

Pianta Fondazioni Scale 1 : 100

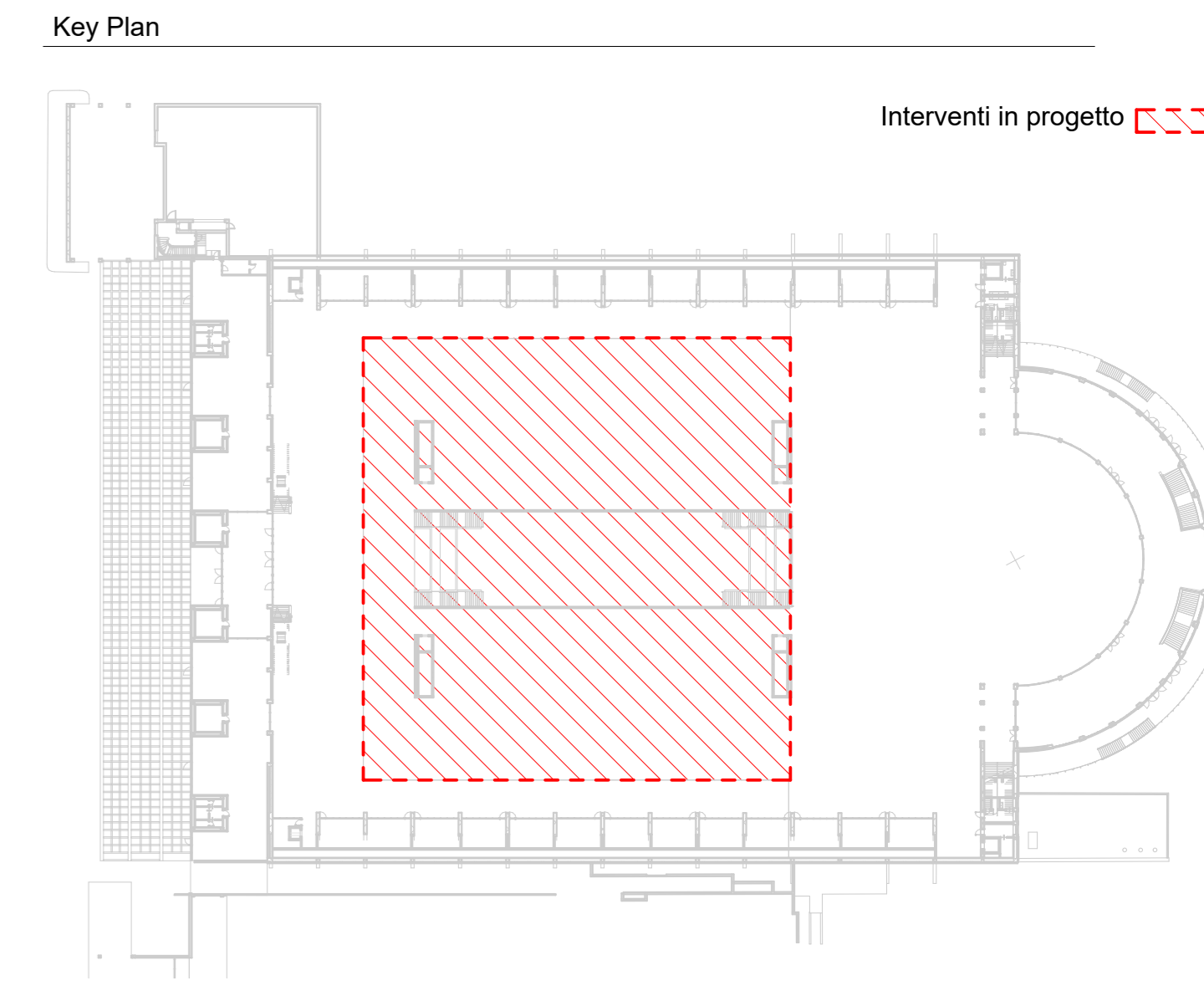


TABELLA MATERIALI - Calcestruzzo e Acciaio

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA
Calcestruzzo a prestazione garantita (UNI EN 206:2016 / UNI 11104:2016) con le seguenti caratteristiche:

ELEMENTO STRUTTURALE	R _{ck} (N/mm ²)	Classe di Esposizione	D _{aggregato} (mm)	Classe di Consistenza	Rapporto Acqua/Cemento	Min. Cemento (kg/m ³)	Copri ferro (mm)
Sottofondazioni	15	XC2	32	S3	0.60	300	35
Fondazioni	37	XC2	20	S4	0.60	300	35
Getti in elevazione	37	XC1	20	S4	0.60	300	25

Classe di resistenza del cemento secondo UNI EN 197-1: CEM II 42.5 R

È inoltre previsto l'impiego di calcestruzzo di aggregati leggeri (UNI EN 206:2016) secondo le classi di seguito descritte:
 • LC 25/28 - D1.8 R_{ck} 28 N/mm² Massa per unità di volume 800 kg/m³
 • LC 16/18 - D1.2 R_{ck} 18 N/mm² Massa per unità di volume 5 1200 kg/m³

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere indicate nelle bolle di trasporto. È vietata qualunque aggiunta di acqua in cantiere. Prima di ogni getto, avvisare la Direzione Lavori con un preavviso almeno 3gg lavorativi.

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO
Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 450 N/mm² f_{yk} ≥ 540 N/mm² A_g ≥ 7.5 %
 Per le reti elettrosaldate è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio ad aderenza migliorata B450A controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 450 N/mm² f_{yk} ≥ 540 N/mm² A_g ≥ 2.5 %
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e il riferimento alla quantità, al tipo di acciaio, alle colate e all'Attestato di Qualificazione.

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
Acciaio laminato S275 J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 275 N/mm² f_{yk} ≥ 430 N/mm² per l ≤ 40mm
 Per il piastrame e i profili pressopiegati è inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio S235 J0, controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche:
 • f_y ≥ 235 N/mm² f_{yk} ≥ 360 N/mm² per l ≤ 40mm
 Ogni fornitura deve essere accompagnata dalla Dichiarazione di Prestazione CE, dal certificato di controllo interno tipo 3.1 di cui alla UNI EN 10204 e dal documento di trasporto recante la data di spedizione e i riferimenti a quantità, tipo di acciaio e DOP.
 Se non diversamente specificato le saldature si intendono di lato pata a 0.8 volte lo spessore minimo.
 Se non diversamente specificato è previsto l'impiego di viti classe 8.8, dadi classe 8 e rondelle con durezza HV 100.

ACCIAIO PER CONNETTORI
Acciaio S355J0 controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: f_y ≥ 355 N/mm² f_{yk} ≥ 510 N/mm²
 È inoltre ammesso l'utilizzo di acciaio di classe S 6 (o superiore).



SCR PIEMONTE SOCIETÀ DI COMITENZA

Finanziato dall'Unione europea

CITTA' DI TORINO

DIREZIONE OPERE PUBBLICHE

COMITANTE	SCR Piemonte	COMUNE	Città di TORINO
LIVELLO PROGETTUALE	PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICO ECONOMICA		
CUP	C14E21001220001	TITOLO INTERVENTO	TORINO, IL SUO PARCO, IL SUO FIUME: MEMORIA E FUTURO' REALIZZAZIONE DELLA BIBLIOTECA CIVICA E RIQUALIFICAZIONE DEL TEATRO NUOVO
CODICE OPERA	22044D02	CODICE GENERALE ELABORATO	22044D02_1_0_P_ST_00_AE_100_0
TAVOLA N.	100	TITOLO TAVOLA	CARPENTERIA FONDAZIONI NUOVO IPOGEO (QUOTA -5.10)
DATA	Settembre 2022	SCALA	Come indicato
FORMATO ELABORATO	1189x841	AREA PROGETTUALE	STRUTTURE
VERSIONE	0	DATA	Settembre 2022
DESCRIZIONE	Prima Emissione	DIS. CONTR. APPR.	LGA. BRC. LDA.

RTP PROGETTAZIONE

RAFAEL MONEO Arch. Rafael Moneo (mandante) Via Maresca 2 - 10122 Torino (Torino) ICIS Ing. Gianmichele Calicchio (mandante) Corso Etrusco 4 - 10128 Torino Ing. Gianmichele Calicchio (mandante) Corso Etrusco 4 - 10128 Torino MCM Ing. MCM Ingegneria (mandante) Via Vercelli 10 - 10128 Torino onleco Onleco Srl (mandante) Via Pellerina 3 - 10128 Torino	TIMBRI - FIRME Progettista strutture Ing. Andrea Baracco (ICIS Srl) Integrazione prestazioni specialistiche: Ing. Luciano Luciani (ICIS Srl)
--	---

ORGANISMO DI CONTROLLO
CONTECO S.p.A.
Responsabile di Commessa: Ing. Francesco Fava

SCR PIEMONTE S.p.A.
Responsabile del Procedimento: Arch. Sergio Manto

Questo elaborato è di proprietà della Società di Comittenza Regione Piemonte S.p.A. Qualsiasi divulgazione o riproduzione anche parziale, deve essere espressamente autorizzata da SCR Piemonte S.p.A.