

Pianta Fondazioni Scale 1:100

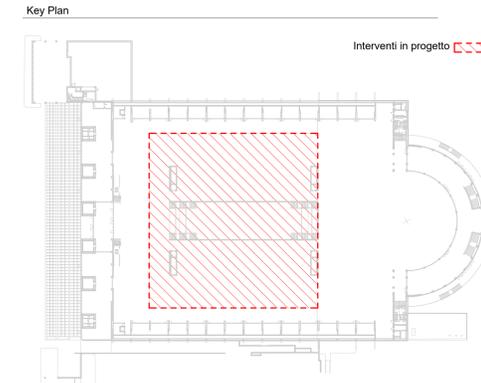


TABELLA MATERIALI - Calcestruzzo e Acciaio

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA
Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206:2016 / UNI 11104:2016) con le seguenti caratteristiche:

ELEMENTO STRUTTURALE	R _{ck} (N/mm ²)	Classe di Esposizione	D _{aggregato} (mm)	Classe di Consistenza	Rapporto Acqua/Cemento	Min. Cemento (kg/m ³)	Copriferro (mm)
Sottofondazioni	15	XC2	32	S3	0.60	300	35
Fondazioni	37	XC2	20	S4	0.60	300	35
Getti in elevazione	37	XC1	20	S4	0.60	300	25

Classe di resistenza del cemento secondo UNI EN 197-1: CEM II 42.5 R

È inoltre previsto l'impiego di calcestruzzo di aggregati leggeri (UNI EN 206:2016) secondo le classi di seguito descritte:
 • LC 25/28 - D1.8 R_{ck} 28 N/mm² Massa per unità di volume 800 kg/m³
 • LC 16/18 - D1.2 R_{ck} 18 N/mm² Massa per unità di volume 51200 kg/m³

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere indicate nelle bolle di trasporto. È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere. Prima di ogni getto, avvisare la Direzione Lavori con un preavviso almeno 3gg lavorativi.

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO
Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 450 N/mm² f_t ≥ 540 N/mm² A_g ≥ 7.5 %
 Per le reti elettrosaldate è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio ad aderenza migliorata B450A controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 450 N/mm² f_t ≥ 540 N/mm² A_g ≥ 2.5 %
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e il riferimento alla quantità, al tipo di acciaio, alle colate e all'Attestato di Qualificazione.

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
Acciaio laminato S275 J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 275 N/mm² f_t ≥ 430 N/mm² per l ≤ 40mm
 Per il piastrame e i profili pressopiegati è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio S235 J0, controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 235 N/mm² f_t ≥ 360 N/mm² per l ≤ 40mm
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla Dichiarazione di Prestazione CE, dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e i riferimenti a quantità, tipo di acciaio e DOP.
 Se non diversamente specificato le saldature si intendono di lato pata a 0.8 volte lo spessore minimo.
 Se non diversamente specificato è previsto l'impiego di viti classe 8.8, dadi classe 8.8 e rondelle con durezza HV 100.

ACCIAIO PER CONNETTORI
Acciaio S355J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: f_y ≥ 355 N/mm² f_t ≥ 510 N/mm²
 È inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio di classe S 6 (o superiore).



DIREZIONE OPERE PUBBLICHE

COMITANTE: SCR Piemonte		COMUNE: Città di TORINO	
LIVELLO PROGETTUALE			
PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA			
CUP: C14E21001220001	TITOLO INTERVENTO: TORINO, IL SUO PARCO, IL SUO FIUME: MEMORIA E FUTURO' REALIZZAZIONE DELLA BIBLIOTECA CIVICA E RIQUALIFICAZIONE DEL TEATRO NUOVO		
CODICE OPERA: 22044D02			
TAVOLA N.:	TITOLO TAVOLA:		
100	CARPENTERIA FONDAZIONI NUOVO IPOGEO (QUOTA -5.10)		
DATA: Settembre 2022	SCALA: Come indicato	AREA PROGETTUALE: STRUTTURE	
FORMATO ELABORATO: 1189x841	CODICE GENERALE ELABORATO: 22044D02_1_0_P_ST_00_AE_100_0	NOME FILE: Autodesk_Documents\ESPO\ESPO-MODELLO TAVOLE STRUK	
VERSIONE: 0	DATA: Settembre 2022	DESCRIZIONE: Prima Emissione	DIS. CONTR. APPR.:
			LGA. BRC. LDA.
RTP PROGETTAZIONE:		TIMBRI - FIRME:	
RAFAEL MONEO Arch. Rafael Moneo (mandante) Casa-Casa 2-2002 (Real. Opere) ICIS Ing. Gianmichele Calicchio (mandante) ICIS S.r.l. (mandataria) Corso Erasmio 4, 10128 Torino onleco Ing. Giancarlo Luciani (mandante) Onleco Srl (mandataria) Via Pellerina, 3 - 10128 Torino		Ing. Andrea Baracco (ICIS Srl) Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl) Integrazione prestazioni specialistiche: Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl)	
ORGANISMO DI CONTROLLO: CONTECO S.p.A. Responsabile di Commessa: Ing. Francesco Fava		SCR PIEMONTE S.p.A. Responsabile del Procedimento: Arch. Sergio Manto	

Questo elaborato è di proprietà della Società di Cooperazione Regione Piemonte S.p.A. Qualsiasi divulgazione o riproduzione anche parziale, deve essere espressamente autorizzata da SCR Piemonte S.p.A.