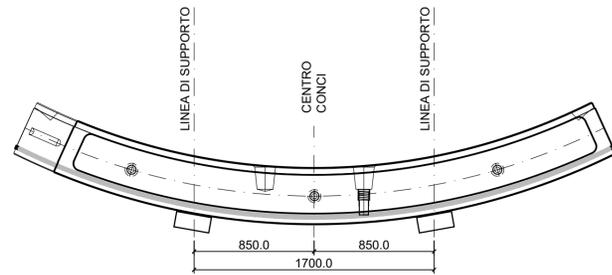
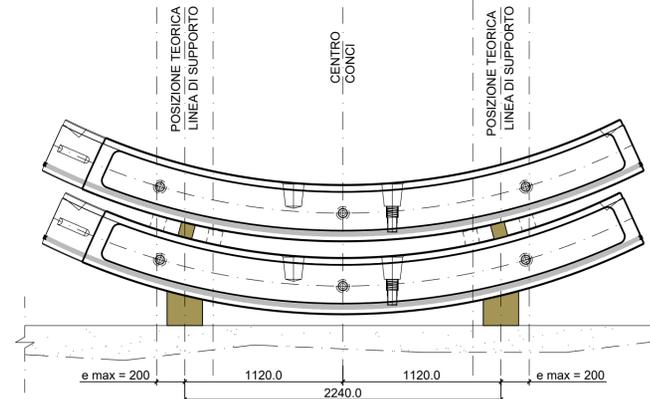


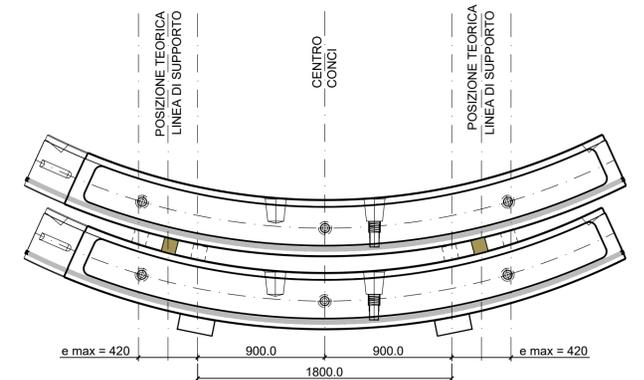
SCASSERATURA  
SCALA 1:25



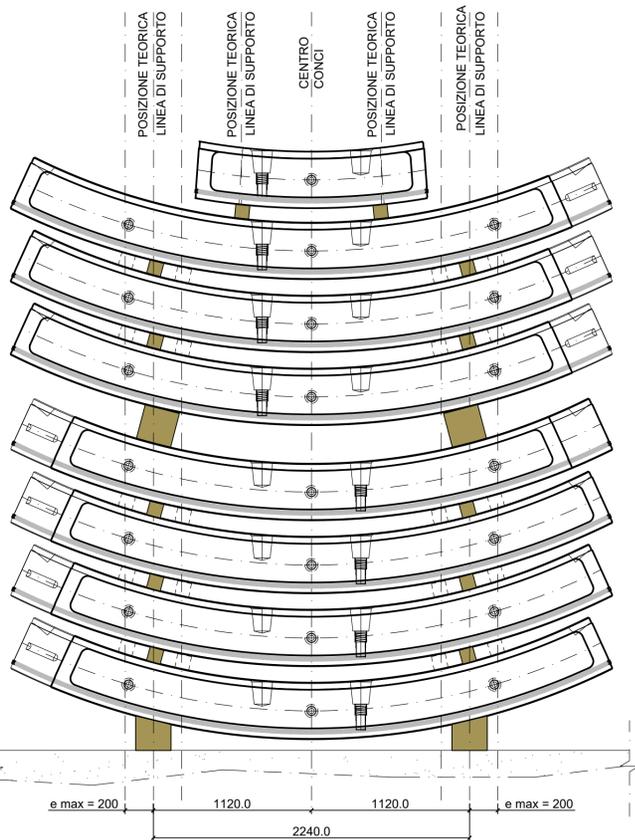
PRIMA MOVIMENTAZIONE  
SCALA 1:25



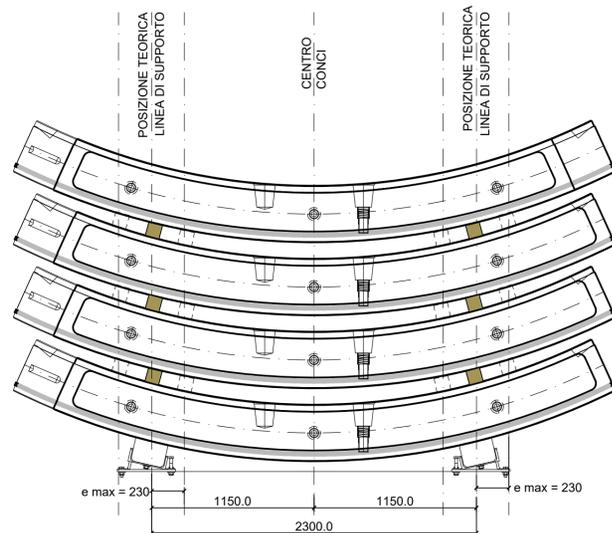
PRIMA STOCCAGGIO  
SCALA 1:25



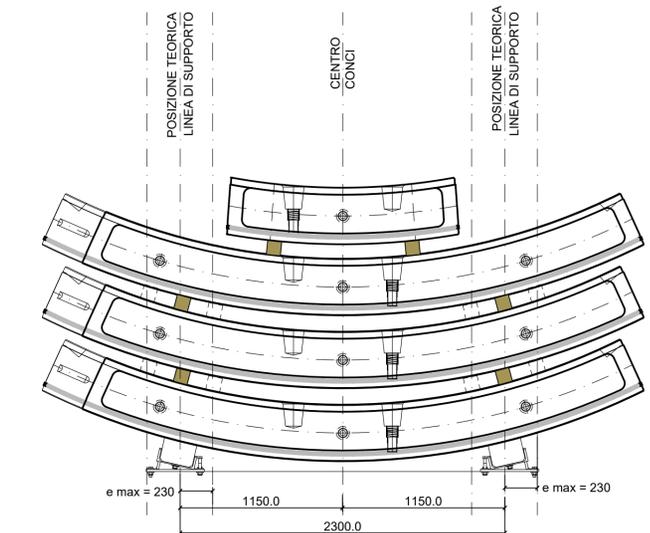
MOVIMENTAZIONE  
SCALA 1:25



STOCCAGGIO  
SCALA 1:25



TRASPORTO  
SCALA 1:25



TRASPORTO  
SCALA 1:25

**NOTE:**

- DIMENSIONI IN MILLIMETRI.
- I CONCI VERRANNO SCASSERATI MEDIANTE UN SISTEMA DI PRESA A VUOTO.
- SI POTRÀ PROCEDERE ALLO SCASSERO E PRE-STOCCAGGIO DEI CONCI QUANDO LA RESISTENZA DEL CLS ABBA SUPERATO  $f_c \approx 15$  MPa.
- SI POTRÀ PROCEDERE ALLO STOCCAGGIO DELL'ANELLO COMPLETO (7+1) QUANDO LA RESISTENZA DEL CLS ABBA SUPERATO  $f_c \approx 25$  MPa.
- LE SUPERFICI SU CUI I CONCI APPOGGERANNO SARANNO LIVELLATE E RIGIDE IN MANIERA CHE NON SI GENERINO CEDIMENTI.
- È NECESSARIO GARANTIRE LA STABILITÀ DEI CONCI IN OGNI FASE DI STOCCAGGIO E TRASPORTO.
- LE DIMENSIONI DEI SUPPORTI SONO INDICATIVE E DOVRANNO ESSERE CONFERMATE IN BASE ALLE CONDIZIONI DEL TERRENO IN CORRISPONDENZA DELL'AREA DEDICATA ALLO STOCCAGGIO.
- TUTTI I SUPPORTI DOVRANNO ESSERE DISPOSTI NELLA POSIZIONE STABILITA E CENTRATI RISPETTO L'ASSE DELLA LUNGHEZZA DEL CONCIO (1.5 m).
- LE DISTANZE DEI SUPPORTI DEL CARRELLO ELEVATORE A FORCHE E DEL SISTEMA DI PRESA A VUOTO SONO INDICATIVE E DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN FUNZIONE DEGLI IMPIANTI PRESENTI IN FABBRICA.

**MINISTERO  
DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI  
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE**

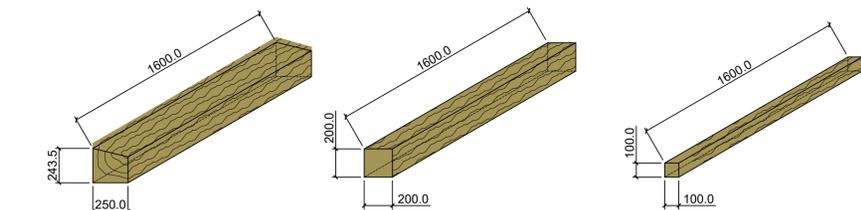


**METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO  
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO  
PROGETTAZIONE DEFINITIVA  
Lotto Costruttivo 2: Bologna - Politecnico**

<b>PROGETTO DEFINITIVO</b>		<b>INFRA.TO</b> <i>Infrastruttura per la mobilità</i>		INFRATRASPORTI.TO S.r.l.	
DIRETTORE PROGETTAZIONE Responsabile integrazione discipline specialistiche	IL PROGETTISTA				
Ing. R. Crova Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 6038S	Ing. F. Rizzo Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 9337K				
		<b>PROGETTO STRUTTURALE - GALLERIA A FORO CIECO</b>		SCAVO MECCANIZZATO - GEOMETRIA GENERALE DELL'ANELLO	
		Geometria movimentazione durante la prefabbricazione			
		ELABORATO	REV. int. est.	SCALA	DATA
BIM MANAGER Geom. L. D'Accardi		MTL2T1A2DSTR GT 0, T015	0 1	1:20	18/11/2022
AGGIORNAMENTI					
Fig. 1 di 1					

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	CONTROL	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	18/01/22	LFA	PDM	FRI	RCR
1	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	18/11/22	GQU	PDM	FRI	RCR
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

LOTTO 2		CARTELLA	9.5.3	17	MTL2T1A2D	STRGT0T015
STAZIONE APPALTANTE						
DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ Ing. R. Bertasio						
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO Ing. A. Strozziere						



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
CALCESTRUZZO	C40/50
ACCIAIO PER ARMATURE	B450C
COPRIFERRO	40 mm

RESISTENZA CARATTERISTICA MINIMA	
SCASSERATURA	15 MPa
PRIMA MOVIMENTAZIONE	15 MPa
PRIMO STOCCAGGIO	15 MPa
MOVIMENTAZIONE	25 MPa
STOCCAGGIO	25 MPa
TRASPORTO	25 MPa

RED 0.15 0.24  
 YELL 0.32  
 GREEN 0.36  
 CYAN 0.38  
 BLUE 0.39  
 MAG 0.60  
 WHITE 0.75  
 COL. 8  
 COLOURS R255  
 Scale PLOT/STAGGIO/BN  
 mm/pagina per 1 x 1  
 XX