



TABELLA MATERIALI - Calcestruzzo e Acciaio

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA
 Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206:2016 / UNI 1104:2016) con le seguenti caratteristiche:

| ELEMENTO STRUTTURALE | R _s (N/mm ²) | Classe di Esposizione | D Aggregato (mm) | Classe di Consistenza | Rapporto Acqua/Cemento | Min. Cemento [kg/m ³] | Copriferro [mm] |
|----------------------|-------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------------|-----------------|
| Solfondazioni | 15 | XC2 | 32 | S3 | 0.60 | 300 | - |
| Fondazioni | 37 | XC2 | 20 | S4 | 0.60 | 300 | 35 |
| Getti in elevazione | 37 | XC1 | 20 | S4 | 0.60 | 300 | 25 |

Classe di resistenza del cemento secondo UNI EN 197-1: CEM II 42.5 R

Inoltre previsto l'impiego di calcestruzzo di aggregati leggeri (UNI EN 206:2016) secondo le classi di seguito descritte:
 • LC 25/28 - D1.8 R_s 28 N/mm² Massa per unità di volume ≤ 800 kg/m³
 • LC 16/18 - D1.2 R_s 18 N/mm² Massa per unità di volume ≤ 1200 kg/m³

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere indicate nelle bolle di trasporto. È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere. Prima di ogni getto, avvisare la Direzione Lavori con un preavviso almeno 3gg lavorativi.

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO
 Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 450 N/mm² f_t ≥ 540 N/mm² A_g ≥ 7.5 %
 Per le reti elettrosaldate è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio ad aderenza migliorata B450A controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 450 N/mm² f_t ≥ 540 N/mm² A_g ≥ 2.5 %
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e il riferimento alla quantità, al tipo di acciaio, alle colate e all'Attestato di Qualificazione.

| LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONI | | | | COPRIFERRO | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----|-----|---------------------|------------|-----|----------|
| per armature correnti di distribuzione, quando non diversamente indicato | | | | | | |
| Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | Ø20 |
| | | | reti elettrosaldate | | | 3 maglie |
| 50 cm | | | 80 cm | | | |

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
 Acciaio laminato S275 J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 275 N/mm² f_t ≥ 430 N/mm² per t ≤ 40mm
 Per il piastrame e i profili pressopiegati è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio S235 J0, controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 235 N/mm² f_t ≥ 360 N/mm² per t ≤ 40mm
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla Dichiarazione di Prestazione CE, dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e i riferimenti a quantità, tipo di acciaio e DOP.
 Se non diversamente specificato le saldature si intendono di lato pari a 0.8 volte lo spessore minimo.
 Se non diversamente specificato è previsto l'impiego di viti classe 8.8, dadi classe 8 e rondelle con durezza HV 100.

ACCIAIO PER CONNETTORI
 Acciaio S355J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: f_y ≥ 355 N/mm² f_t ≥ 510 N/mm²
 È inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio di classe 5.6 (superiore).



DIREZIONE OPERE PUBBLICHE

| | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| COMITANTE | SCR Piemonte | | CORINNE | Città di TORINO | |
| LIVELLO PROGETTUALE | PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA | | | | |
| CUP | C14E21001220001 | TITOLO INTERVENTO | TORINO, IL SUO PARCO, IL SUO FIUME: MEMORIA E FUTURO' REALIZZAZIONE DELLA BIBLIOTECA CIVICA E RIQUALIFICAZIONE DEL TEATRO NUOVO | | |
| CODICE OPERA | 22044D02 | TAVOLA N. | 101 | | |
| TAVOLA N. | 101 | TITOLO TAVOLA | CARPENTERIA ELEVAZIONI NUOVO IPOGEO (QUOTA -5.10) | | |
| DATA | Settembre 2022 | SCALA | Come indicato | AREA PROGETTUALE | STRUTTURE |
| FORMATO ELABORATO | 1189x941mm | CODICE GENERALE ELABORATO | 22044D02_1_0_P_ST_00_AE_101_0 | NOME FILE | Autodesk Docs\ITO EPO\TOESPO - MODELLO TAVOLE STRUK |
| VERSIONE | 0 | DATA | Settembre 2022 | DESCRIZIONE | PRIMA EMISSIONE |
| DIS. | | CONTR. | | APPR. | |
| LGA. | | BRC. | | LOL. | |
| RTP PROGETTAZIONE | | TIMBRI - FIRME | | | |
| RAFAEL MONEO Arch. Rafael Moneo (mandante) Calcestruzzo S.p.A. (mandante) IsolArchi S.r.l. (mandante) Valmorre S.p.A. (mandante) ICIS S.r.l. (mandante) Ing. Gianmichele Quirico (mandante) MCM Ingegneria (mandante) Onleco Srl (mandante) | | Progettista struttura Ing. Andrea Baracco (ICIS Srl) | | Integrazione prestazioni specialistiche: Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl) | |
| ORGANISMO DI CONTROLLO | | SCR PIEMONTE S.p.A. | | | |
| CONTECO S.p.A. Responsabile di Commessa: Ing. Francesco Fava | | Responsabile del Procedimento: Arch. Sergio Manto | | | |