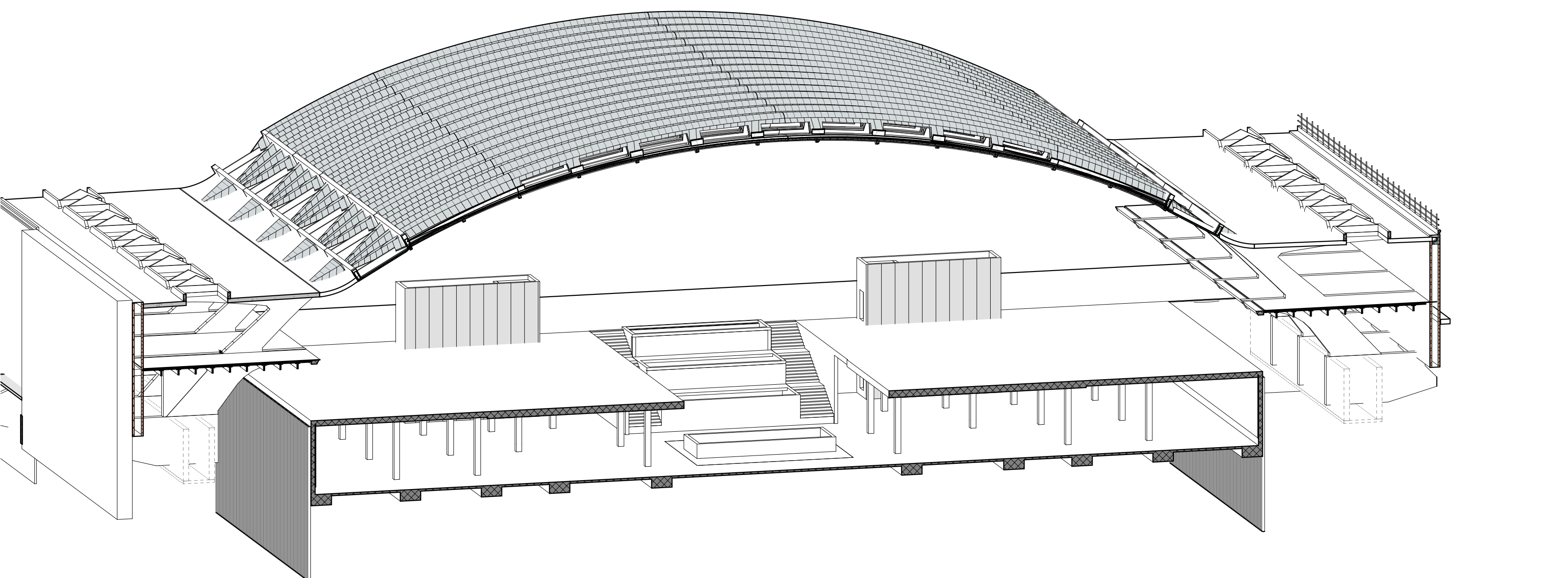
Sezione 2  
Scala 1:100



Vista 3D Sez2



Sezione 3  
Scala 1:100



Vista 3D Sez3

**TABELLA MATERIALI - Calcestruzzo e Acciaio**

**CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA**  
Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206:2016 / UNI 11194:2016) con le seguenti caratteristiche:

ELEMENTO STRUTTURALE	R <sub>ck</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Classe di Aggregato (mm)	Classe di Consistenza	Rapporto Acqua/Cemento	Min. Cemento (kg/m <sup>3</sup> )	Copri ferro (mm)
Sottofondazioni	15	XC2	S2	S3	0.60	300
Fondazioni	37	XC2	S4	S4	0.60	300
Getti in elevazione	37	XC1	S4	S4	0.60	300
Classi di resistenza del cemento secondo UNI EN 197-1: CEM II 42.5 R						

È inoltre previsto l'impiego di calcestruzzo di aggregati leggeri (UNI EN 206:2016) secondo le classi di seguito descritte:  
 • LC 25/25 - D1.8 R<sub>g</sub> 28 N/m<sup>2</sup> Massa per unità di volume ≤ 1700 kg/m<sup>3</sup>  
 • LC 16/16 - D1.2 R<sub>g</sub> 18 N/m<sup>2</sup> Massa per unità di volume ≤ 1200 kg/m<sup>3</sup>

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere indicate nelle bolle di trasporto. È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere. Prima di ogni getto, avvisare la Direzione Lavori con un preavviso almeno 3gg lavorativi.

**ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO**  
Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup>    A ≥ 7.5 %  
 Per le reti elettrosaldate è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio ad aderenza migliorata B450A controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup>    A ≥ 7.5 %  
 • f<sub>y</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup>    A ≥ 2.5 %  
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e il riferimento alla quantità, al tipo di acciaio, alle colate e all'Attestato di Qualificazione.

**LUNGHEZZA SOVRAPPORZIONI**  
per armature correnti di distribuzione, quando non diversamente indicato  
 DB | D10 | D12 | D14 | D16 | D18 | D20 | nel elettrosaldate  
 50 cm | 80 cm | 3 maglie

**COPRIFERRO**

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**  
Acciaio laminato S275-J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 275 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 430 N/mm<sup>2</sup>    per l s. 40mm  
 Per il piastrame e i profili pressopiegati è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio S235-J0, controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 235 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 360 N/mm<sup>2</sup>    per l s. 40mm  
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla Dichiarazione di Prestazione CE, dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e i riferimenti a quantità, tipo di acciaio e DOP. Se non diversamente specificato la saldatura si intende di tipo pari a 0.8 volte lo spessore minimo.  
 Se non diversamente specificato è previsto l'impiego di viti classe 8.8, dadi classe 8 e rondelle con durezza HV 100.

**ACCIAIO PER CONNETTORI**  
Acciaio S355J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: f<sub>y</sub> ≥ 355 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 510 N/mm<sup>2</sup>  
 È inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio di classe 5.6 (o superiore).

**SCR CEMENTO**   

**DIREZIONE OPERE PUBBLICHE**

COMITENTE	<b>SCR Piemonte</b>	COMUNE	<b>Città di TORINO</b>
<b>LIVELLO PROGETTUALE</b>			
<b>PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA</b>			
CUP	TITOLO INTERVENTO		
C14E2100122001	<b>TORINO, IL SUO PARCO, IL SUO FIUME: MEMORIA E FUTURO</b>		
CODICE OPERA	REALIZZAZIONE DELLA BIBLIOTECA CIVICA E RIQUALIFICAZIONE DEL TEATRO NUOVO		
22044002			
TAVOLO N.	TITOLO TAVOLA		
103	<b>SEZIONI NUOVO IPOGEO 1, 2, 3</b>		
DATA	SCALA	AREA PROGETTUALE	
Settembre 2022	Come indicato	<b>STRUTTURE</b>	
FORNITORE/ELABORATORE	CODICE CONTROLLO/ELABORATORE	NOME FILE	
16904941mm	22044002_L_0_P_ST_00_AF_103_0	AldoMattioliESPODESPOE-MODELLI TAVOLE STRUT	
VERSIONE	DATA	DESCRIZIONE	DIS. CONTR. APPR.
1	Settembre 2022	Piena Emissione	LOA BRC LCN
<b>RTF PROGETTAZIONE</b>			
<b>RAFAEL MONEO</b> Arch. Rafael Monco (mandante) Ing. Roberto Manno (mandante) <b>ICIS</b> Ing. Giancarlo Baracco (mandante) Ing. Danilo Manno (mandante) <b>MCM</b> Ing. Giancarlo Baracco (mandante) <b>onleco</b> Onleco S.p.A. (mandante)		Tavola - FINE Progettista strutture <b>Ing. Andrea Baracco (ICIS Srl)</b> Integratore prestazioni specialistiche: <b>Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl)</b>	
<b>CONTECO</b> S.p.A. Responsabile di Commessa: Ing. Francesco Fava		<b>SCR PIEMONTE</b> S.p.A. Responsabile del Procedimento: Arch. Sergio Manto	

Questo elaborato è di proprietà della Società di Commessa Regione Piemonte S.p.A. Qualora il progettista o l'elaboratore anche parziale, deve essere espressamente autorizzato dalla SCR Piemonte S.p.A.