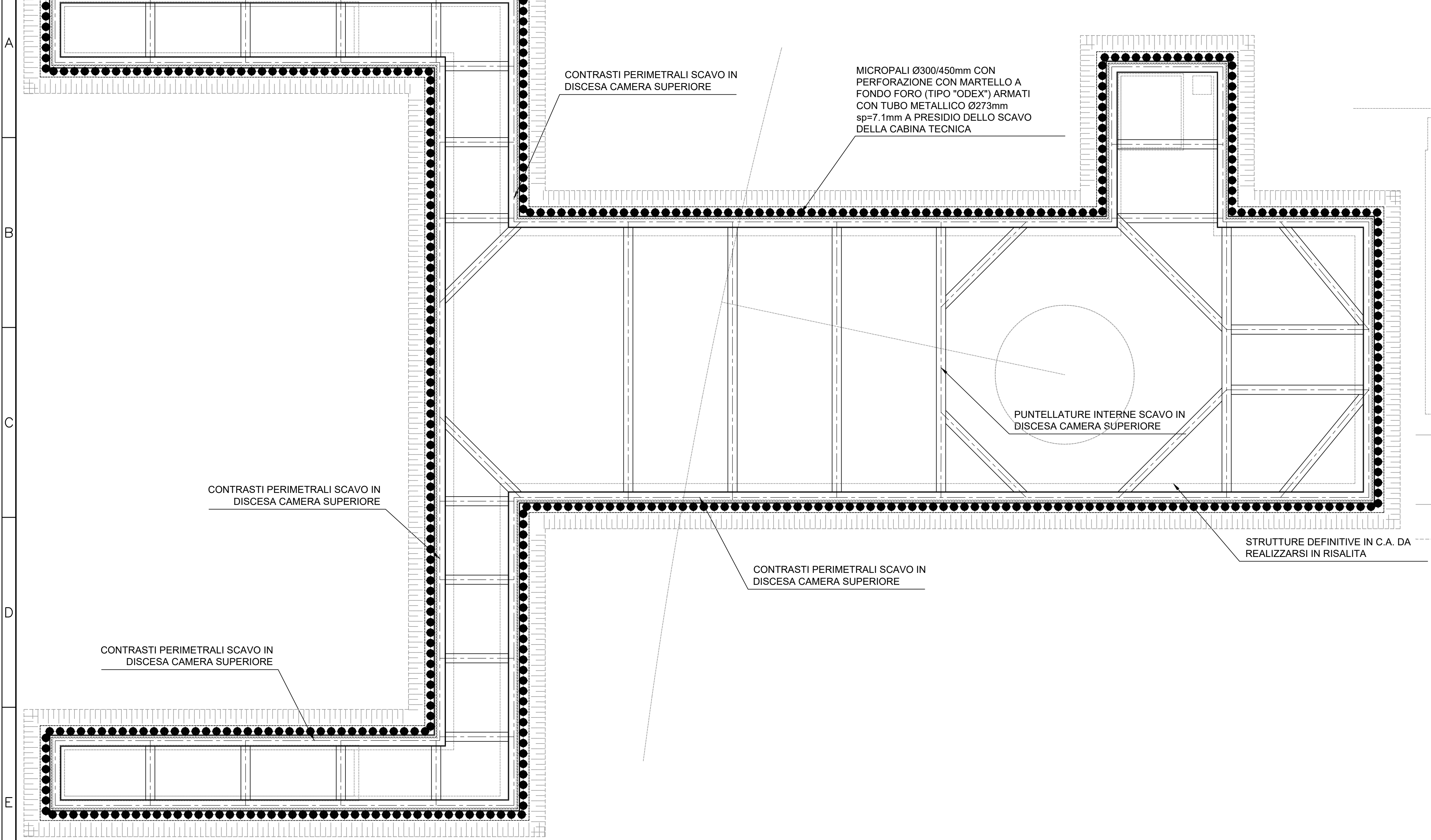
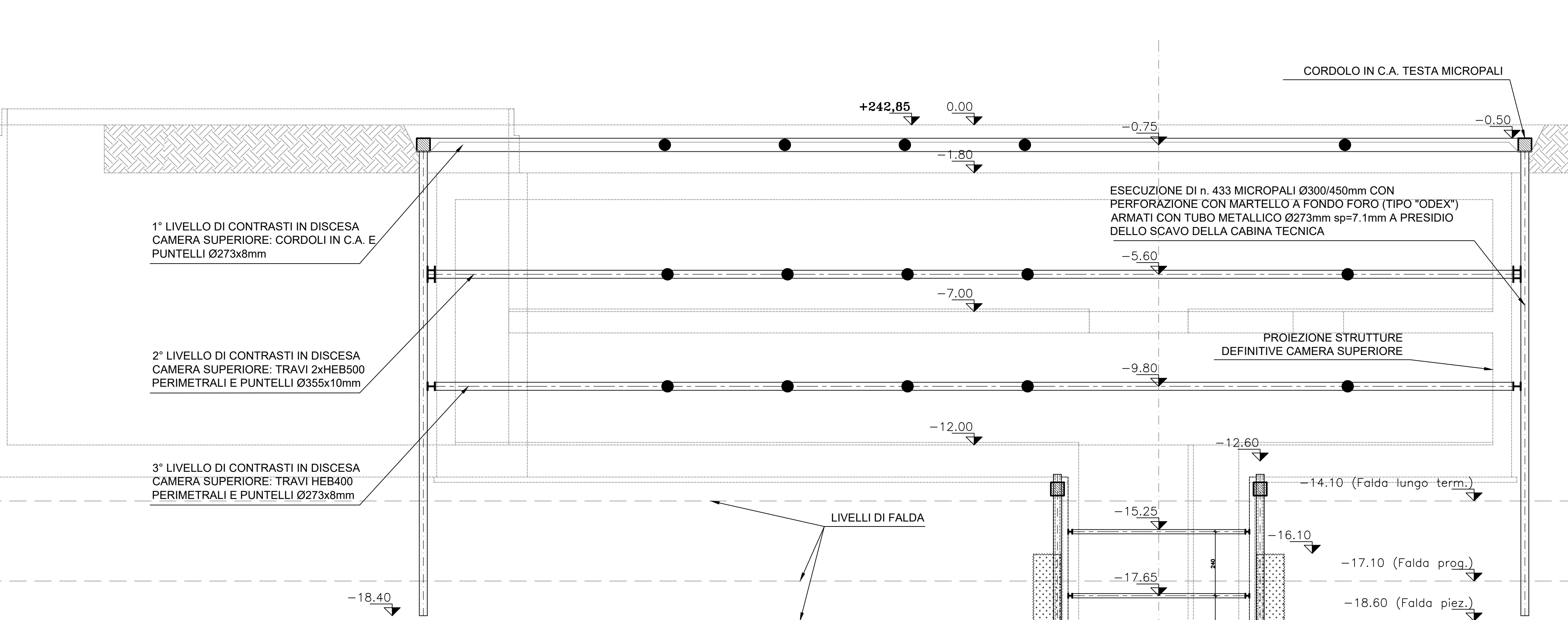


OPERE DI CONTRASTO PROVVISORIO SCAVO CAMERA SUPERIORE
PLANIMETRIA - scala 1:100



OPERE DI CONTRASTO PROVVISORIO
SEZIONE 2-2 - scala 1:100



CONSOLIDAMENTI

I trattamenti sono da realizzare con interventi in jet grouting, con l'obiettivo di garantire le geometrie di terreno trattato indicate nelle tavole grafiche e migliorare le caratteristiche fisiche, meccaniche e di impermeabilità del terreno naturale in ottemperanza ai seguenti parametri minimi prestazionali:

- Coesione drenata c' (kPa) ≥ 150 kPa
- Modulo elastico E (MPa) ≥ 450 MPa

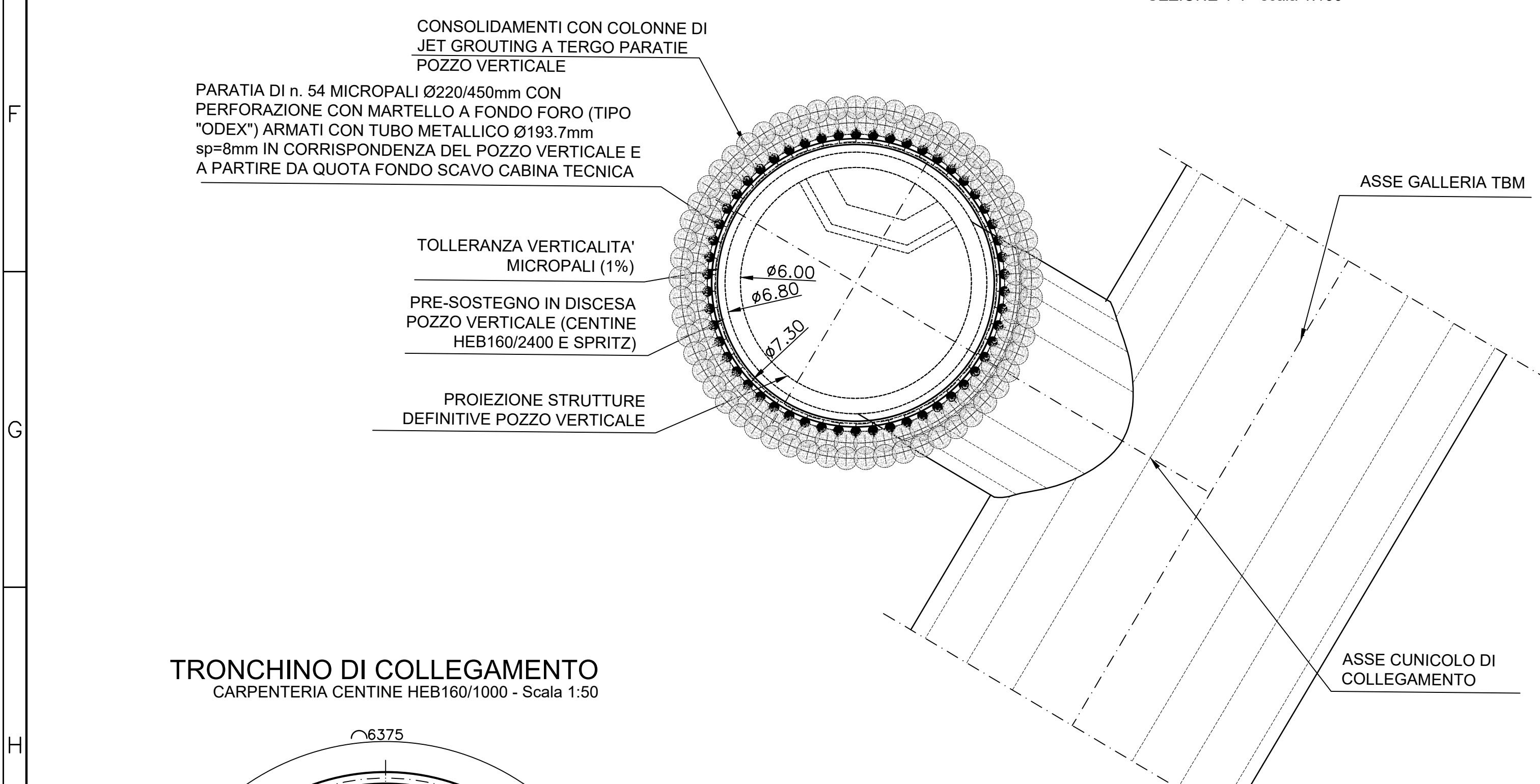
Maglie, geometrie, parametri di jettizzazione, composizione e caratteristiche reologiche delle miscele, modalità esecutive dei consolidamenti dovranno essere validate dalla D.L. a seguito l'esecuzione di un apposito preventivo campo prova e delle prove di laboratorio preventive, come descritto nel Capitolato Speciale d'Appalto Parte B.2 sezione 9 e negli elaborati della Cartella 10 del Progetto Definitivo della Linea 2 tratta "Politecnico-Rebaudengo" con codici: 01_MTL2T1A0DPRGENT001_02_MTL2T1A0DPRGENT002 e 05_MTL2T1A0DPRGENT005.

La geometria e la maglia dei consolidamenti eseguiti dalla superficie dovrà tenere conto della necessità di evitare e preservare i sottoservizi interferenti, i quali dovranno essere individuati preventivamente mediante scavi, rilievi e indagini da eseguirsi anche con l'ausilio di idonea strumentazione.

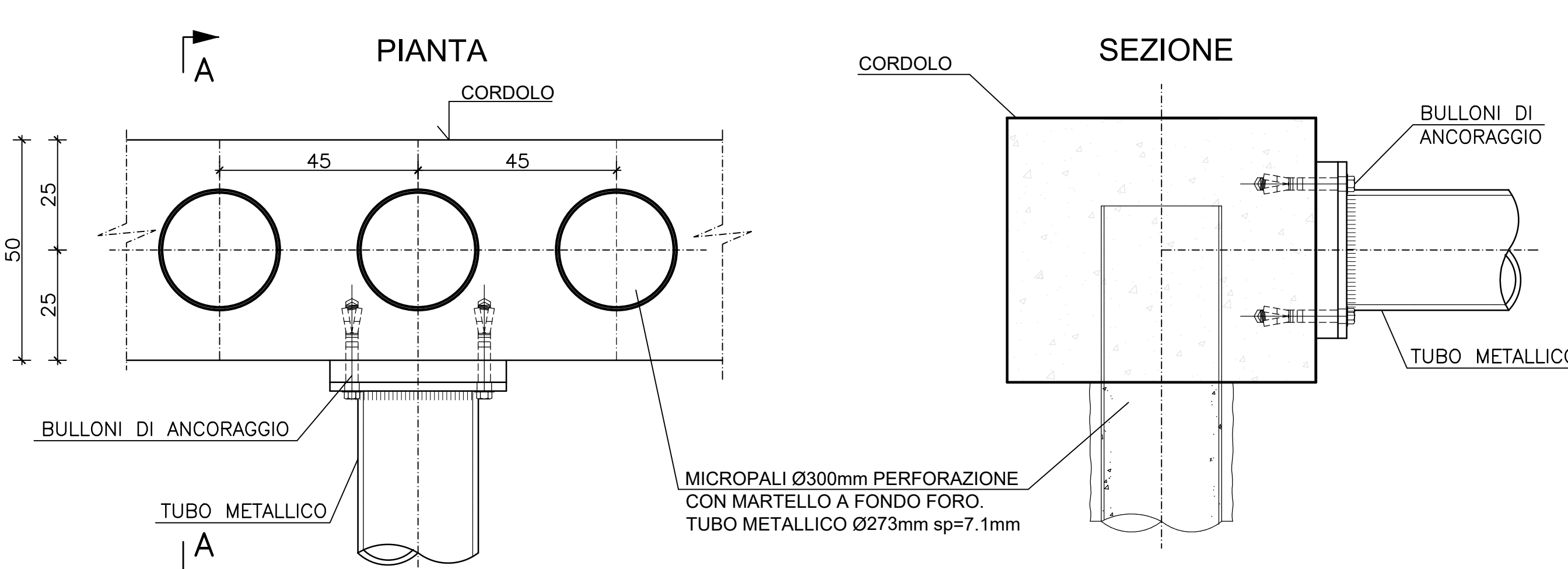
La soluzione costruttiva, a carico dell'Appaltatore, dovrà essere garantita e referenziata per quanto concerne sia i requisiti di jettibilità ed efficacia del trattamento, sia la durabilità e stabilità nel tempo di esecuzione dell'opera, sia la compatibilità con le norme di tutela ambientale.

Tutte le composizioni delle miscele, nonché i materiali primari, devono essere preventivamente testati in laboratorio per verificare le specifiche proposte dall'Appaltatore e preventivamente approvate dalla D.L. I materiali per il confezionamento delle miscele saranno scelti in anticipo rispetto alla campagna di indagini in laboratorio vera e propria.

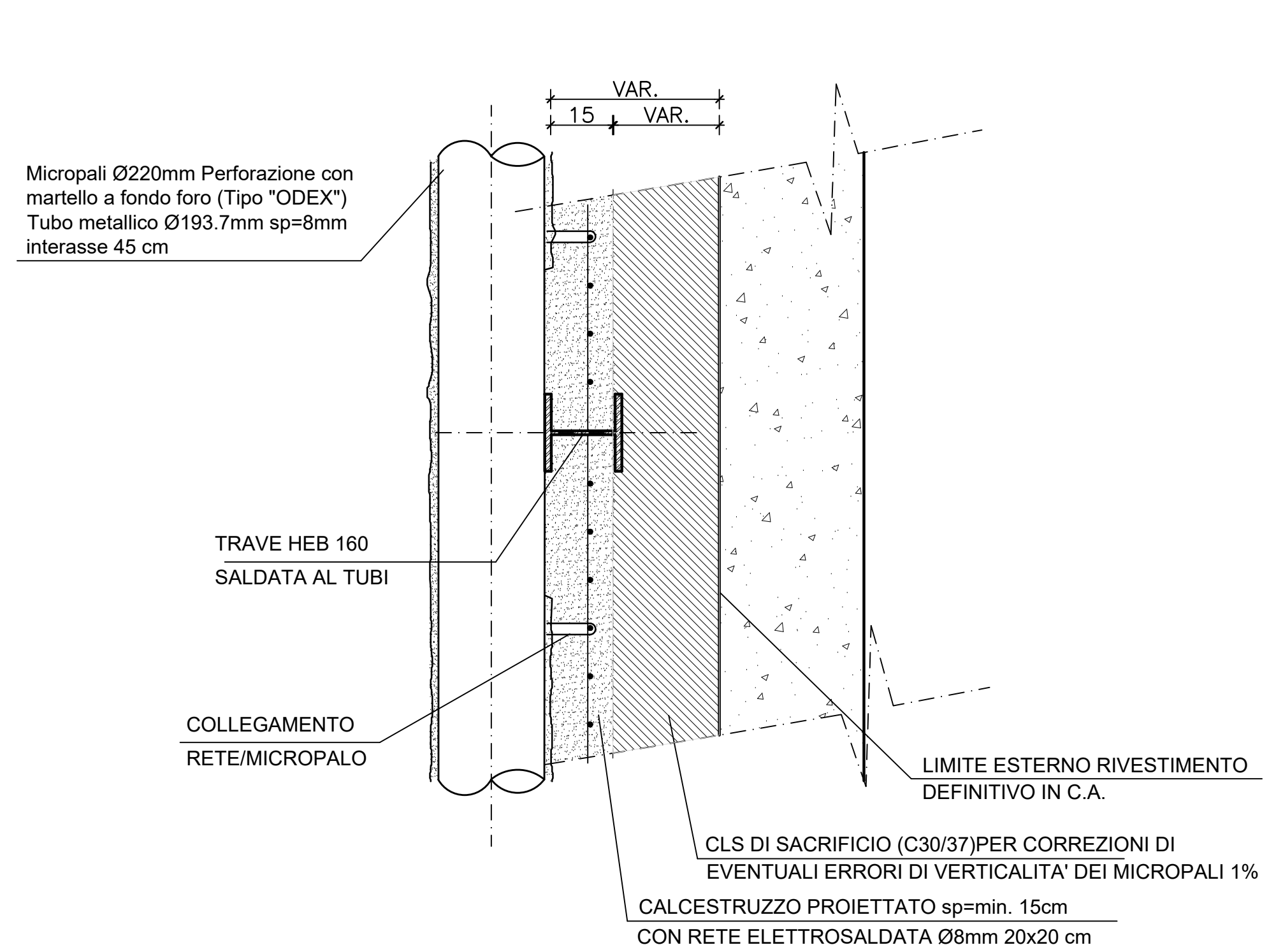
OPERE DI CONTRASTO PROVVISORIO SCAVO POZZO VERTICALE
SEZIONE 4-4 - scala 1:100



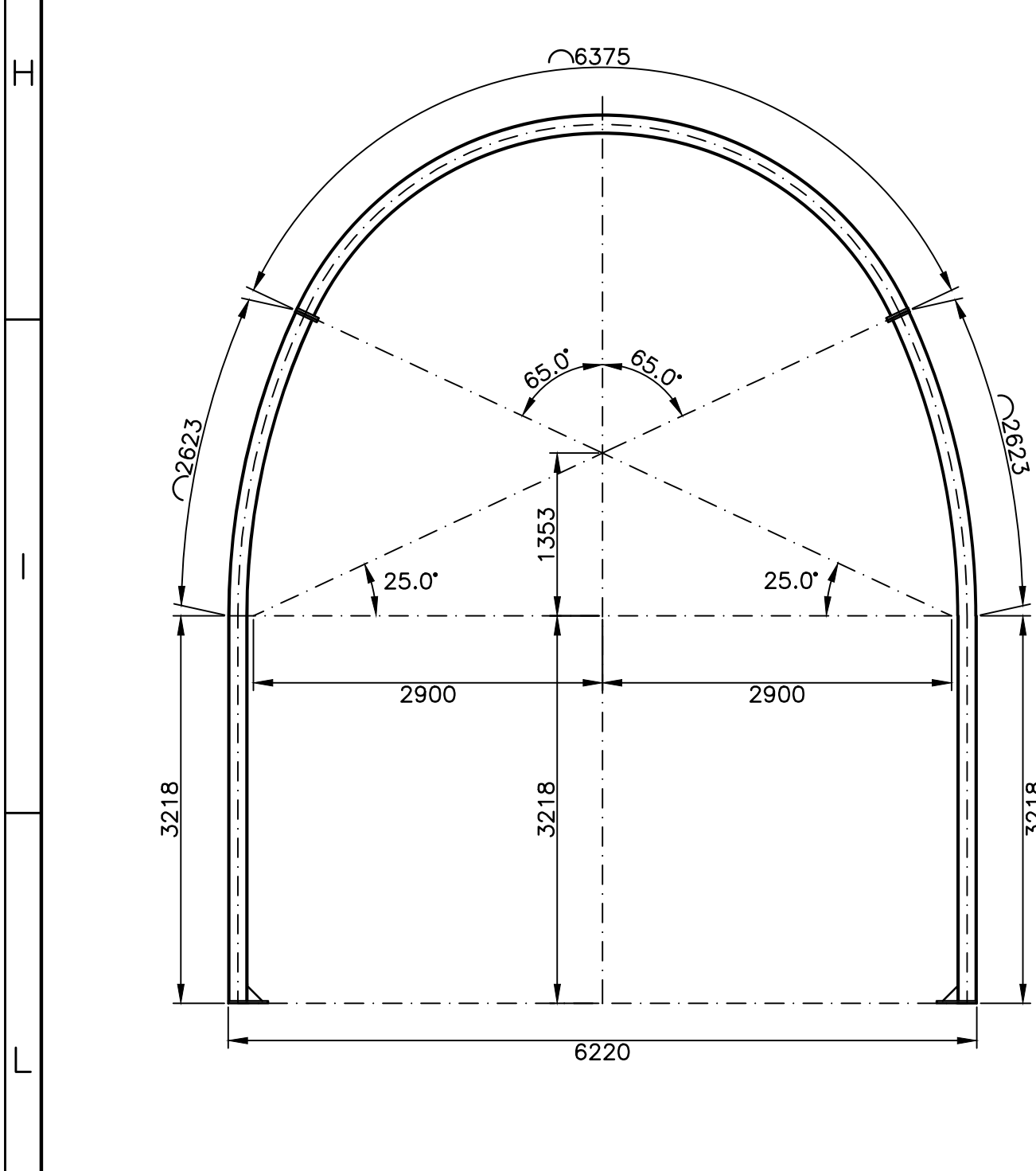
PARTICOLARE CORDOLO TESTA PARATIA
scala 1:10



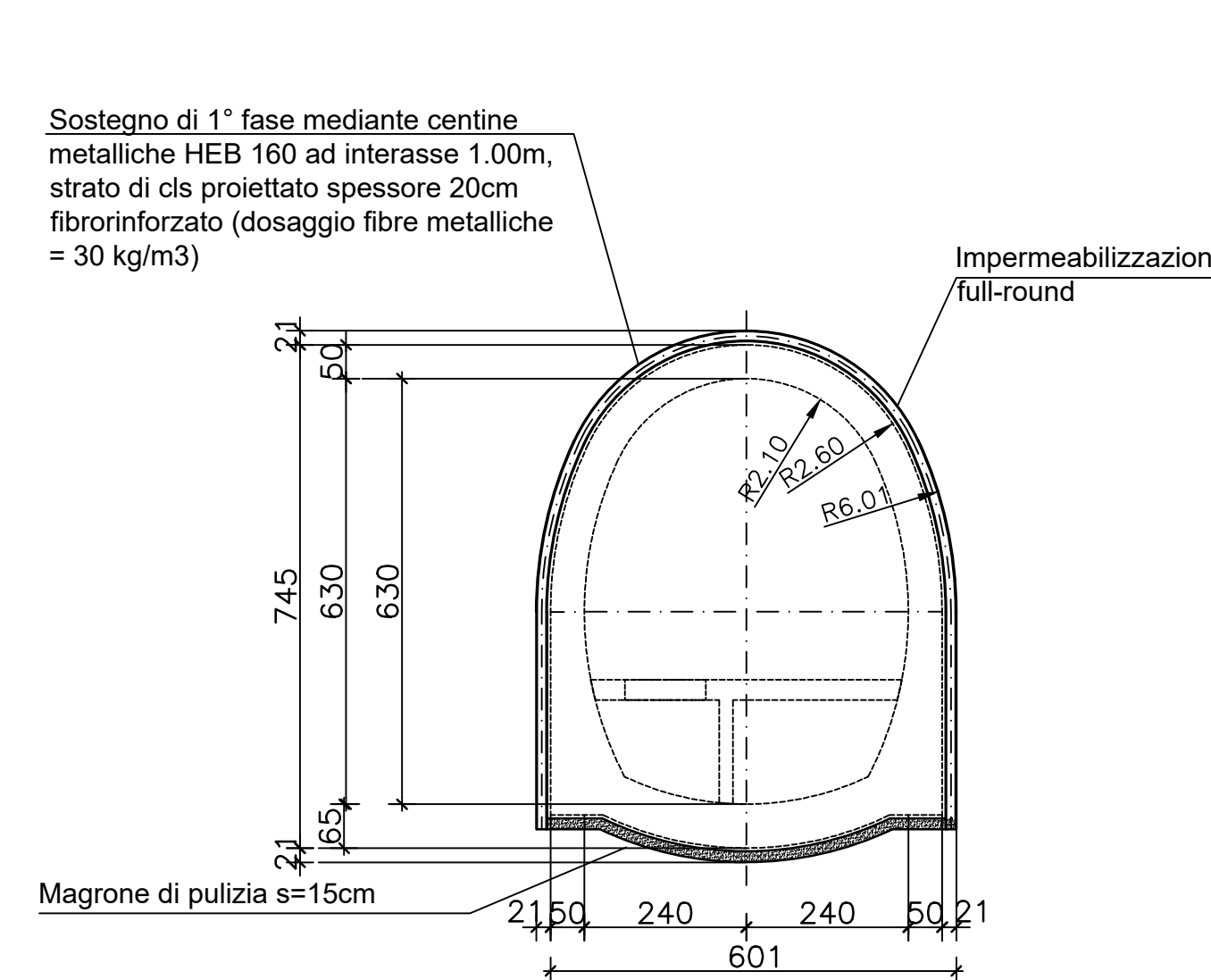
PARTICOLARE POZZO DI VENTILAZIONE
scala 1:10



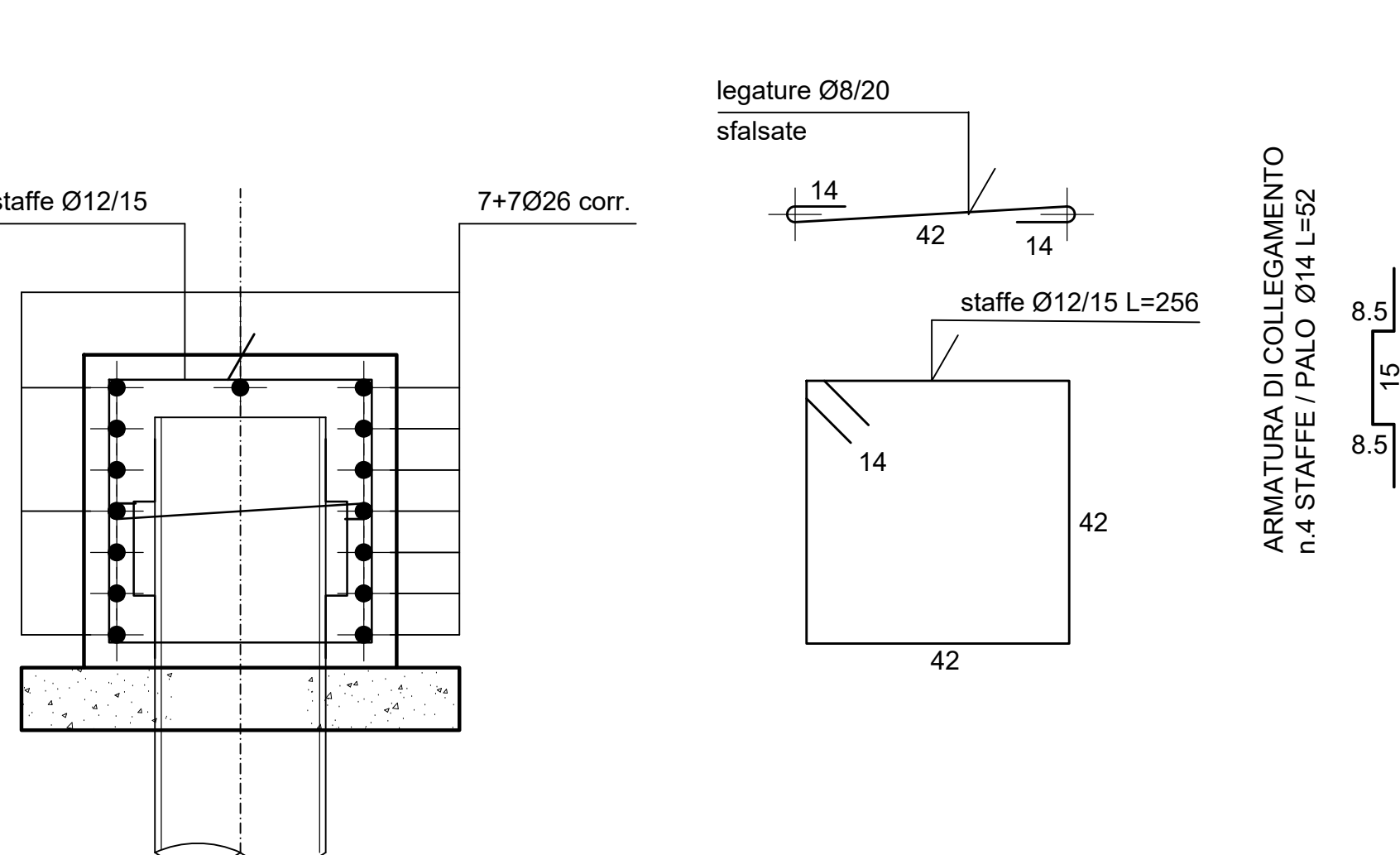
TRONCHINO DI COLLEGAMENTO
CARPENTERIA CENTINE HEB160/1000 - scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE TRONCHINO
scala 1:100



SEZIONE A-A ARMATURA



MATERIALI

CALCESTRUZZI	
MAGRONE C12/15	Classe di esposizione X0
DIAPRAMMI/PALI C25/30	
Classe di esposizione	XC2
Classe di consistente	S3
Rapporto A/C	<0,60
Dosaggio minimo cemento	300Kg/m ³
Diametro massimo aggregati	25mm
SOLETTA DI FONDO C30/37	
Classe di esposizione	XC2
Classe di consistente	S3
Rapporto A/C	<0,60
Dosaggio minimo cemento	300Kg/m ³
Diametro massimo aggregati	25mm
STRUTTURE INTERNE C30/37	
Classe di esposizione	XC4
Classe di consistente	S4
Rapporto A/C	<0,50
Dosaggio minimo cemento	300Kg/m ³
Diametro massimo aggregati	15mm
ACCIAIO PER C.A.	
BARRE Ø<26mm - B450C	f _{yk} >450 MPa f _{yk} >540 MPa 1.15*(f _{yk} /f _{yk}) >1.35 (A _s) >7.5%
Reti e tralci elettrosaldata	f _{yk} >355 MPa f _{yk} >510 MPa
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA	
TUBI S355J0	f _{yk} >355 MPa f _{yk} >510 MPa
PROFILI E PIASTRE	f _{yk} >355 MPa f _{yk} >510 MPa
COPRIFERRI MINIMI	
DIAPRAMMI	75mm
STRUTTURE INTERNE	50mm

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims
COMUNE DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 2: Bologna - Politecnico

PROGETTO DEFINITIVO
DIRETTORE PROGETTAZIONE: Ing. R. Cirva
INGEGNERE PROGETTAZIONE: Ing. F. Rizzo

INFRA.TO INFRATRASPORTI.IT S.r.l.

PROGETTO STRUTTURALE - POZZI E MANUFATTI DI LINEA
POZZO DI INTERTRATTA POLICLINICO
OPERE DI CONTENIMENTO SCAVI - PIANTE E SEZIONI

ELABORATO	REV.	SCALA	DATA
MTL2T1A2DSTR PPOT 005	0	1:100	06/10/2023

AGGIORNAMENTI

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAZIONE	CONTROLLO	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	18/01/23	LFA	PKM	FRZ	RCR
1	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	25/11/23	LFA	PKM	FRZ	RCR
2	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	06/10/23	PKM	PKM	FRZ	RCR

STAZIONE APPALTANTE
DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. A. Strucchi

ING. R. CIRVA
 COORDINATORE
 ING. F. RIZZO
 COORDINATORE
 ING. A. STRUCCHI
 COORDINATORE
 ING. R. BERTASIO
 COORDINATORE
 ING. M. M. M. M.
 COORDINATORE
 ING. G. G. G. G.
 COORDINATORE
 ING. H. H. H. H.
 COORDINATORE
 ING. I. I. I. I.
 COORDINATORE
 ING. L. L. L. L.
 COORDINATORE
 ING. M. M. M. M.
 COORDINATORE
 ING. N. N. N. N.
 COORDINATORE
 ING. O. O. O. O.
 COORDINATORE
 ING. P. P. P. P.
 COORDINATORE
 ING. Q. Q. Q. Q.
 COORDINATORE
 ING. R. R. R. R.
 COORDINATORE
 ING. S. S. S. S.
 COORDINATORE
 ING. T. T. T. T.
 COORDINATORE
 ING. U. U. U. U.
 COORDINATORE
 ING. V. V. V. V.
 COORDINATORE
 ING. W. W. W. W.
 COORDINATORE
 ING. X. X. X. X.
 COORDINATORE
 ING. Y. Y. Y. Y.
 COORDINATORE
 ING. Z. Z. Z. Z.
 COORDINATORE