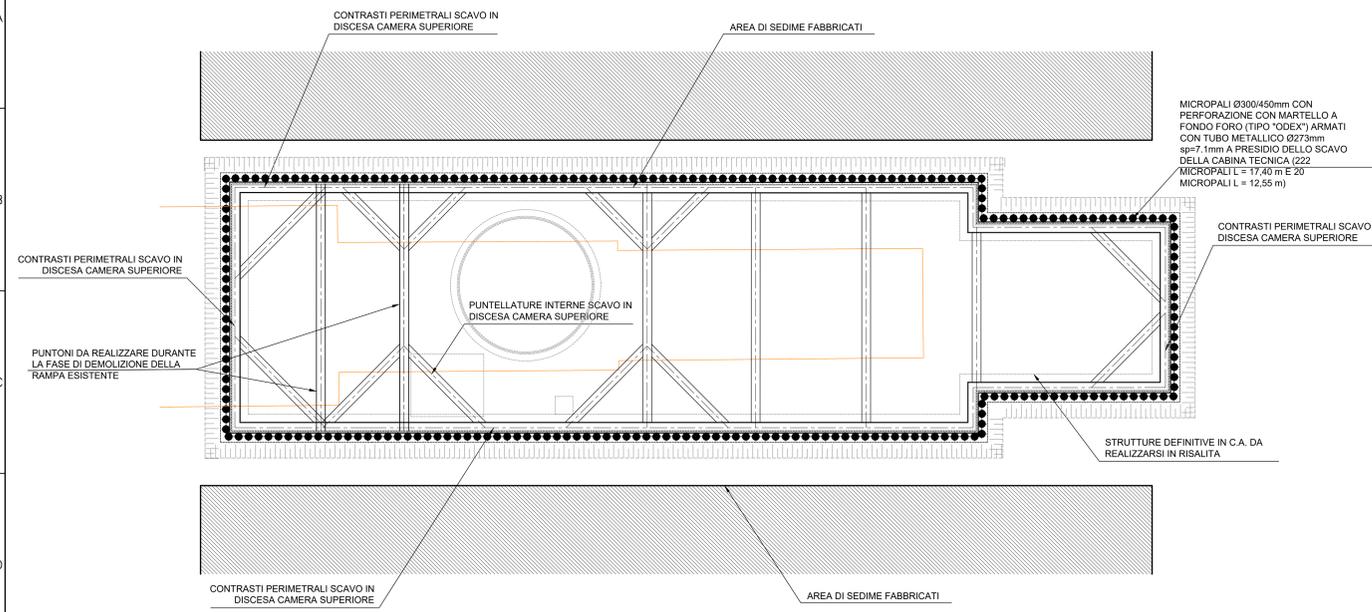
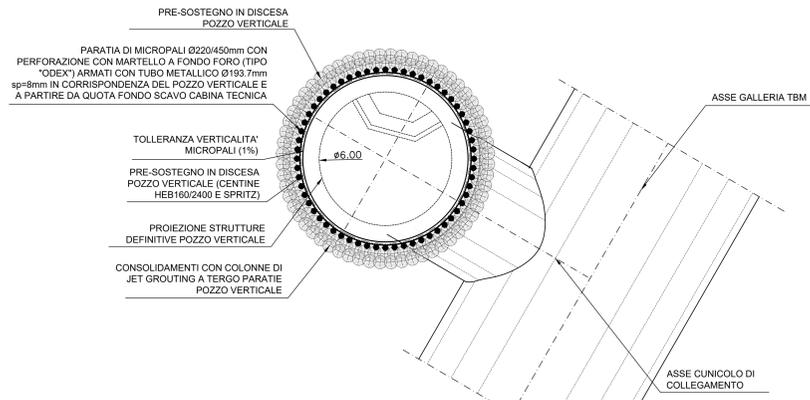


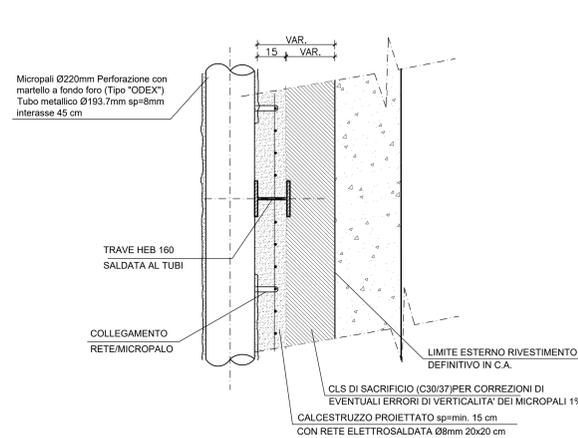
OPERE DI CONTRASTO PROVVISORIO SCAVO CAMERA SUPERIORE
PLANIMETRIA - scala 1:100



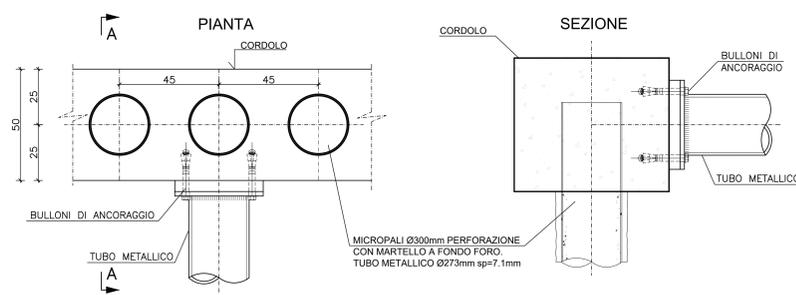
OPERE DI CONTRASTO PROVVISORIO SCAVO POZZO VERTICALE
SEZIONE 4-4 - scala 1:100



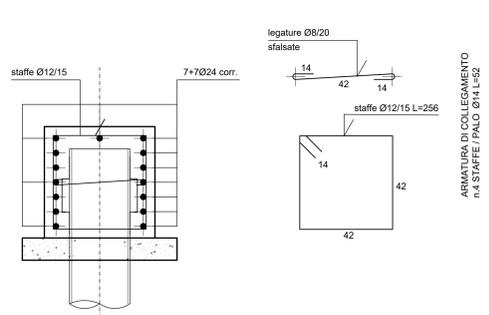
PARTICOLARE POZZO DI VENTILAZIONE
scala 1:10



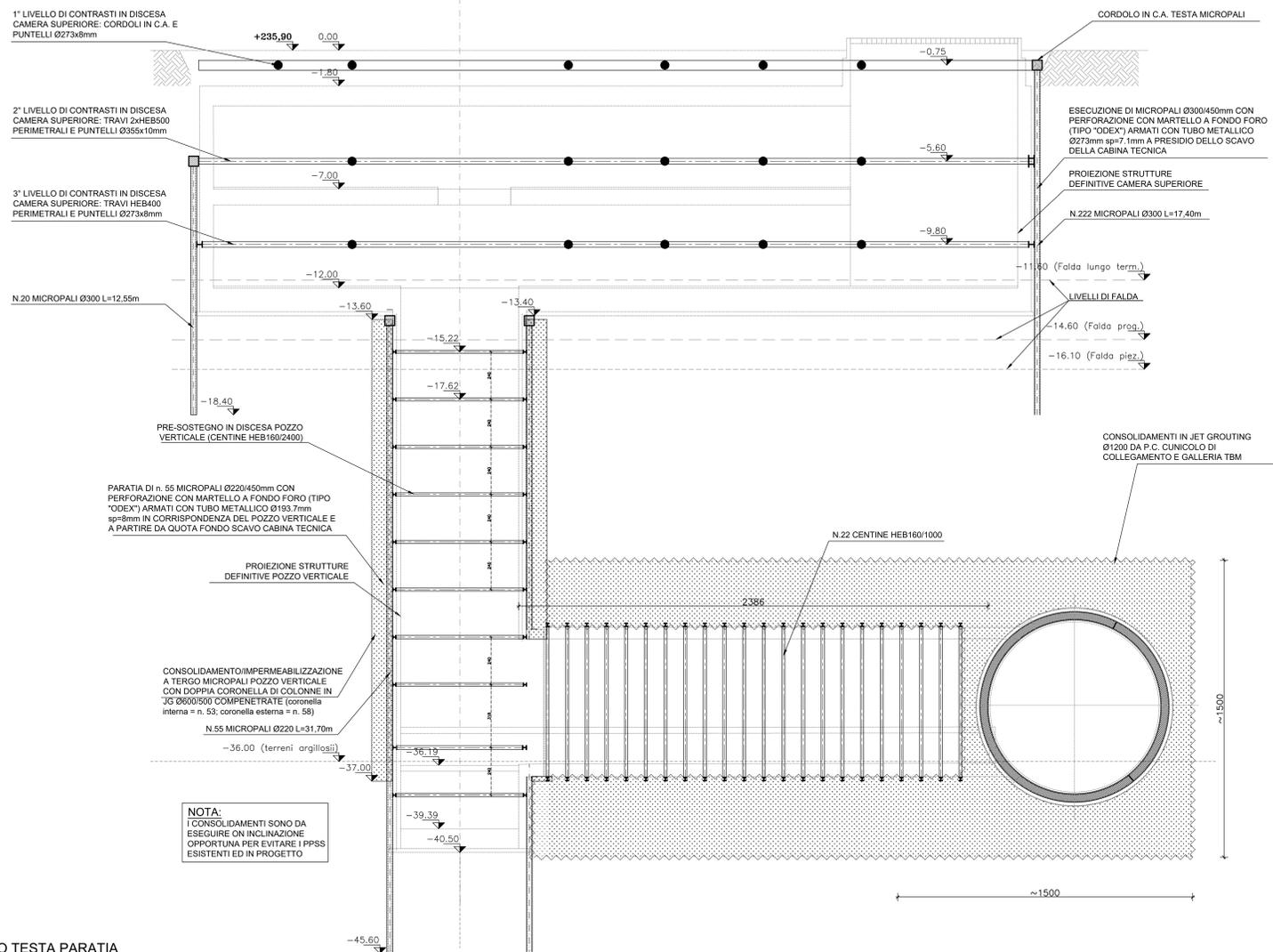
PARTICOLARE CORDOLO TESTA PARATIA
scala 1:10



SEZIONE A-A ARMATURA

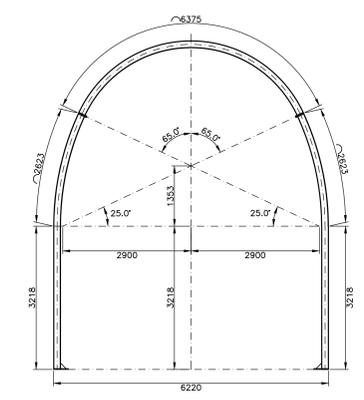


OPERE DI CONTRASTO PROVVISORIO
SEZIONE 2-2 - scala 1:100

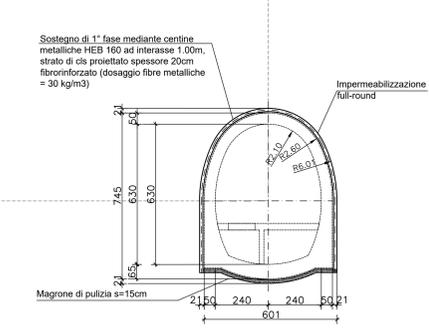


NOTA:
I CONSOLIDAMENTI SONO DA ESEGUIRE CON INCLINAZIONE OPPORTUNA PER EVITARE I PPS ESISTENTI ED IN PROGETTO

TRONCHINO DI COLLEGAMENTO
CARPENTERIA CENTINE HEB160/1000 - Scala 1:50



SEZIONE TRASVERSALE TRONCHINO
scala 1:100



CONSOLIDAMENTI

I trattamenti sono da realizzare con interventi in jet grouting, con l'obiettivo di garantire le geometrie di terreno trattato indicate nelle tavole grafiche e migliorare le caratteristiche fisiche, meccaniche e di impermeabilità del terreno naturale in ottemperanza ai seguenti parametri minimi prestazionali:

- Coesione drenata c' (KPa) ≥ 150 KPa
- Modulo elastico E (MPa) ≥ 450 MPa

Maglie, geometrie, parametri di jettinazione, composizione e caratteristiche reologiche delle miscele, modalità esecutive dei consolidamenti dovranno essere validate dalla D.L. a seguito l'esecuzione di un apposito preventivo campo prova e delle prove di laboratorio preventive, come descritto nel Capitolato Speciale d'Appalto Parte B.2 sezione 9 e negli elaborati della Cartella 10 del Progetto Definitivo della Linea 2 tratta "Politecnico-Rebaudengo" con codice: 01_MTL211A0DPRGENT001, 02_MTL211A0DPRGENT002 e 05_MTL211A0DPRGENT005.

La geometria e la maglia dei consolidamenti eseguiti dalla superficie dovrà tenere conto della necessità di evitare e preservare i sottoservizi interferenti, i quali dovranno essere individuati preventivamente mediante scavi, rilievi e indagini da eseguirsi anche con l'ausilio di idonea strumentazione.

La soluzione costruttiva, a carico dell'Appaltatore, dovrà essere garantita e referenziata per quanto concerne sia i requisiti di jettinabilità ed efficacia del trattamento, sia la durabilità e stabilità nel tempo di esecuzione dell'opera, sia la compatibilità con le norme di tutela ambientale.

Tutte le composizioni delle miscele, nonché i materiali primari, devono essere preventivamente testati in laboratorio per verificare le specifiche proposte dall'Appaltatore e preventivamente approvate dalla D.L. I materiali per il confezionamento delle miscele saranno scelti in anticipo rispetto alla campagna di indagini in laboratorio vera e propria.

MATERIALI

MATERIALE	CLASSE	PARAMETRI
CALCESTRUZZI		
MAGRONE C12/15	Classe di esposizione	X0
DIAFRAMMI/PALI C25/30	Classe di esposizione	XC2
	Classe di consistente	S3
	Rapporto A/C	<0.60
	Dosaggio minimo cemento	300kg/m ³
	Diametro massimo aggregati	25mm
SOLETTA DI FONDO C30/37	Classe di esposizione	XC2
	Classe di consistente	S3
	Rapporto A/C	<0.60
	Dosaggio minimo cemento	300kg/m ³
	Diametro massimo aggregati	25mm
STRUTTURE INTERNE C30/37	Classe di esposizione	XC2
	Classe di consistente	S4
	Rapporto A/C	<0.50
	Dosaggio minimo cemento	300kg/m ³
	Diametro massimo aggregati	15mm
ACCIAIO PER C.A.		
BARRE Ø=26mm - B450C	f_{yk}	450 MPa
Reti e tralci elettrosaldati	f_{yk}	540 MPa
	f_{yk}	1.15*(f_{yk})/1.35
	(A_{sk})	>7.5%
ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA		
TUBI	f_{yk}	355.0 MPa
	f_{tk}	510 MPa
PROFILI E PIASTRE	f_{yk}	355.0 MPa
	f_{tk}	510 MPa
COPRIFERRI MINIMI		
DIAFRAMMI		75mm
STRUTTURE INTERNE		50mm

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims
COMUNE DI TORINO
CITTÀ DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 2: Bologna - Politecnico

PROGETTO DEFINITIVO
DIRETTORE PROGETTAZIONE: Ing. R. Crova
INGEGNERI RESPONSABILI DISCIPLINE SPECIALI: Ing. F. Rizzo

ELABORATO: MTL211A2ISTR PPN 005
SCALA: 1:100
DATA: 06/10/2023

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAZIONE/CONTROLLO	APPROVAZIONE	VERIFICA
0	EMISSIONE	18/10/23	LFM	FRM	RCR
1	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	25/10/23	LFM	FRM	RCR
2	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	04/10/23	FRM	FRM	RCR

STAZIONE APPALTANTE
CORITORE DI EMISSIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. A. Strozzi