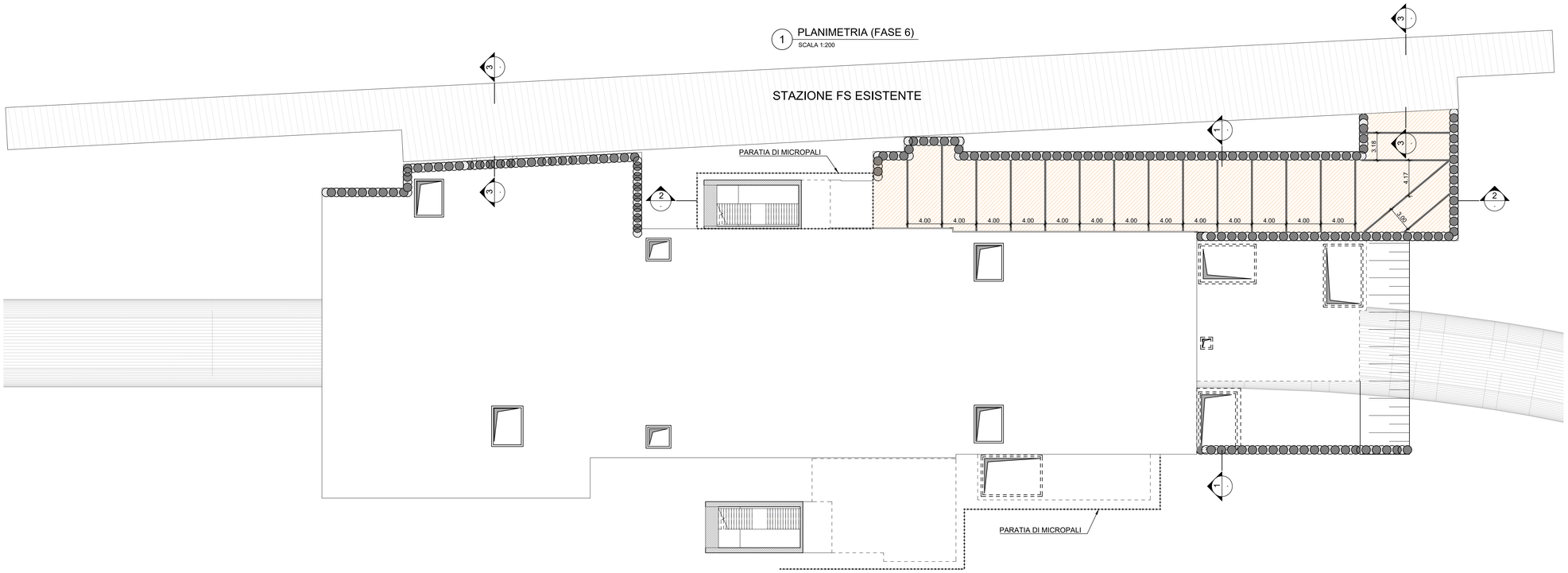


1 PLANIMETRIA (FASE 6)
SCALA 1:200

FASE 6
REALIZZAZIONE DEL TRONCHINO DI COLLEGAMENTO CON LA STAZIONE FS ESISTENTE

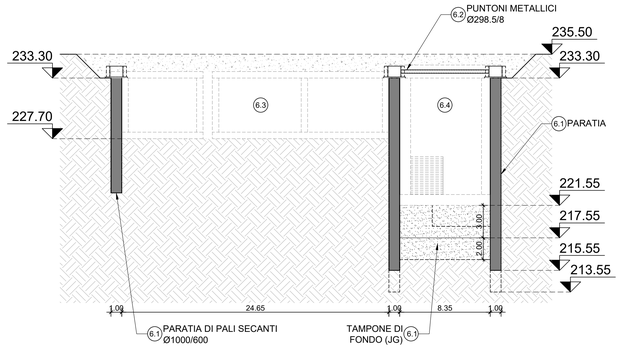
6.1 Scavi preliminari, esecuzione dei pali secanti e del trattamento del fondo scavo; tali operazioni possono essere contestuali alla realizzazione delle lavorazioni relative al corpo stazione in funzione di esigenze logistiche.

6.2 Esecuzione dei cordoli di testa delle paratie di pali, degli scavi delimitati dai pali ed installazione delle strutture metalliche di contrasto provvisorie. Scavo del tronchino di collegamento.

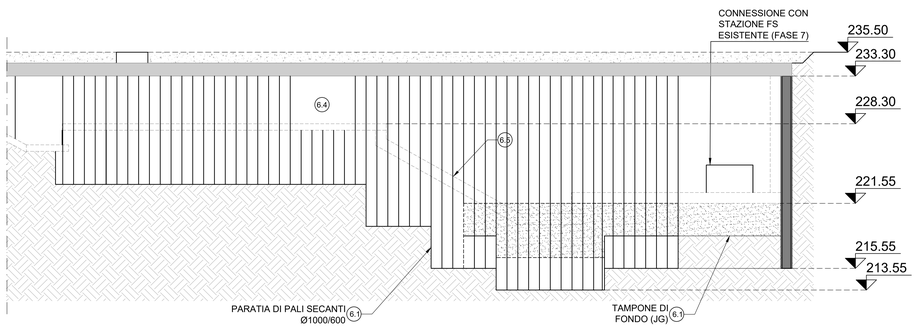
6.3 Scavo della vasca antincendio e vani accessori posti nella zona di interferenza con la galleria di linea tra paratie (pali e diaframmi) e con sbancamento laterale.

6.4 Demolizione dei pannelli di paratia in corrispondenza delle zone di accesso della stazione MTL2. Tali demolizioni si eseguono dalla quota di estradosso del solettone del piano atrio fino a quota intradosso della soletta di copertura.

6.5 Esecuzione delle strutture definitive dal basso verso l'alto con rimozione delle strutture metalliche di contrasto di sostegno allo scavo.



2 SEZIONE 1 (FASE 6)
SCALA 1:200



3 SEZIONE 2 (FASE 6)
SCALA 1:200

FASE 7
FASI DI DEMOLIZIONE PARZIALE DELLE PARATIE/FODERE DELLA STAZIONE FS ESISTENTE PER COLLEGAMENTO CON LA NUOVA STAZIONE MTL2

7.1 Posa di puntellatura metallica verticale provvisionale all'interno della stazione FS esistente.

7.2 Demolizione parziale della paratia e della fodera interna in corrispondenza della posizione dei piedritti che compongono i portali metallici lato stazione esistente (n. 2 dei n.3 portali previsti). La demolizione sarà realizzata a mezzo di lama di disco diamantato.

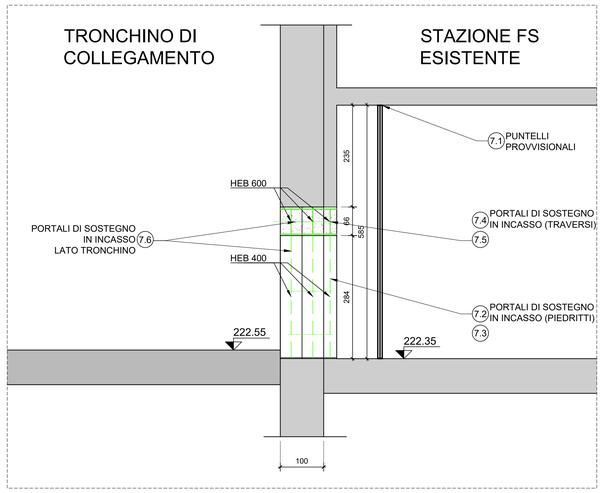
7.3 Disposizione verticale dei profili in acciaio che compongono i piedritti dei portali lato stazione FS; essi dovranno essere fissati utilizzando tirafondi precedentemente predisposti alla base. Foratura per l'intero spessore della parete per l'installazione di connettori in acciaio per il successivo collegamento e solidarizzazione della struttura di supporto. Riempimento dei vuoti con malta cementizia a ritiro compensato.

7.4 Demolizione parziale della parete esistente per l'installazione dei traversi superiori (n.2 profilati metallici).

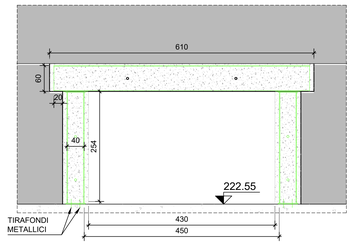
7.5 Disposizione orizzontale dei traversi superiori; essi dovranno essere avvitati ai piedritti precedentemente installati. Riempimento dei vuoti con malta cementizia a ritiro compensato.

7.6 Ripetizione delle fasi precedenti lato nuova stazione MTL2 (terzo portale). Dopo la completa posa della struttura di rinforzo (interne ed esterne), esse devono essere rese solidali tagliando infine i connettori in acciaio precedentemente installati.

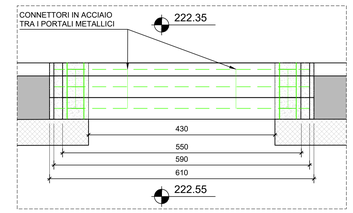
7.7 Demolizione delle paratie/fodere delle regioni delle aperture e posa in opera della finitura finale.



4 SEZIONE 3-3 (FASE 7)
SCALA 1:50



5 VISTA (FASE 7)
SCALA 1:50



6 PIANTA (FASE 7)
SCALA 1:50

MINISTERO
DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims

COMUNE DI TORINO

CITTÀ DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLITECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto Costruttivo 1: Rebaudengo - Bologna

PROGETTO DEFINITIVO		
DIRETTORE PROGETTAZIONE Responsabile integrazione discipline specialistiche	IL PROGETTISTA	INFRA.TO infrastrutture per la mobilità — INFRATRASPORTI.TO S.r.l.
Ing. R. Crova Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 6038S	Ing. F. Rizzo Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino n. 9337K	**PROGETTO STRUTTURALE - STAZIONI SUPERFICIALI** STAZIONE REBAUDENGO Schema fasi costruttive Tav. 3/3

BIM MANAGER Geom. L. D'Accardi	ELABORATO	REV. int.	REV. est.	SCALA	DATA
	MTL2T1A1D STRSRBT 001.3	**0**	**1**	VARIE	07/10/2022

Fg. 3 di 3

AGGIORNAMENTI

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	CONTROL.	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	18/01/22	VFL	ECA	FRI	RCR
1	EMISSIONE FINALE A SEGUITO DI VERIFICA PREVENTIVA	07/10/22	VFL	ECA	FRI	RCR
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

LOTTO 1	CARTELLA	9.1.1	7	MTL2T1A1D	STRSRBT001.3

STAZIONE APPALTANTE

DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
Ing. R. Bertasio

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Ing. A. Strozziero

REV.	DATA	DESCRIZIONE	DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO	COORDINATO	COORDINATO PRO	Scala 1:1 STAMPA A4
0.16	0.24	0.32	0.34	0.36	0.40	0.19	0.08	0.16