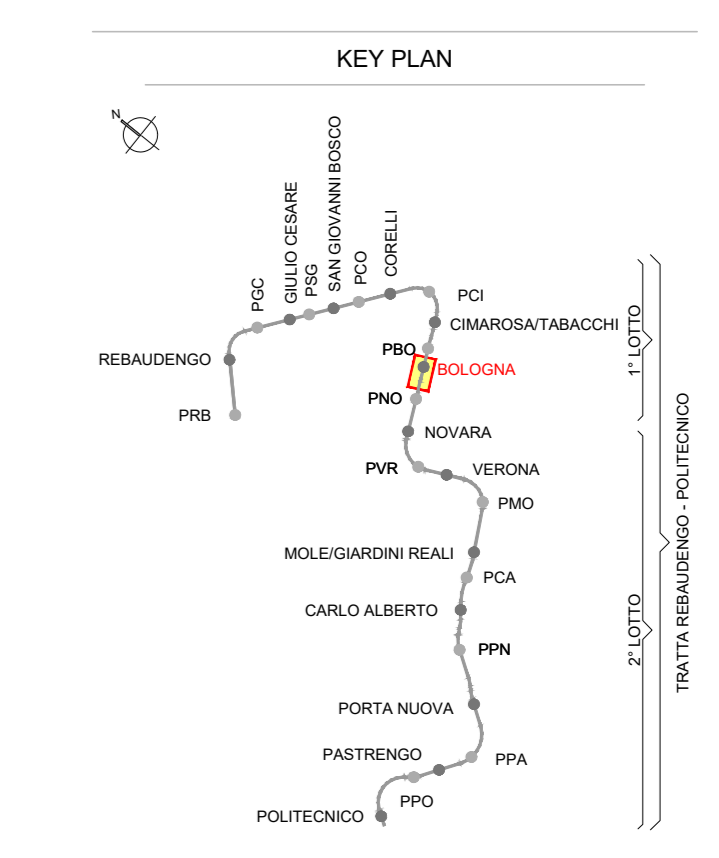
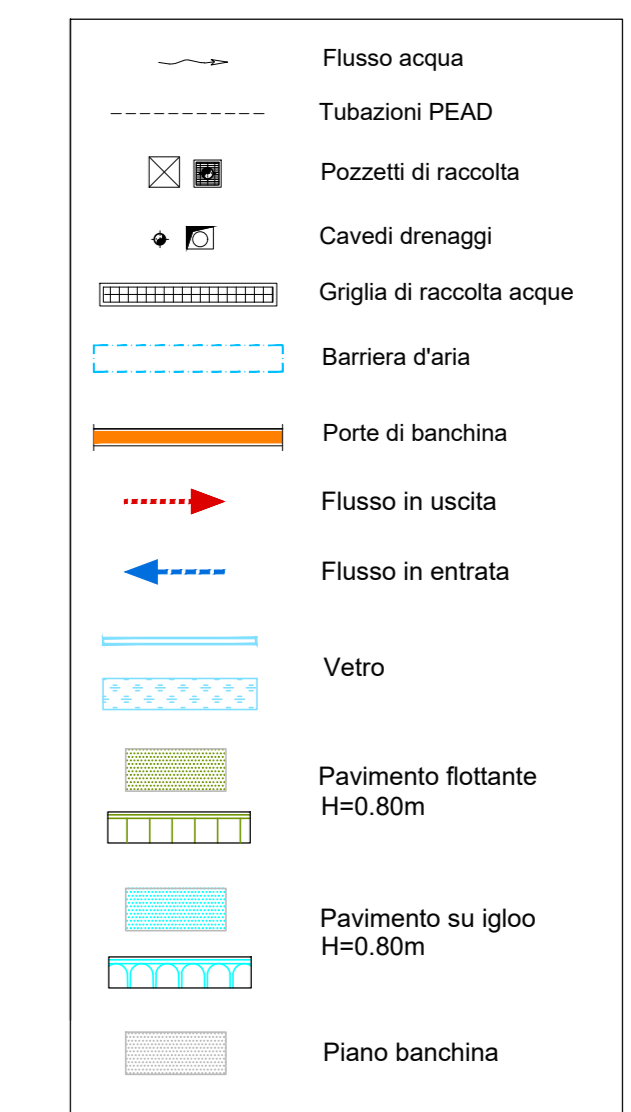


NOTA:

- Le quote delle emergenze superficiali sono relative alla quota della pavimentazione finita nell'intorno delle stesse.
- La quota di massima depressione = 223.88 con ricoprimento minimo pari a 1.28 m.
- I locali degli impianti tecnologici a servizio della stazione devono costituire un compartimento antincendio avente caratteristiche di resistenza al fuoco non inferiore a REI/EI 120 e ciascun locale dovrà essere compartimentato dagli altri con elementi aventi caratteristiche di resistenza al fuoco pari a REI/EI 60.
- Le caratteristiche di resistenza al fuoco dei locali di separazione tra la banchina di stazione e i locali tecnici dovranno essere non inferiore a REI/EI 120. In caso di locali tecnici raggruppati tra loro e comunicanti con la banchina di stazione, le caratteristiche di resistenza al fuoco delle strutture perimetrali dell'intera zona dei locali tecnici dovranno essere non inferiori a REI/EI 120 fermo restando che ciascun locale dovrà essere compartimentato dagli altri con elementi aventi caratteristiche di resistenza al fuoco pari a REI/EI 60.



MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITÀ SOSTENIBILI
STRUTTURA TECNICA DI MISSIONE

Mims
COMUNE DI TORINO

METROPOLITANA AUTOMATICA DI TORINO
LINEA 2 - TRATTA POLTECNICO - REBAUDENGO
PROGETTAZIONE DEFINITIVA
Lotto costruttivo 1: Rebaudengo - Bologna

PROGETTO DEFINITIVO

DIRETTORE PROGETTAZIONE: Ing. R. Crova
 RESPONSABILE INTEGRAZIONE DISCIPLINE SPECIALISTICHE: Ing. R. Crova

IL PROGETTISTA: **INFRA.PA.TO** INFRASTRUTTURE.PA.TO S.r.l.

FUNZIONALE - STAZIONI SUPERFICIALI
STAZIONE BOLOGNA - SCHEMA FUNZIONALE
 SEZIONI LONGITUDINALI E TRASVERSALI

ELABORATO	REV.	SCALA	DATA
MTL2T1A1D FUNSBOT 003	01	1:200	11/11/2022

Fig. 1 di 1

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO	CONTROL.	APPROV.	VISTO
0	EMISSIONE	18/01/22	DR	DLA	RC	RC
1	Emissione finale a seguito di verifica preventiva	11/11/22	DR	DLA	RC	RC
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

STAZIONE APPALTANTE
 DIRETTORE DI DIVISIONE INFRASTRUTTURE E MOBILITÀ
 Ing. R. Bertasio

RESPONSABILE LINEA DEL PROCEDIMENTO
 Ing. A. Strozzi