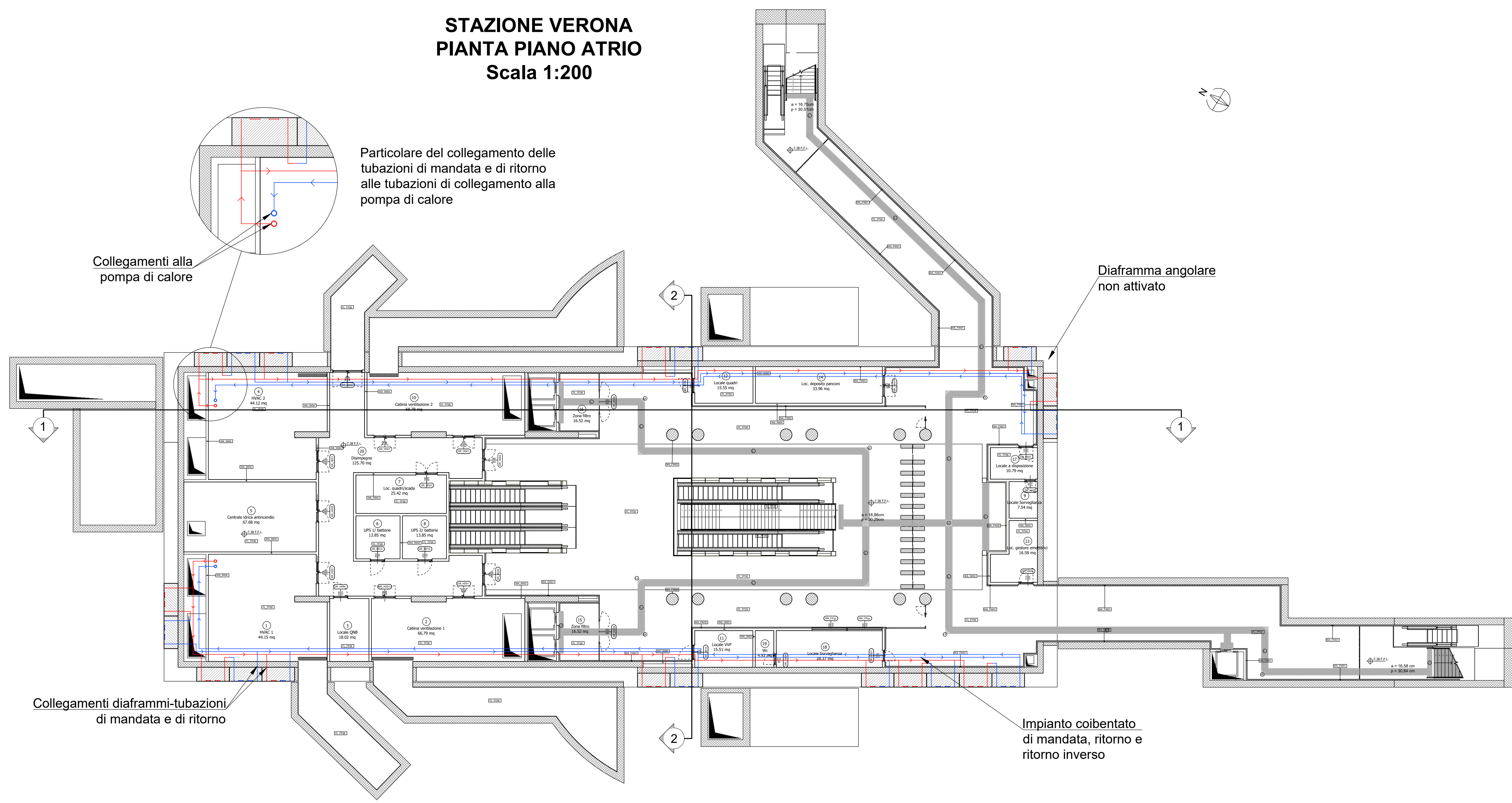
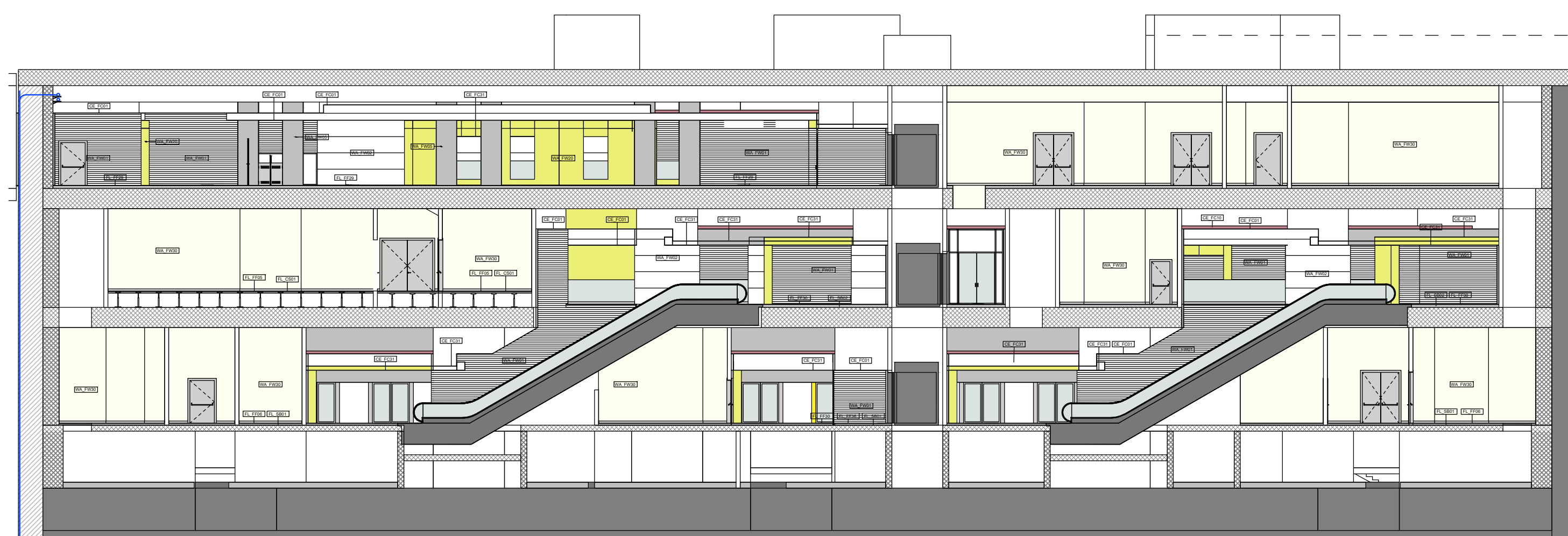


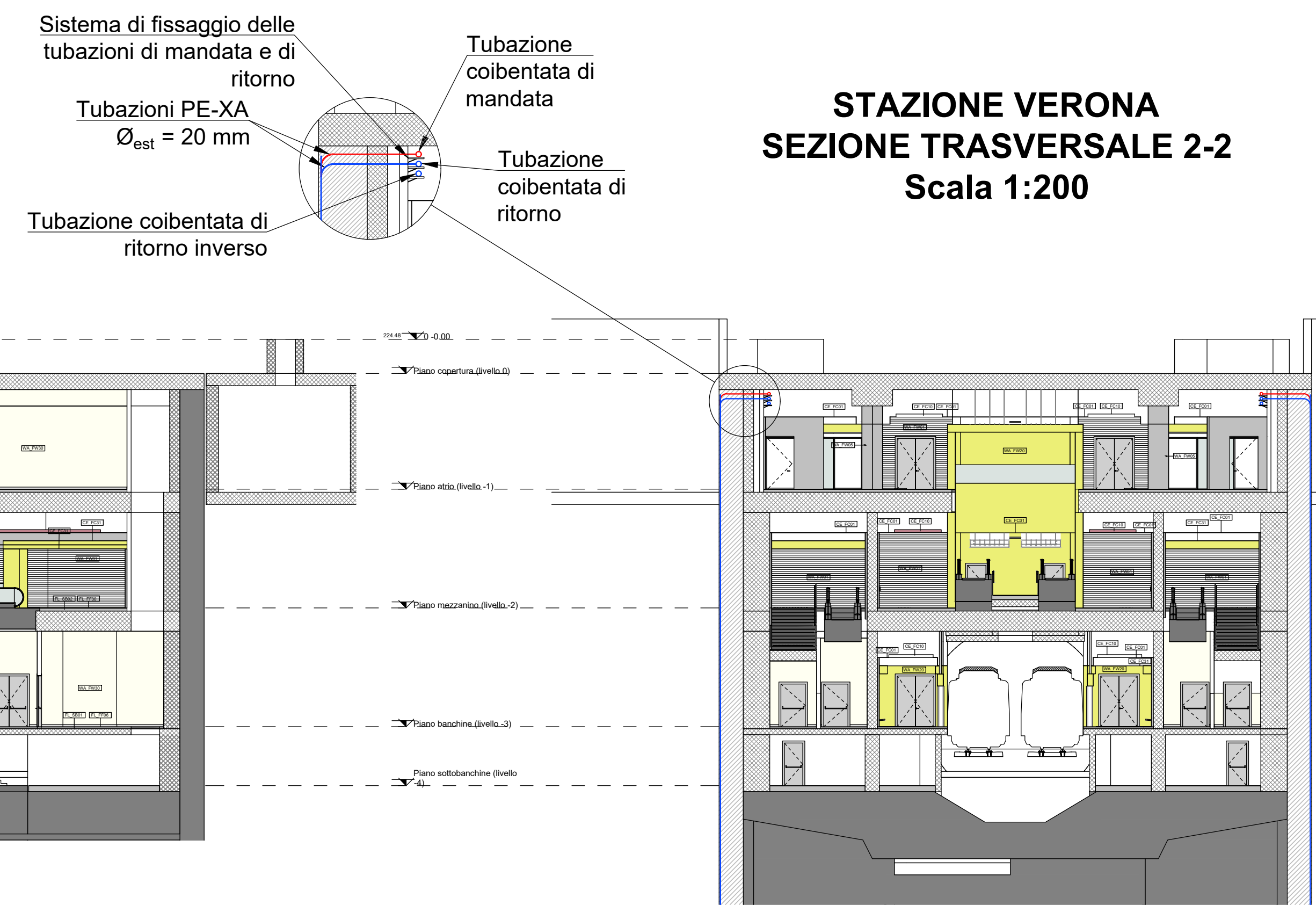
**STAZIONE VERONA
PIANTA PIANO ATRIO
Scala 1:200**



**STAZIONE VERONA
SEZIONE TRASVERSALE 1-1
Scala 1:200**



**STAZIONE VERONA
SEZIONE TRASVERSALE 2-2
Scala 1:200**

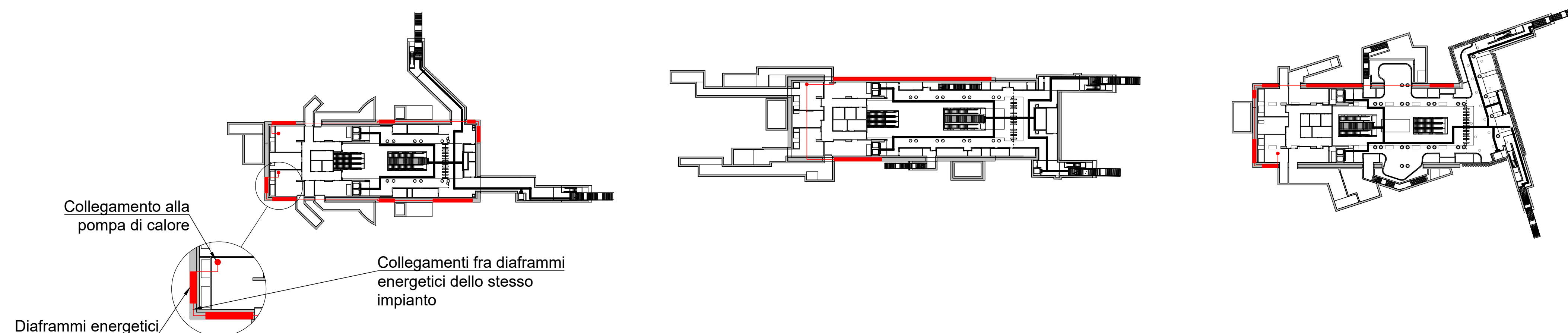


DISPOSIZIONE DEI DIAFRAMMI ATTIVABILI NELLE STAZIONI COERENTI CON IL TIPOLOGICO

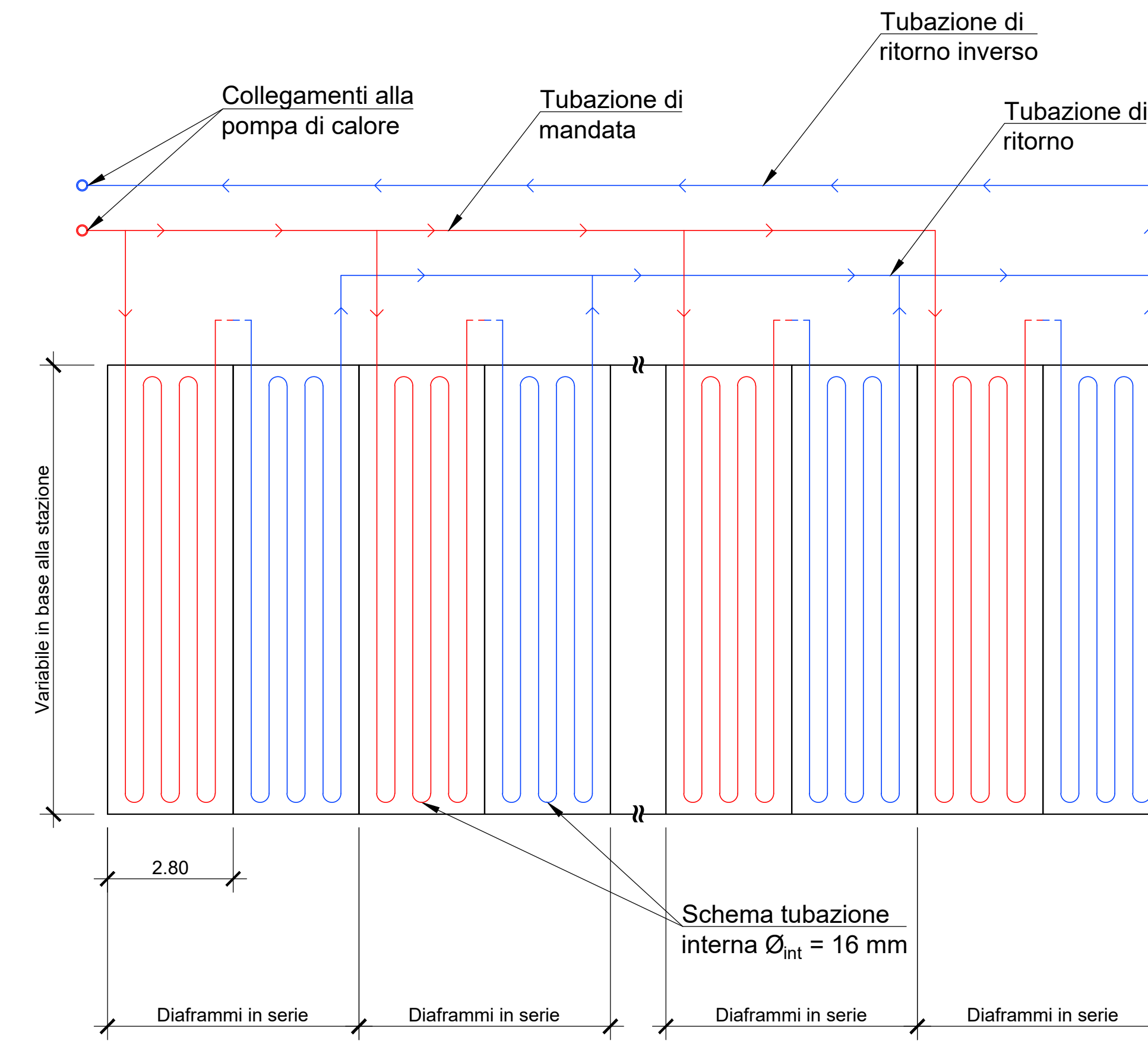
STAZIONE VERONA

STAZIONE POLITECNICO

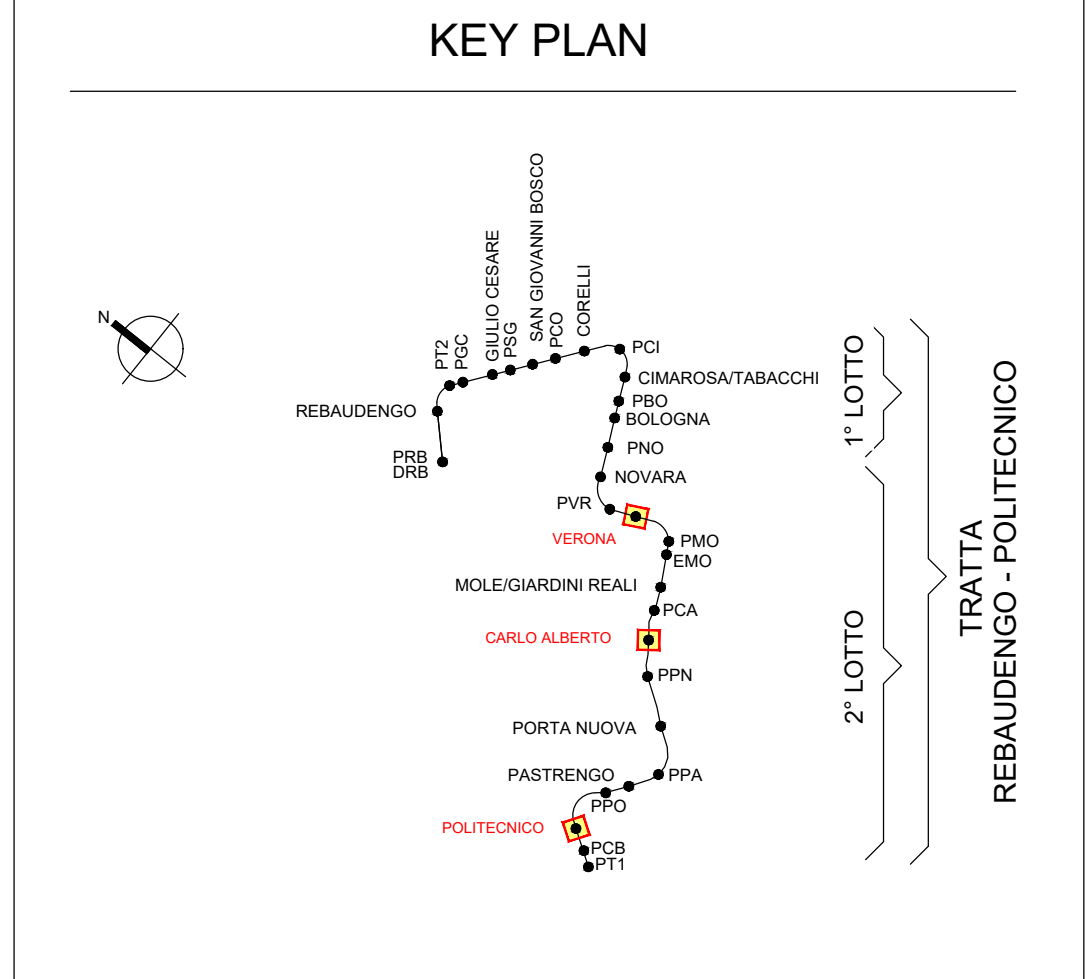
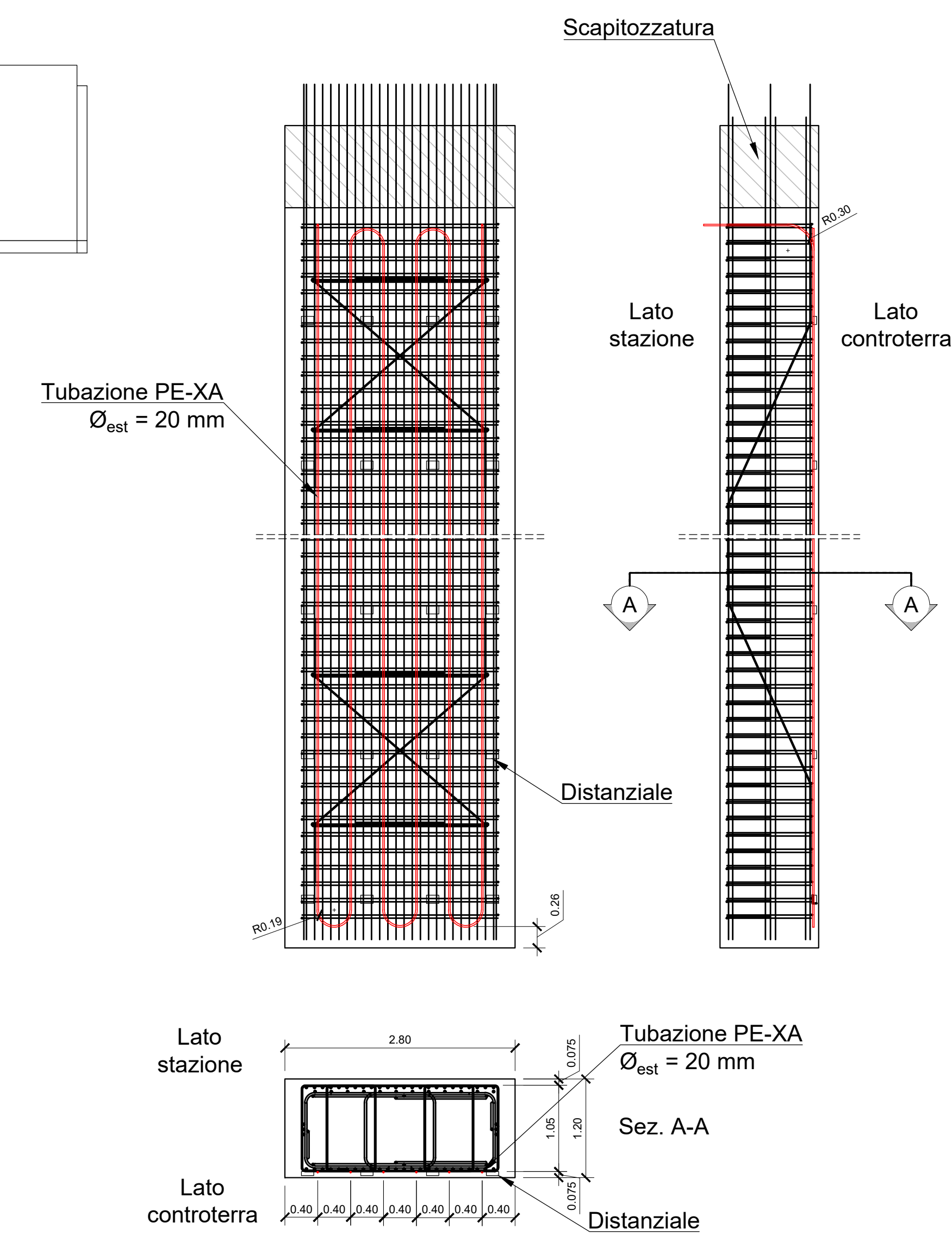
STAZIONE CARLO ALBERTO



**SCHEMA DI FUNZIONAMENTO
DELL'IMPIANTO**

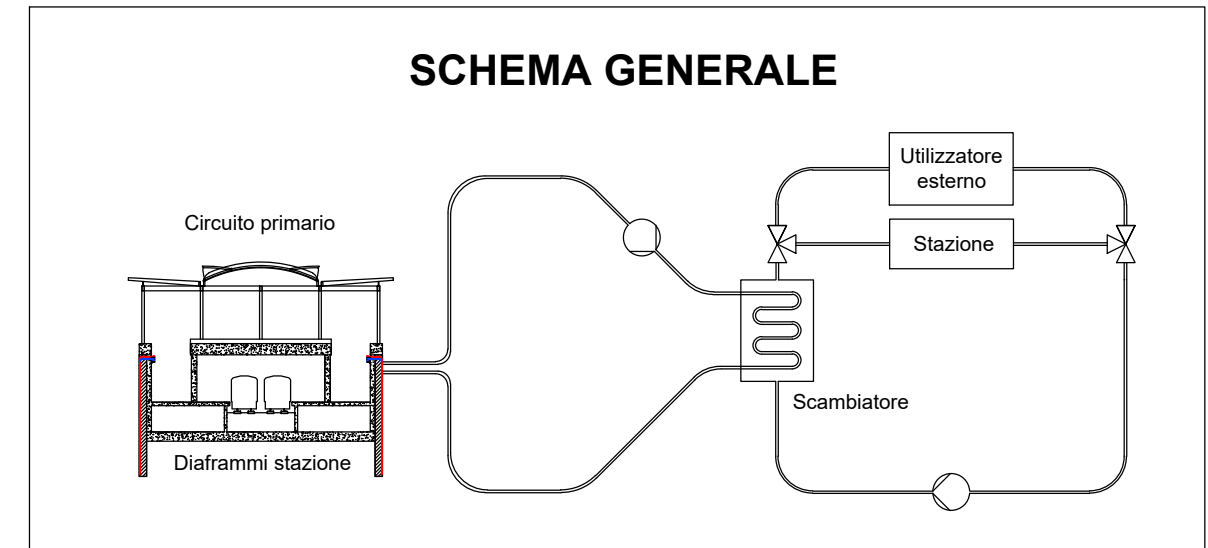


**PROSPETTO, VISTA LATERALE E SEZIONE
DI UN DIAFRAMMA ENERGETICO
Scala 1:50**



- Note:**
- 1) Il numero dei diaframmi in serie adottato è generalmente pari a 2, tranne in alcuni casi in virtù di specifiche esigenze geometriche.
 - 2) L'armatura indicata nel "prospetto, vista laterale e sezione di un diaframma energetico" è rappresentativa e non influenza la disposizione delle tubazioni all'interno del diaframma stesso.
 - 3) Per dettagli realizzativi vedere tavole "FASI COSTRUTTIVE".

- LEGENDA**
- Tubazioni di scambio di mandata
 - Tubazioni di scambio di ritorno
 - Localizzazione diaframmi energetici



**MINISTERO
DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE**



**METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Generale: Politecnico - Rebaudengo**

PROGETTO DEFINITIVO
DIRETTORE PROGETTAZIONE: Ing. R. Civone
IL PROGETTISTA: INFRA.TO INFRASTRUTTURE S.r.l.

GEOTERMIA
Tipologico impianto geotermico stazioni SVR, SPO e SCA

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAATTO	CONTROLLO	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	27/09/22	GSO	FAz	FAz	RCz
1	EMISSIONE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	25/09/23	GSO	FAz	FAz	RCz
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAATTO	CONTROLLO	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	27/09/22	GSO	FAz	FAz	RCz
1	EMISSIONE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	25/09/23	GSO	FAz	FAz	RCz
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

STAZIONE APPALTANTE
DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. A. Strozzi