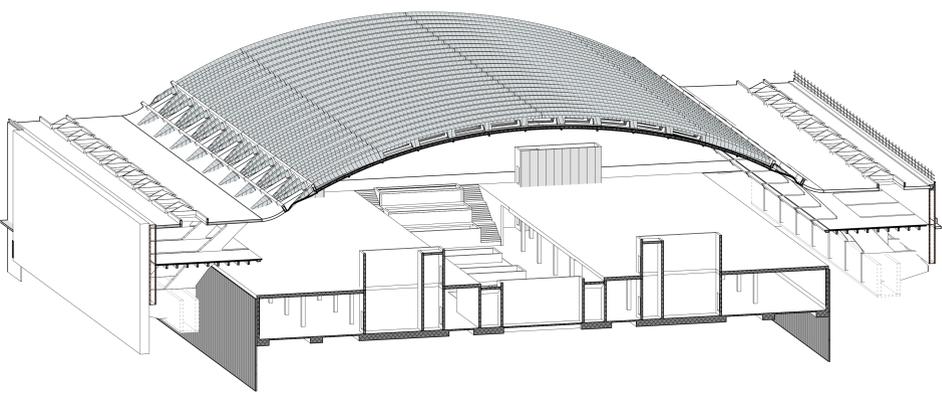
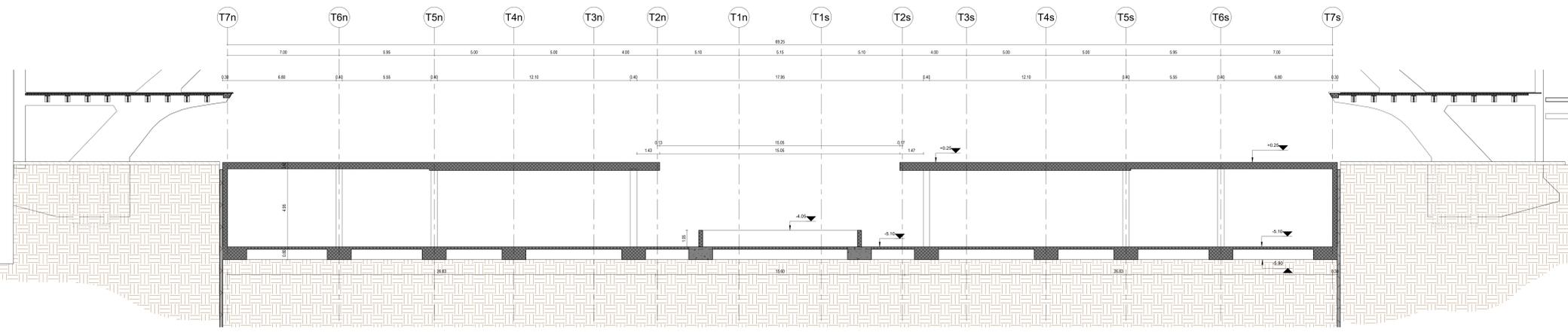
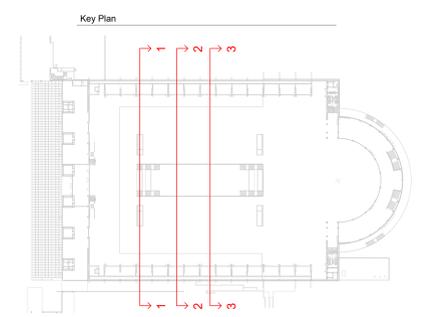


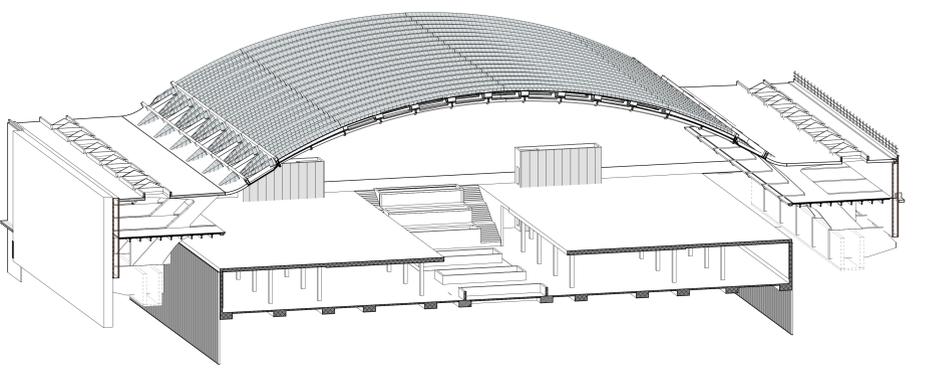
Sezione 1  
Scala 1:100



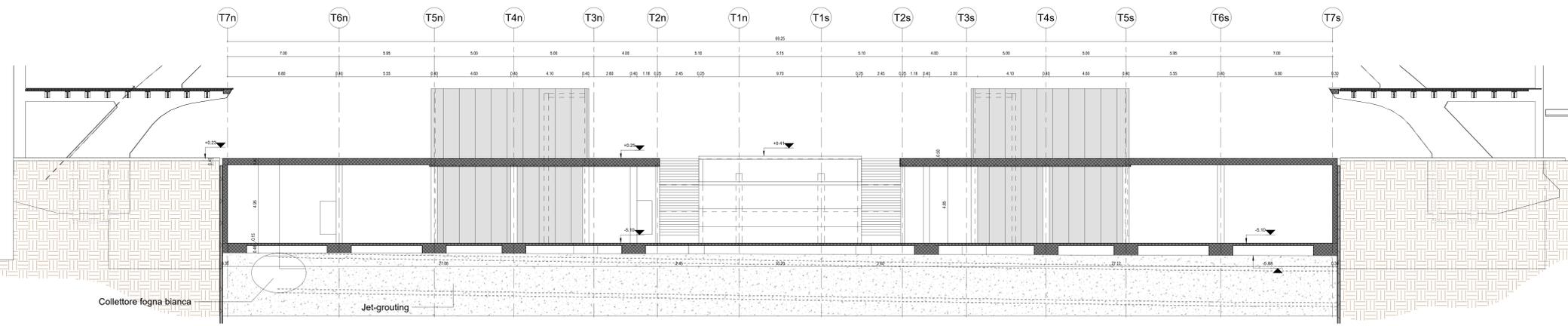
Vista 3D Sez1



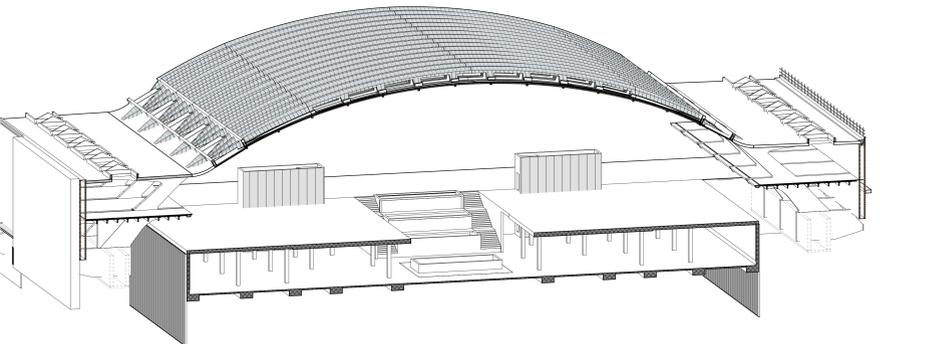
Sezione 2  
Scala 1:100



Vista 3D Sez2



Sezione 3  
Scala 1:100



Vista 3D Sez3

**TABELLA MATERIALI - Calcestruzzo e Acciaio**

**CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA**  
Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206:2016 / UNI 11194:2016) con le seguenti caratteristiche:

ELEMENTO STRUTTURALE	R <sub>ck</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Classe di Resistenza	Classe di Aggregato (mm)	Classe di Consistenza	Rapporto Acqua/Cemento	Min. Cemento (kg/m <sup>3</sup> )	Copri ferro (mm)
Sottofondazioni	15	XC2	32	S3	0.60	300	-
Fondazioni	37	XC2	20	S4	0.60	300	35
Getti in elevazione	37	XC1	20	S4	0.60	300	25

Classe di resistenza del cemento secondo UNI EN 197-1: CEM II 42.5 R

È inoltre previsto l'impiego di calcestruzzo di aggregati leggeri (UNI EN 206:2016) secondo le classi di seguito descritte:  
 • LC 25/25 - D1.8 R<sub>g</sub> 28 N/m<sup>2</sup> Massa per unità di volume ≤ 1700 kg/m<sup>3</sup>  
 • LC 16/16 - D1.2 R<sub>g</sub> 18 N/m<sup>2</sup> Massa per unità di volume ≤ 1200 kg/m<sup>3</sup>

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere indicate nelle bolle di trasporto. È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere. Prima di ogni getto, avvisare la Direzione Lavori con un preavviso almeno 3gg lavorativi.

**ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO**  
Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup>    A ≥ 7.5 %  
 Per le reti elettrosaldate è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio ad aderenza migliorata B450A controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup>    A ≥ 7.5 %  
 • f<sub>y</sub> ≥ 450 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 540 N/mm<sup>2</sup>    A ≥ 2.5 %  
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e il riferimento alla quantità, al tipo di acciaio, alle colate e all'Attestato di Qualificazione.

**LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONI**  
per armature correnti di distribuzione, quando non diversamente indicato

Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	nei elettrosaldate
50 cm	60 cm	70 cm	80 cm	90 cm	100 cm	110 cm	3 maglie

**COPRIFERRO**

Ø	h	s
8	20	10
10	25	12
12	30	15
14	35	18
16	40	20
18	45	22
20	50	25

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**  
Acciaio laminato S275 J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 275 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 430 N/mm<sup>2</sup>    per l s. 40mm  
 Per il piastrame e i profili pressopiegati è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio S235 J0, controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:  
 • f<sub>y</sub> ≥ 235 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 360 N/mm<sup>2</sup>    per l s. 40mm  
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla Dichiarazione di Prestazione CE, dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e i riferimenti a quantità, tipo di acciaio e DOP. Se non diversamente specificato la saldatura si intende di tipo pari a 0.8 volte lo spessore minimo.  
 Se non diversamente specificato è previsto l'impiego di viti classe 8.8, dadi classe 8 e rondelle con durezza HV 100.

**ACCIAIO PER CONNETTORI**  
Acciaio S355J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: f<sub>y</sub> ≥ 355 N/mm<sup>2</sup>    f<sub>t</sub> ≥ 510 N/mm<sup>2</sup>  
 È inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio di classe 5.6 (o superiore).

**SCR CEMENTO** SOCIETÀ DI CONSORZIO

Procedura dell'Unione europea

CITTA' DI TORINO

**DIREZIONE OPERE PUBBLICHE**

COMITENTE	CONVINE
SCR Piemonte	Città di TORINO

**PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA**

CUP	TITOLO INTERVENTO
C14E2100122001	TORINO, IL SUO PARCO, IL SUO FIUME: MEMORIA E FUTURO

**REALIZZAZIONE DELLA BIBLIOTECA CIVICA E RIQUALIFICAZIONE DEL TEATRO NUOVO**

TAVOLO N.	TITOLO TAVOLA
103	SEZIONI NUOVO IPOGEO 1, 2, 3

DATA	SCALA	AREA PROGETTUALE
Settembre 2022	Come indicato	STRUTTURE

VERSIONE	DATA	DESCRIZIONE	DIS.	CONTR.	APPR.
1	Settembre 2022	Piano Emissione	LOA	IRC	LOA

RTF PROGETTAZIONE	TAVOLA - FIRME
<b>RAFAEL MONEO</b> Arch. Rafael Monco (mandante) <b>ICIS</b> Ing. Daniele (mandante) <b>MCM</b> Ing. Giancarlo Manno (mandante) <b>onleco</b> (mandante)	Tavola - FIRME Progettista strutture <b>Ing. Andrea Baracco (ICIS Srl)</b> Integratore prestazioni specialistiche: <b>Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl)</b>

ORGANISMO DI CONTROLLO  
**CONTECO S.p.A.**  
 Responsabile di Commessa: Ing. Francesco Fava

SCR PIEDMONT S.p.A.  
 Responsabile del Procedimento: Arch. Sergio Manto

Questo elaborato è di proprietà della Società di Consorzio Regione Piemonte S.p.A. Qualora divulgato o riprodotto anche parzialmente, deve essere espressamente autorizzato da SCR Piemonte S.p.A.